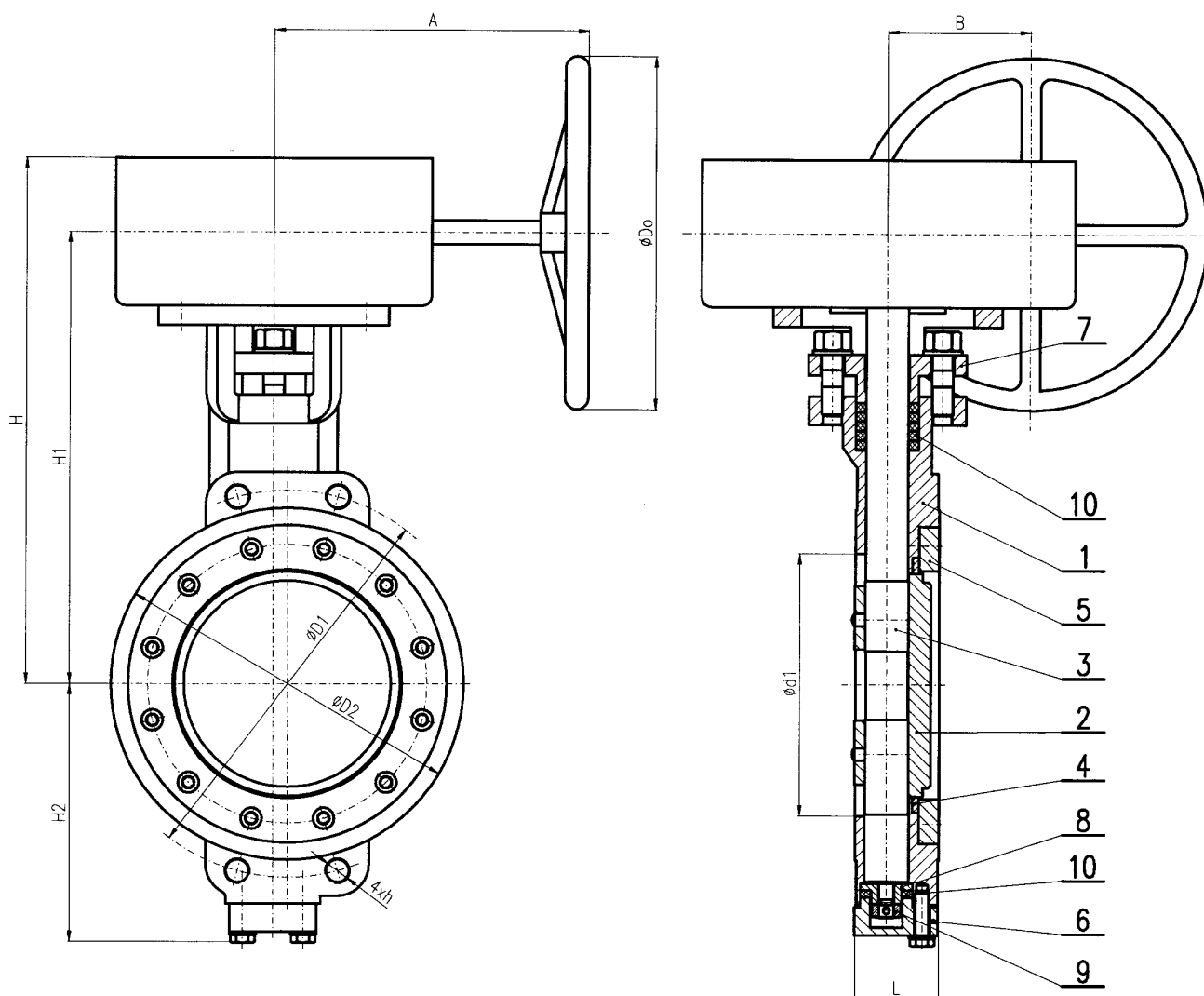
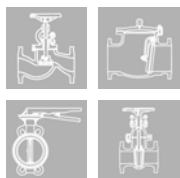


ПРИМЕНЕНИЕ

Клапаны поворотные указанной ниже конструкции с тройной эксцентричностью - это управляемая запорная (не регулирующая) трубопроводная арматура. Направление потока рабочей среды допускается только в одном направлении. Клапаны поворотные можно применять на разных рабочих средах при температурах с – 196 °С по + 600 °С в зависимости от химической стойкости и температурной стойкости материалов примененных для деталей клапана. Клапаны изготавливаются с условными диаметрами с DN (Ду) 50 по DN 500 для условных давлений PN (Рy) 16, 25, 40, 63 и 100. Перепад давления на затворе не больше чем по соответствующим PN (Рy).



1	Корпус	6	Крышка
2	Диск (тарелка)	7	Крышка сальника
3	Цапфа	8	Кольцо
4	Седло	9	Гайка
5	Прижимное кольцо	10	Набивка



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Корпус произведен механической обработкой из отлитого полуфабриката. Корпус предназначен для установки между фланцами трубопровода, для DN(Ду) свыше 200 мм оснащен держателями с высверленными отверстиями для фиксации положения арматуры на трубопроводе. Клапан конструктивно решен так, что в проточном канале не возникают осадки, влияющие на функциональность арматуры. Размеры верхнего фланца корпуса под присоединение привода согласно норме ISO 5211.

На выходной стороне проточного канала выточен паз для седла. Седло состоит из трех слоев – между двумя слоями графита находится стальное кольцо. Уплотняющая поверхность седла эксцентричная и она копирует эксцентричность уплотняющей поверхности диска.

Седло прижимается в паз корпуса прижимным кольцом. Прижимное кольцо в свою очередь крепиться к корпусу болтами. Диск клапана круглый с эксцентрической уплотняющей поверхностью.

Между положением затвора “открыто” и “закрыто” диск перемещается управляющей цапфой, прорезанной сквозь два прилива на задней стороне диска и укрепленной двумя болтами.

Цапфа управления вкладывается в корпус сверху сквозь отверстие просверленное в оси корпуса, проходит дальше приливов на диске и входит суженным концом во впадину в нижней части корпуса. У клапанов с условным диаметром большим чем DN (Ду) 200 включительно впадина просверлена и цапфа выходит нижним концом из корпуса наружу. Против выдавливания вверх цапфа предохранена гайкой навинченной на её нижнем конце и законтренной штифтом.

Снизу корпус закрыт крышкой прикрепленной к корпусу болтом. Соединение уплотнено кольцом из графита. Уплотнение цапфы в верхней части корпуса обеспечивает набивка, состоящая из набора графитовых колец, который сжимает крышка сальника.

Строительные длины клапанов отвечают длинам основных рядов по ČSN EN 558 – 1 с допуском ± 2 мм. (смотри таблицу).

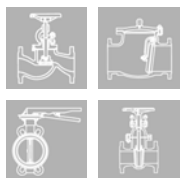
Диапазон PN (P _y)	Диапазон DN (Ду)	Ряд строительных длин по ČSN EN 558-1
PN 16, 25	DN 50 – DN 500	16
PN 40	DN 50 – DN 250	16
	DN 300 – DN 500	50
PN 63, 100	DN 50 – DN 300	50

Клапаны можно монтировать на горизонтальные, вертикальные или наклонные трубопроводы таким образом, чтобы стрелка, имеющаяся на корпусе клапана, совпадала с направлением потока и ось вращения диска была горизонтальной. Завод изготовитель привода может ограничить монтажное положение клапана.

При поставке прикладывается сопроводительная документация по ČSN 13 3060, EN 10 204.

УПРАВЛЕНИЕ

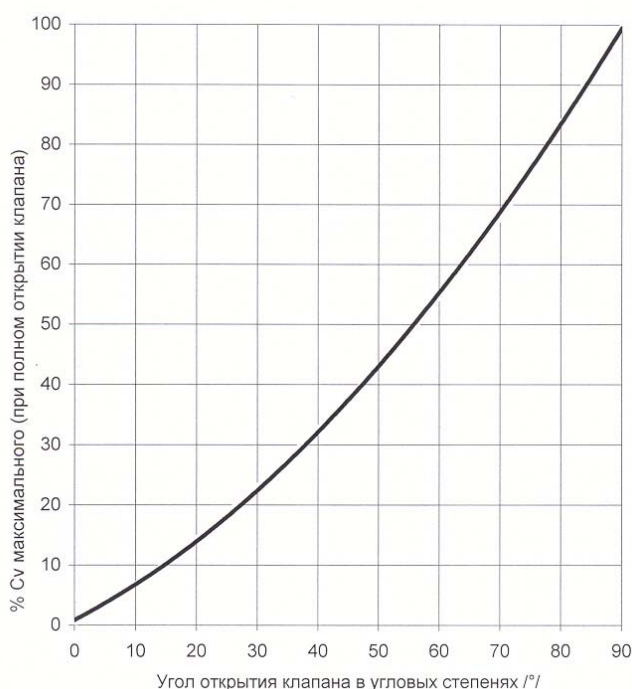
Клапаны поворотные управляются или червячной передачей с маховиком или червячной передачей с электроприводом. Клапаны малых диаметров управляются прямо электроприводом или пневмоприводом. Управление гидравлическим приводом возможно по договоренности с заводом-изготовителем.



МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Поз.	Наименование детали	МАТЕРИАЛ		
		Рабочая температура -29 по +425 °C	Рабочая температура -196 по +600 °C	Рабочая температура -29 по +550 °C
1	КОРПУС	GP240GH (A 216 WCB)	GX5CrNi19-10 (A 351 CF8)	G17CrMo5-5 (A217 WC6)
2	ДИСК	GP240GH (A 216 WCB)	GX5CrNi19-10 (A 351 CF8)	G17CrMo5-5 (A217 WC6)
3	ЦАПФА	17 240	17 346	17 346
4	СЕДЛО	Класс 17 + графит	Класс 17 + графит	Класс 17 + графит
5	ПРИЖИМНОЕ КОЛЬЦО	GP240GH (A 216 WCB)	GX5CrNi19-10 (A 351 CF8)	G17CrMo5-5 (A217 WC6)
6	КРЫШКА	GP240GH (A 216 WCB)	GX5CrNi19-10 (A 351 CF8)	G17CrMo5-5 (A217 WC6)
7	КРЫШКА САЛЬНИКА	GP240GH (A 216 WCB)	GX5CrNi19-10 (A 351 CF8)	G17CrMo5-5 (A217 WC6)
8	КОЛЬЦО	Класс 17	Класс 17	Класс 17
9	ГАЙКА	Класс 17	Класс 17	Класс 17
10	КОЛЬЦО САЛЬНИКА	Графит	Графит	Графит

ЗАВИСИМОСТЬ ПРОТОЧНОГО КОЭФФИЦИЕНТА ОТ УГЛА ОТКРЫТИЯ



DN	200	250	300	350	400	450	500
Cv	2256	3178	4942	6317	8604	11053	13850



КЛАПАН ПОВОРОТНЫЙ ЗАПОРНЫЙ

TE BTF

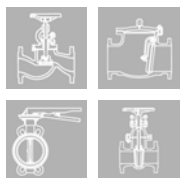
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

PN 16

DN	L	D1	D2	h	d1	H1	H2	H	A	B	Do	(Kg)
50	43	125	100	---	50	162	60	196	140	63	160	16
65	46	145	120	---	67	178	80	210	140	63	160	20
80	64	160	135	---	78	186	90	230	140	63	160	24
100	64	180	155	---	96	195	100	239	140	63	160	29
125	70	210	185	---	121	208	113	252	140	63	160	36
150	76	240	210	---	146	240	130	284	140	63	160	70
200	89	295	265	25	202	260	205	307	150	84	160	102
250	114	355	320	27	254	295	235	337	150	84	200	112
300	114	410	375	27	303	340	275	392	200	108	200	142
350	127	470	435	27	351	383	309	435	200	108	250	162
400	140	525	485	32	398	427	346	481	240	152	300	198
500	152	650	608	35	501	499	427	568	300	168	400	378

PN 25

DN	L	D1	D2	h	d1	H1	H2	H	A	B	Do	(Kg)
50	43	125	100	---	50	162	60	196	140	63	160	16
65	46	145	120	---	67	178	80	210	140	63	160	26
80	64	160	135	---	78	186	90	230	140	63	160	30
100	64	190	160	---	96	201	106	245	140	63	160	44
125	70	220	188	---	121	211	122	255	140	63	160	50
150	76	250	218	---	146	243	136	287	140	63	160	74
200	89	310	278	27	202	270	215	312	150	84	200	89
250	114	370	332	32	254	302	247	344	150	84	200	110
300	114	430	390	32	303	358	288	410	200	108	250	140
350	127	490	448	35	351	421	333	453	240	108	350	175
400	140	550	505	35	398	434	359	488	240	128	400	265
500	152	660	610	41	500	551	444	631	320	168	500	460

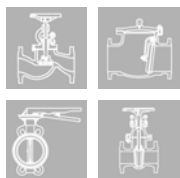


PN 40

DN	L	D1	D2	h	d1	H1	H2	H	A	B	Do	(Kg)
50	43	125	100	---	50	162	60	196	140	63	160	16
65	46	145	120	---	67	178	80	210	140	63	160	26
80	64	160	135	---	78	242	108	286	140	63	160	33
100	64	190	160	---	96	204	108	248	140	63	160	38
125	70	220	188	---	120	214	120	258	140	63	160	50
150	76	250	218	---	145	259	135	301	150	84	200	58
200	93	320	282	32	200	343	227	385	150	84	200	97
250	114	385	345	35	252	380	260	432	200	108	250	110
300	126	450	408	35	301	430	325	482	200	108	300	210
350	184	510	465	35	351	406	315	458	240	152	400	240
400	191	585	535	41	398	441	355	510	300	168	450	265
500	213	670	612	47	495	597	420	710	168	237	350	458

PN 63

DN	L	D1	D2	h	d1	H1	H2	H	A	B	Do	(Kg)
50	43	135	100	---	50	162	60	196	140	63	160	16
65	46	160	120	---	67	178	80	210	140	63	160	26
80	70	170	140	---	77	242	120	290	140	63	160	33
100	76	200	168	---	94	204	140	255	140	63	160	40
125	86	240	202	---	118	224	155	265	150	84	200	52
150	100	280	240	---	142	265	185	310	200	108	300	60
200	116	345	300	36	198	285	215	328	240	152	400	120
250	128	400	352	42	246	325	265	376	300	168	450	198
300	150	460	412	42	294	375	295	428	320	192	500	280



PN 100

DN	L	D1	D2	h	d1	H1	H2	H	A	B	Do	(Kg)
50	43	145	100	---	50	162	60	196	140	63	160	16
65	46	170	120	---	67	178	80	210	140	63	160	26
80	85	180	148	---	75	250	185	315	140	63	160	36
100	90	210	172	---	92	341	210	385	140	63	160	45
125	100	250	210	---	112	398	240	439	200	108	300	60
150	120	290	250	36	136	425	266	465	240	152	400	78
200	138	380	312	42	190	445	316	538	300	168	450	140
250	152	430	382	42	236	536	345	658	320	192	500	210
300	176	500	442	50	284	615	395	755	168	237	350	292

СТРУКТУРА ТИПОВОГО НОМЕРА

TE BTF PN / M - C - A

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

ТИП УПРАВЛЕНИЯ

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

CS УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ
AS ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ
SS КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ СТАЛЬ

ТИП УПРАВЛЕНИЯ

GO РЕДУКТОР + МАХОВИК
EOP ЭЛЕКТРОПРИВОД
POP ПНЕВМОПРИВОД
X БЕЗ УПРАВЛЕНИЯ

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ

WAF МЕЖФЛАНЦЕВОЕ
F ФЛАНЦЕВОЕ