

КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ГАЗА



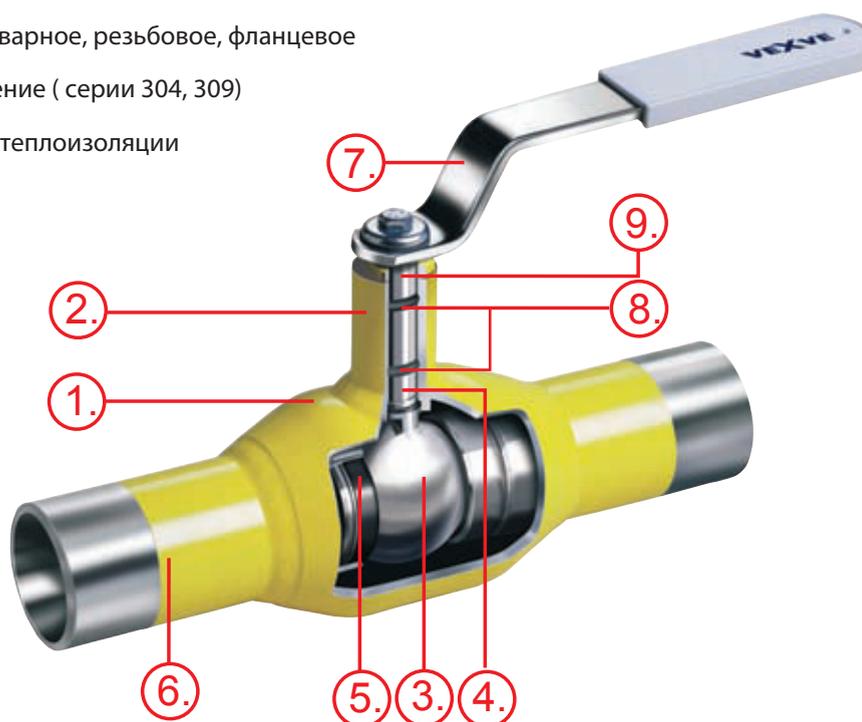
КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ГАЗА

2009

Предназначены для перекрытия потока рабочей среды в газопроводах природного и сжиженного газа.

Техническая характеристика и конструкция

- Благодаря цельносварной конструкции краны имеют малый вес и их легко монтировать и теплоизолировать
- Не требуют обслуживания, их не надо подтягивать и смазывать
- Имеют длительный срок эксплуатации
- Шар и шток выполнены из высококачественной нержавеющей стали, благодаря этому кран надежно работает при длительном сроке эксплуатации
- Шток имеет невыбиваемую конструкцию, что обеспечивает безопасность крана при высоких перепадах давления
- Верхнее уплотнительное кольцо (в некоторых конструкциях имеется 2 верхних кольца) штока можно заменить без перекрытия трубопровода
- Тарельчатые пружины плотно прижимают тефлоновые уплотнения PTFE к шару, тем самым обеспечивая абсолютную герметичность при низких перепадах давления
- Ручка крана съемная и ее можно снять или переставить на 180°
- Тип присоединения: сварное, резьбовое, фланцевое
- Полнопроходное сечение (серии 304, 309)
- Возможна поставка в теплоизоляции



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1.	Корпус	Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
2.	Втулка штока	Сталь
3.	Шар	Нержавеющая сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
4.	Шток	Нержавеющая сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
5.	Уплотнения шара	Углепластик PTFE
6.	Патрубки	Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
7.	Ручка	Оцинкованная сталь с пластиковым покрытием
8.	Уплотнение кольца	NBR
9.	Уплотнительная втулка	PTFE

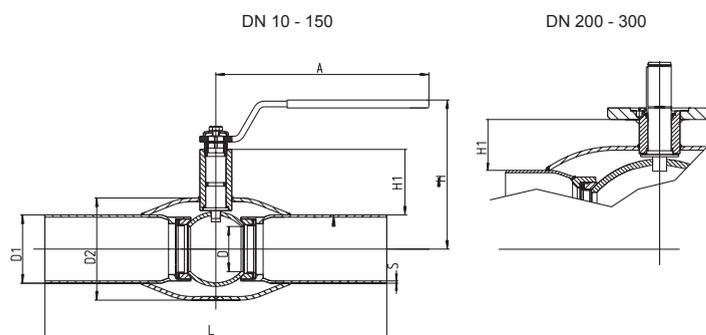
Vexve 110 - Серия сварка/сварка

Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
 Уплотнение штока: NBR
 Уплотнение шара: Уплотнение PTFE

Ручка:
 DN 10 - 150 Оцинкованная сталь
 DN 200 - 250 Окрашенная углеродистая сталь
 DN 300 поставляется только с механическим редуктором
 DN 150 - 300 Рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

Температура: -30 °C - +70 °C
 При температуре ниже +70 °C - обратитесь на завод производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	S	H	H1	A	L	Вес kg
10	40	110 010 Gt	10	17,2	33,7	2,0	100	23	120	230	0,5
15	40	110 015 Gt	10	21,3	33,7	2,0	100	23	120	230	0,5
20	40	110 020 Gt	15	26,9	42,4	2,3	100	24	120	230	0,7
25	40	110 025 Gt	20	33,7	48,3	2,6	105	40	160	230	1,0
32	40	110 032 Gt	25	42,4	60,3	2,6	105	39	160	260	1,4
40	40	110 040 Gt	32	48,3	76,1	2,6	125	59	190	260	1,9
50	40	110 050 Gt	40	60,3	88,9	2,9	130	59	190	300	2,7
65	25	110 065 Gt	50	76,1	114,3	2,9	180	71	280	300	4,2
80	25	110 080 Gt	65	88,9	139,7	3,2	190	77	280	300	5,5
100	25	110 100 Gt	80	114,3	168,3	3,6	220	92	280	325	8,3
125	25	110 125 Gt	100	139,7	177,8	4,0	245	95	420	325	13,3
150	25	110 150 Gt	125	168,3	219,1	4,5	265	103	600	350	18,5
200	25	110 200 Gt	150	219,1	273,0	4,5	273	72	870	400	39,0
250	25	110 250 Gt	200	273,0	355,6	5,0	332	88	1200	530	74,0
300	25	110 300 Gt	250	323,9	457,0	5,6	-	113	-	550	110,0

**Vexve 114 - Серия
сварка/сварка**

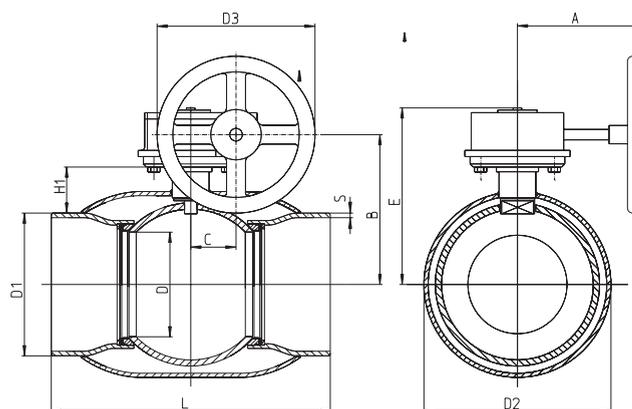
Приводной механизм: механический редуктор с червячной передачей

Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
 Уплотнение штока: NBR
 Уплотнение шара: Уплотнение PTFE

Ручка:
 DN 10 - 150 Оцинкованная сталь
 DN 200 - 250 Окрашенная углеродистая сталь
 DN 300 поставляется только с механическим редуктором
 DN 150 - 300 Рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

Температура: -30 °C - +70 °C
 При температуре ниже +70 °C - обратитесь на завод производитель



DN	P N	Код	D	D1	D2	D3	S	H1	A	L	B	C	E	Вес kg
100	25	114 100 Gt	80	114,3	168,3	250	3,6	100	254	325	184	52	219	10,3
125	25	114 125 Gt	100	139,7	177,8	250	4,0	107	205	325	212	60	243	17,4
150	25	114 150 Gt	125	168,3	219,1	250	4,5	114	205	350	231	60	268	22,0
200	25	114 200 Gt	150	219,1	273,0	300	4,5	72	254	400	235	76	271	44,0
250	25	114 250 Gt	200	273,0	355,6	300	5,0	88	240	530	295	90	338	87,0
300	25	114 300 Gt	250	323,9	457,0	457	5,6	113	331	550	344	123	400	142,0

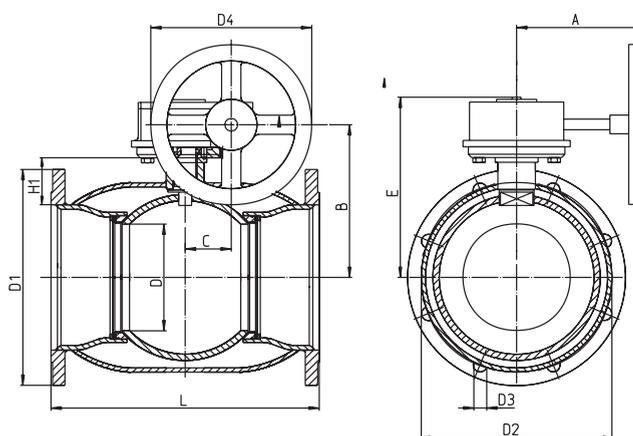
Vexve 114 - Серия
сварка/сварка

Приводной механизм: механический редуктор с червячной передачей

Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
 Уплотнение штока: NBR
 Уплотнение шара: Уплотнение PTFE

Температура: -30 °C - +70 °C
 При температуре ниже +70 °C -
 обратитесь на завод производитель



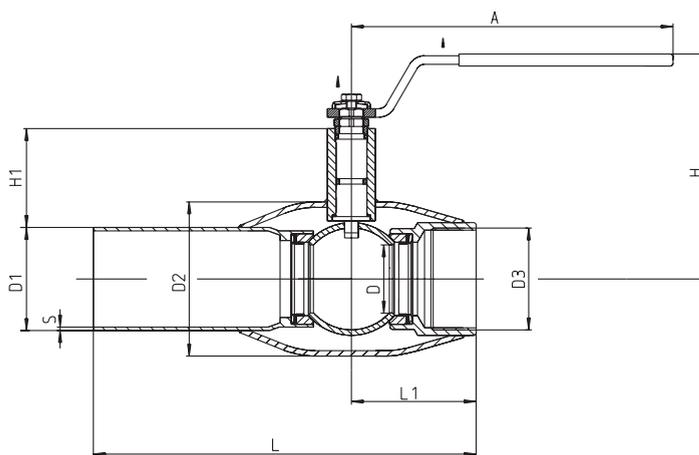
DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	S	H1	A	L	B	C	E	верх.фланец	Kv	Вес kg
350	25	114350/GS	290	377	508	600	5,6	172	417	686	425	123	498	F 16	9600	206
400	25	114400/GS	340	426	610	500	7,0	217	447	762	500	211	600	F 25	13300	293
500	25	114500/GS	390	530	660	400	7,0	219,5	500	914	572	263	672	F 30	18700	484
600	25	114600/Gt	489	610	813	800	7,1	235	413	1065	655	431	737	F 30	29800	1150

Vexve 111 - Серия резьба/сварка

Спецификация материалов

Корпус:	Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
Шар:	Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
Шток:	Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
Уплотнение штока:	NBR
Уплотнение шара:	Уплотнение PTFE
Ручка:	Оцинкованная сталь

Температура:	-30 °C - +70 °C
	При температуре ниже +70 ° обратитесь на завод производитель



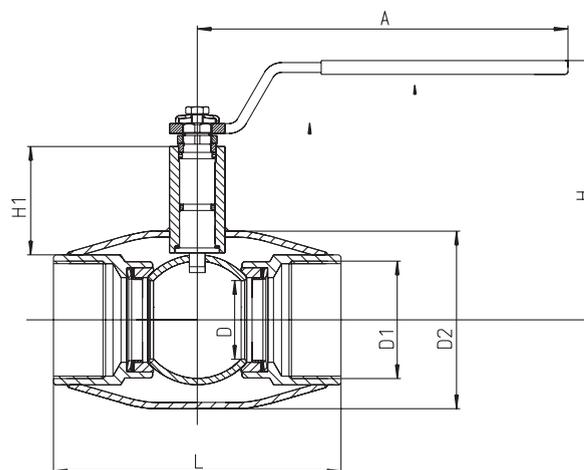
DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	S	H	H1	A	L	L1	Вес kg
10	40	111 010 Gt	10	17,2	33,7	R 3/8	2,0	100	23	120	153	37	0,5
15	40	111 015 Gt	10	21,3	33,7	R 1/2	2,0	100	23	120	153	37	0,5
20	40	111 020 Gt	15	26,9	42,4	R 3/4	2,3	100	24	120	153	38	0,6
25	40	111 025 Gt	20	33,7	48,3	R 1	2,6	105	40	160	160	45	0,9
32	40	111 032 Gt	25	42,4	60,3	R 1 1/4	2,6	105	39	160	183	53	1,3
40	40	111 040 Gt	32	48,3	76,1	R 1 1/2	2,6	125	59	190	190	60	1,8
50	40	111 050 Gt	40	60,3	88,9	R 2	2,9	130	59	190	223	72	2,5

Vexve 112 - Серия
резьба/резьба

Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi1 8-10 (1.4301)
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
 Уплотнение штока: NBR
 Уплотнение шара: Уплотнение PTFE
 Ручка: Оцинкованная сталь

Температура: -30 °С - +70 °С
 При температуре ниже +70 °
 обратитесь на завод производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	H	H1	A	L	Вес kg
10	40	112 010 Gt	10	R3/8	33,7	100	23	120	75	0,4
15	40	112 015 Gt	10	R1/2	33,7	100	23	120	75	0,4
20	40	112 020 Gt	15	R 3/4	42,4	100	24	120	75	0,5
25	40	112 025 Gt	20	R 1	48,3	105	40	160	90	0,8
32	40	112 032 Gt	25	R 1 1/4	60,3	105	39	160	105	1,1
40	40	112 040 Gt	32	R 1 1/2	76,1	125	59	190	120	1,8
50	40	112 050 Gt	40	R 2	88,9	130	59	190	145	2,3

Vexve 113 - Серия фланец/фланец

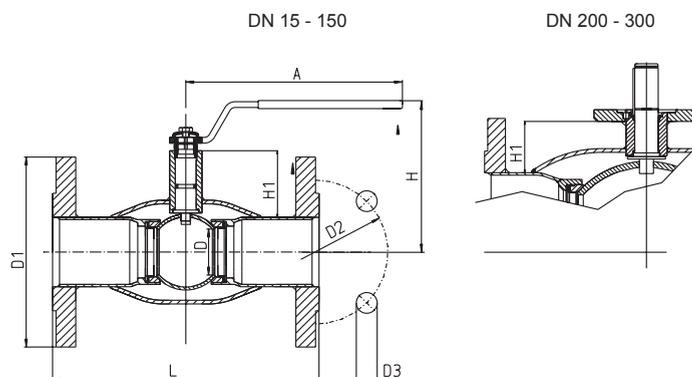
Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
 Уплотнение штока: NBR
 Уплотнение шара: Уплотнение PTFE

Ручка:
 DN 15 - 150 Оцинкованная сталь
 DN 200 - 250 Окрашенная углеродистая сталь
 DN 300 поставляется только с механическим редуктором
 DN 150 - 300 Рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

Температура: -30 °C - +70 °C
 При температуре ниже +70 °C обратитесь на завод производитель

Фланец: EN 1092-1
 Имеется в исполнении PN 10, 16, 25, 40



DN	PN	PN	Код	D	D1	D2	D3	H	H1	A	L	Отверстие	Вес kg
15	40	40	113 015 Gt	10	95	65	14	100	23	120	130	4	1,8
20	40	40	113 020 Gt	15	105	75	14	100	24	120	150	4	2,4
25	40	40	113 025 Gt	20	115	85	14	105	40	160	160	4	2,9
32	40	40	113 032 Gt	25	140	100	18	105	39	160	180	4	4,7
40	40	40	113 040 Gt	32	150	110	18	125	59	190	200	4	5,4
50	40	40	113 050 Gt	40	165	125	18	130	59	190	230	4	7,2
65	25	16	113 065 Gt	50	185	145	18	180	71	280	270	4	9,7
80	25	16	113 080 Gt	65	200	160	18	190	77	280	280	8	11,5
100	25	16	113 100 Gt	80	220	180	18	220	92	280	300	8	16,8
125	25	16	113 125 Gt	100	250	210	18	245	95	420	325	8	23,6
150	25	16	113 150 Gt	125	285	240	22	265	103	600	350	8	32,0
200	25	16	113 200 Gt	150	340	295	22	273	72	870	400	12	58,0
250	25	16	113 250 Gt	200	405	355	26	332	88	1200	500	12	99,0
300	25	16	113 300 Gt	250	460	410	26	-	113	-	500	12	138,0

Vexve 114xx1 - Серия
фланец/фланец

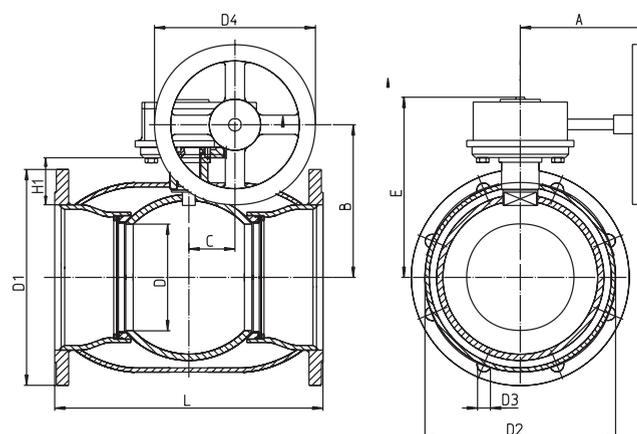
Приводной механизм: механический редуктор с червячной передачей

Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
 Уплотнение штока: NBR
 Уплотнение шара: Уплотнение PTFE

Температура: -30 °C - +70 °C
 При температуре ниже +70 °
 обратитесь на завод производитель

Фланец: EN 1092-1
 Имеется в исполнении PN 10, 16, 25



DN	PN	PN	Код	D	D1	D2	D3	D4	H1	A	L	B	C	E	Отверстие	Вес kg
Фланцы																
100	25	16	114 101 Gt	80	220	180	18	250	100	254	300	184	52,0	219	8	10,3
125	25	16	114 121 Gt	100	250	210	18	250	107	205	325	212	60,0	243	8	21,8
150	25	16	114 151 Gt	125	285	240	22	250	114	205	350	231	60,0	268	8	36,0
200	25	16	114 201 Gt	150	340	295	22	300	72	254	400	235	76,0	271	12	66,0
250	25	16	114 251 Gt	200	405	355	26	300	88	240	500	295	90,0	338	12	118,0
300	25	16	114 301 Gt	250	460	410	26	451	113	331	500	344	123,0	400	12	170,0

Vexve 114xx1 - Серия

фланец/фланец

Приводной механизм: механический редуктор с червячной передачей

Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)

Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)

Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)

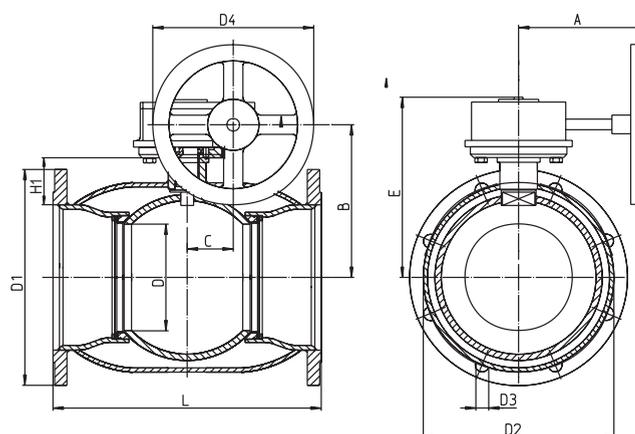
Уплотнение штока: NBR

Уплотнение шара: Уплотнение PTFE

Температура: -30 °C - +70 °C
При температуре ниже +70 °
обратитесь на завод производитель

Фланец: EN 1092-1

Имеется в исполнении PN 10, 16, 25



DN	PN	PN	Код	D	D1	D2	D3	D4	H1	L	A	B	C	E	Отверстие	Kv	Вес kg
350	25	16	114351Gt	290	520	508	26	600	192	706	417	425	123	498	16	9600	267
400	25	16	114401Gt	340	580	610	30	500	242	810	447	500	211	600	16	13300	390
500	25	16	114501Gt	390	715	660	33	400	258	978	500	572	263	672	20	18700	670
600	25	16	114601Gt	489	840	813	36	800	275	1263	413	655	431	737	20	29800	1340

Vexve 115 - Серия сварка/фланец

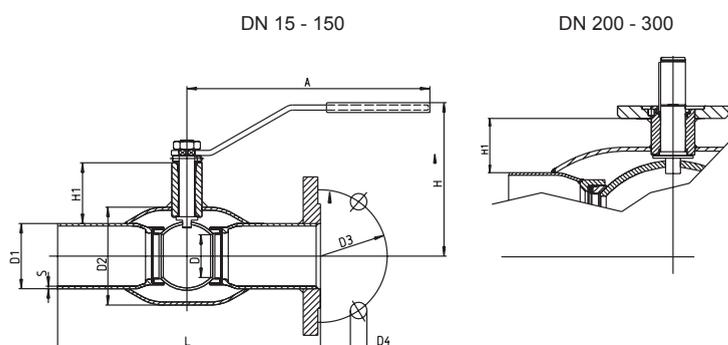
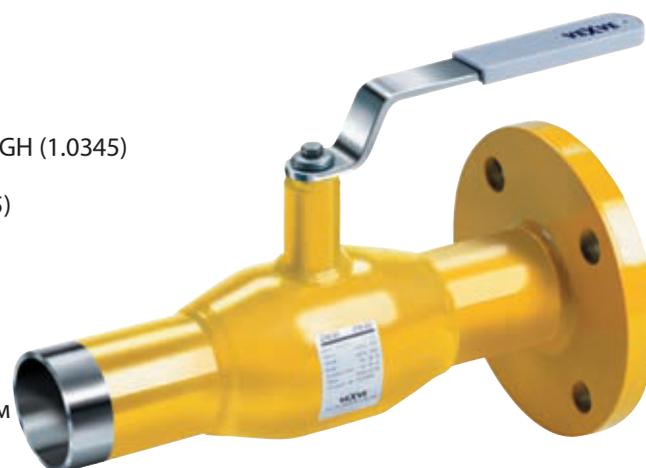
Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS1 8-9 (1.4305)
 Уплотнение штока: NBR
 Уплотнение шара: Уплотнение PTFE

Ручка:
 DN 10 - 150 Оцинкованная сталь
 DN 200 - 250 Окрашенная углеродистая сталь
 DN 300 поставляется только с механическим редуктором
 DN 150 - 300 Рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

Температура: -30 °C - +70 °C
 При температуре ниже +70 °C обратитесь на завод производитель

Фланцы: EN 1092-1
 Имеются в исполнении PN 10, 16, 25, 40



DN	PN	PN	Код	D	D1	D2	D3	D4	S	H	H1	A	L	Отверстие	Вес kg
15	40	40	115 015 Gt	10	21,3	33,7	65	14	2,0	100	23	120	235	4	1,2
20	40	40	115 020 Gt	15	26,9	42,4	75	14	2,3	100	24	120	235	4	1,7
25	40	40	115 025 Gt	20	33,7	48,3	85	14	2,6	105	40	160	235	4	2,2
32	40	40	115 032 Gt	25	42,4	60,3	100	18	2,6	105	39	160	265	4	3,3
40	40	40	115 040 Gt	32	48,3	76,1	110	18	2,6	125	59	190	265	4	3,7
50	40	40	115 050 Gt	40	60,3	88,9	125	18	2,9	130	59	190	305	4	5,0
65	25	16	115 065 Gt	50	76,1	114,3	145	18	2,9	180	71	280	305	4	7,0
80	25	16	115 080 Gt	65	88,9	139,7	160	18	3,2	190	77	280	305	8	8,5
100	25	16	115 100 Gt	80	114,3	168,3	180	18	3,6	220	92	280	335	8	12,6
125	25	16	115 125 Gt	100	139,7	177,8	210	18	4,0	245	95	420	335	8	18,5
150	25	16	115 150 Gt	125	168,3	219,1	240	22	4,5	265	103	600	360	8	25,3
200	25	16	115 200 Gt	150	219,1	273,0	295	22	4,5	273	72	870	410	12	48,5
250	25	16	115 250 Gt	200	273,0	355,6	355	26	5,0	332	88	1200	540	12	86,5
300	25	16	115 300 Gt	250	323,9	457,0	410	26	5,6	-	113	-	560	12	124,0

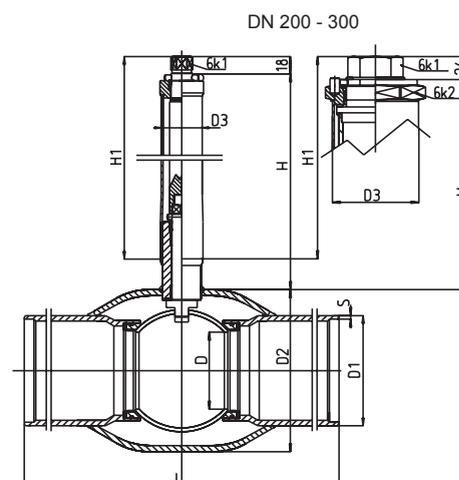
Vexve 117 - Серия сварка/сварка

Спецификация материалов

Корпус:	Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
Шар:	Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
Шток:	Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
Головка штока:	H1 = Нерж. сталь, AISI 304
Уплотнение штока:	NBR
Уплотнение шара:	Уплотнение PTFE

L & H могут быть выполнены по требованию заказчика

Температура: -30 °C - +70 °C
При температуре ниже +70 °
обратитесь на завод производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	H	H1	L	6K1	6K2	S	Вес- kg
25	40	117 025 Gt	20	33,7	48,3	33,7	350	342	230	19	-	2,3	2,5
32	40	117 032 Gt	25	42,4	60,3	33,7	350	344	260	19	-	2,6	2,9
40	40	117 040 Gt	32	48,3	76,1	33,7	350	334	260	19	-	2,6	3,4
50	40	117 050 Gt	40	60,3	88,9	33,7	350	330	300	19	-	2,6	4,8
65	25	117 065 Gt	50	76,1	114,3	33,7	350	346	300	19	-	2,9	6,4
80	25	117 080 Gt	65	88,9	139,7	33,7	350	346	300	19	-	2,9	7,7
100	25	117 100 Gt	80	114,3	168,3	42,4	350	336	325	19	-	3,2	10,5
125	25	117 125 Gt	100	139,7	177,8	42,4	350	336	325	19	-	2,6	15,3
150	25	117 150 Gt	125	168,3	219,1	42,4	350	336	350	19	-	4,0	20,7
200	25	117 200 Gt	150	219,1	273,0	76,1	350	338	400	27	90	4,5	46,3
250	25	117 250 Gt	200	273,0	335,6	88,9	350	324	530	50	90	5,0	84,0
300	25	117 300 Gt	250	323,9	457,0	88,9	350	324	550	50	90	5,6	120,0

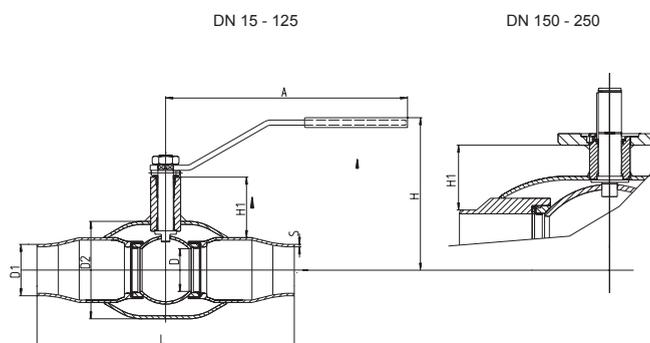
Vexve 304 - Серия Полнопроходной сварка/сварка

Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
 Уплотнение штока: NBR
 Уплотнение шара: Уплотнение PTFE

Ручка:
 DN 15 - 125 Оцинкованная сталь
 DN 150 - 200 Окрашенная углеродистая сталь
 DN 250 поставляется только с механическим редуктором
 DN 125-250 Рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

Температура: -30 °C - +70 °C
 При температуре ниже +70 °C - обратитесь на завод производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	S	H	H1	A	L	Вес kg
15	40	304 015 Gt	15	21,3	42,4	2,3	100	26	120	230	0,7
20	40	304 020 Gt	20	26,9	48,3	2,6	105	43	160	230	1,0
25	40	304 025 Gt	25	33,7	60,3	2,6	105	43	160	260	1,4
32	40	304 032 Gt	32	42,4	76,1	2,6	125	61	190	260	1,9
40	40	304 040 Gt	40	48,3	88,9	2,9	130	59	190	300	2,7
50	25	304 050 Gt	50	60,3	114,3	2,9	180	79	280	300	4,2
65	25	304 065 Gt	65	76,1	139,7	3,2	190	84	280	300	5,5
80	25	304 080 Gt	80	88,9	168,3	3,6	220	104	280	325	8,3
100	25	304 100 Gt	100	114,3	177,8	4,0	245	109	420	325	16,5
125	25	304 125 Gt	125	139,7	219,1	4,5	265	117	600	350	23,4
150	25	304 150 Gt	150	168,3	273,0	5,0	273	98	870	400	56,0
200	25	304 200 Gt	200	219,1	355,6	5,0	332	115	1200	530	99,0
250	25	304 250 Gt	250	273,0	457,0	5,0	-	138	-	550	167,0

Vexve 309 - Серия Полнопроходной фланец/фланец

Спецификация материалов

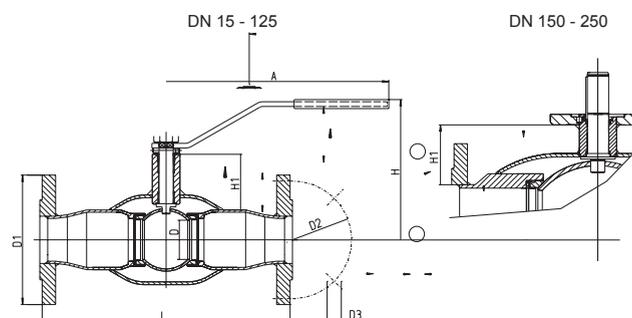
Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
 Уплотнение штока: NBR
 Уплотнение шара: Уплотнение PTFE

Ручка:
 DN 15 - 125 Оцинкованная сталь
 DN 150 - 200 Окрашенная углеродистая сталь
 DN 250 поставляется только с механическим редуктором
 DN 125 - 250 Рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

Температура: -30 °C - +70 °C
 При температуре ниже +70 °C - обратитесь на завод производитель

Фланцы: EN 1092-1

Имеются в исполнении PN 10, 16, 25, 40



DN	PN	PN	Код	D	D1	D2	D3	H	H1	A	L	Отверстие	Вес kg
15	40	40	309 015 Gt	15	95	65	14	100	26	120	245	4	2,4
20	40	40	309 020 Gt	20	105	75	14	105	43	160	245	4	2,9
25	40	40	309 025 Gt	25	115	85	14	105	43	160	275	4	4,7
32	40	40	309 032 Gt	32	140	100	18	125	61	190	275	4	5,4
40	40	40	309 040 Gt	40	150	110	18	130	59	190	320	4	7,2
50	25	16	309 050 Gt	50	165	125	18	180	79	280	320	4	9,7
65	25	16	309 065 Gt	65	185	145	18	190	84	280	325	4	11,5
80	25	16	309 080 Gt	80	200	160	18	220	104	280	350	8	16,8
100	25	16	309 100 Gt	100	220	180	18	245	109	420	350	8	23,6
125	25	16	309 125 Gt	125	250	210	18	265	117	600	375	8	32,0
150	25	16	309 150 Gt	150	285	240	22	273	98	870	515	8	58,0
200	25	16	309 200 Gt	200	340	295	22	332	115	1200	560	12	99,0
250	25	16	309 250 Gt	250	405	355	26	-	138	-	595	12	138,0

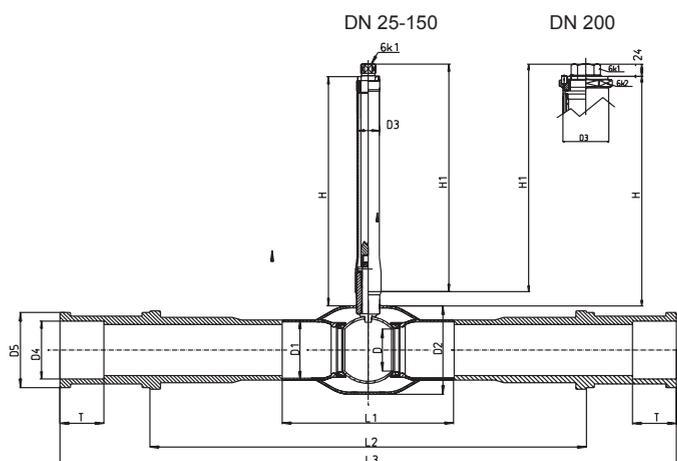
Vexve 327 - Серия для ПЭ - трубопроводов

Спецификация материалов

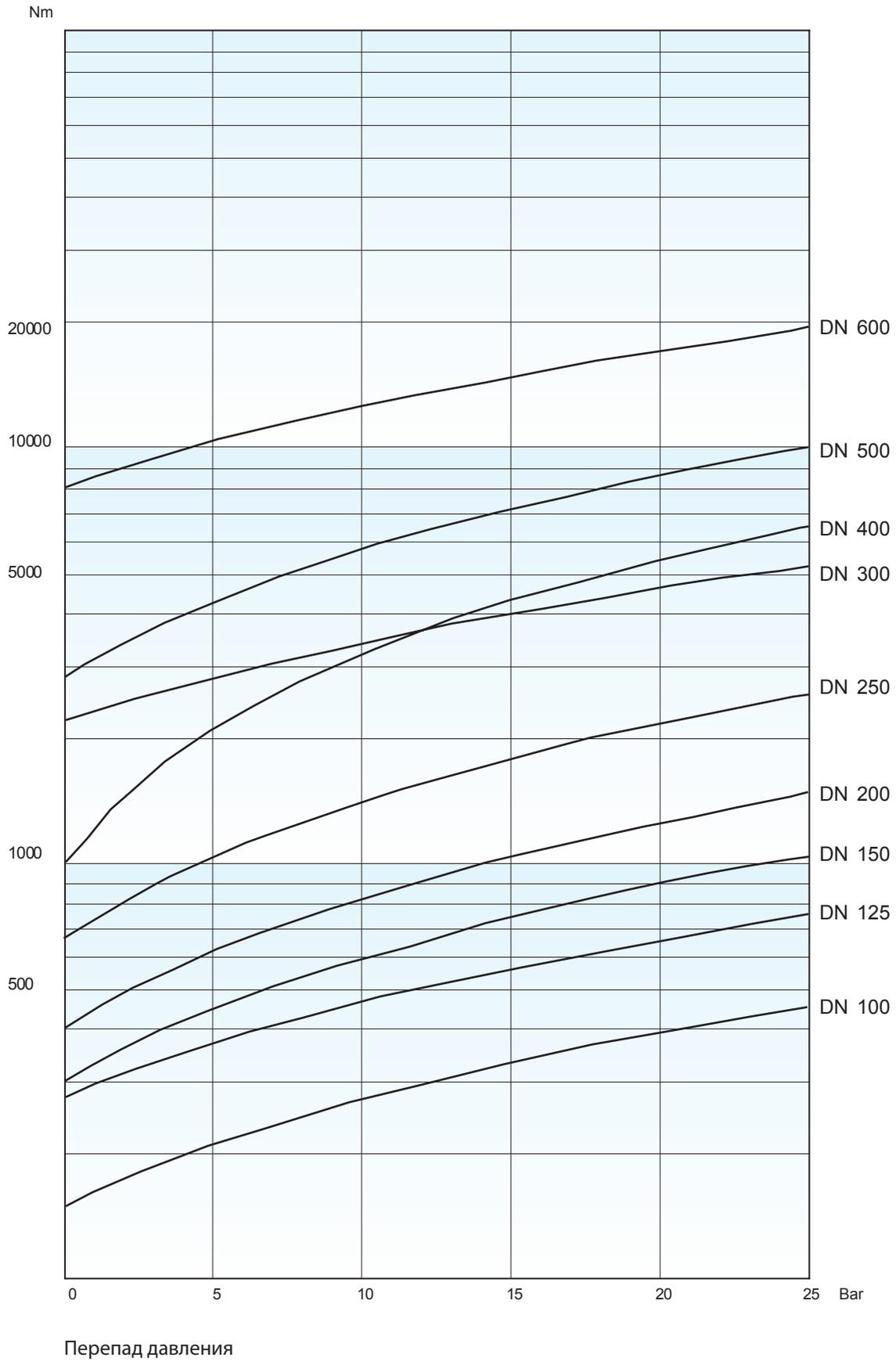
Корпус:	Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
Шар:	Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
Шток:	Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
Головка штока:	H1 = Нерж. сталь, AISI 304
Уплотнение штока:	NBR
Уплотнение шара:	Уплотнение PTFE
трубопровод:	Полиэтилен

Кран поставляется также в полиэтиленовом покрытии
Присоединение к трубопроводу с помощью электросварки.

Температура: -30 °C - +70 °C
При температуре ниже +70 °C -
обратитесь на завод производитель



DN/PE	PN	Код	D	D1	D2	D3	D5	H	H1	L3	T	6K1	6K2	Kv	Вес kg
25/32	10	327 025Gt	20	33,7	48,3	33,7	47	350	342	1006	42,0	19	-	25	4,5
32/40	10	327 032Gt	25	42,4	60,3	33,7	58	350	344	1052	45,5	19	-	41	6,0
40/50	10	327 040Gt	32	48,3	76,1	33,7	70	350	334	1078	53,0	19	-	65	7,6
50/63	10	327 050Gt	40	60,3	88,9	33,7	84	350	330	1120	53,0	19	-	103	8,3
65/75	10	327 065Gt	50	76,1	114,3	33,7	98	350	346	1150	61,0	19	-	180	14,0
80/90	10	327 080Gt	65	88,9	140,7	33,7	118	350	346	1094	71,5	19	-	290	17,3
100/110	10	327 100Gt	80	114,3	168,3	42,4	143	350	336	1165	83,0	19	-	470	25,1
100/125	10	327 100Gt	80	114,3	168,3	42,4	158	350	336	1175	84,5	19	-	830	27,2
150/160	10	327 150Gt	125	168,3	219,1	42,4	197	350	336	1318	119,5	19	-	1150	53,1
150/180	10	327 150Gt	125	168,3	219,1	76,1	227	350	336	1350	115,0	19	-	1750	63,1
200/200	10	327 200Gt	150	219,1	273,0	88,9	267	350	338	1362	116,0	27	90	3200	92,7
200/225	10	327 200Gt	150	219,1	273,0	88,9	282	350	338	1318	120,0	27	90	4600	101,6



Электроприводы ZPA Pesky

Электроприводы «ЗПА ПЕЧКИ» для трубопроводной арматуры с 60-х годов прошлого века поставлялись на многие промышленные предприятия бывшего СССР. За время эксплуатации электропривода показали высокую эксплуатационную надежность, простоту и удобство технического обслуживания.

Общие характеристики электроприводов ZPA Pesky:

- Модульная конструкция
- Новейшая технология
- Оптимальное соотношение крутящий момент/вес
- Диапазон крутящего момента 10-50000 Нм
- Электропитание: 1-фазное 220В, 3-фазное 220-500В
- Степень защиты IP55, IP67
- Температурный режим -25...+55, опционально -50...+55.
- Взрывозащищенный тип Ex
- Атомное исполнение
- Входной сигнал: 4-20мА, Profibus



Таблица применимости электроприводов ZPA Pesky для шаровых кранов и затворов VEXVE

DN	Обозначение электропривода	Редуктор (MG)	Время открытия/закрытия
Краны шаровые			
10/15	KP MINI52997.1316	-	30с
20	KP MINI52997.1316	-	30с
25	KP MINI52997.1316	-	30с
32	KP MINI52997.1316	-	30с
40	MOKED52325.XE6X	-	20с
50	MOKED52325.XE6X	-	20с
65	MOKED52326.XE6X	-	20с
80	MOKED52327.XE6X	-	20с
100	MOKED52327.XE6X	-	20с
125	MOKED52328.XE3X	-	40с
150	MOKED52329.XE3X	-	40с
200	MONED52030.9081	MF14	36с
250	MONED52030.90D1	MF15	68с
300	MONED52030.90E1	MF20	110с
350	MONED52030.90E1	MF20	110с
400	MONED52030.90E1	MF20	110с
500	MONED52030.90B1	MF40	115с
600	MONED52030.90B1	MF40	115с
Затворы			
350	MONED52030.90D1	MF15	68с
400	MONED52030.90S1	MF16	88с
500	MONED52030.9091	MF30	116с
600	MONED52030.90H1	MF30	93с
700	MONED52031.9041	MF40	146с
800	MONED52030.90U1	MF50.1	98с
900	MONED52030.90U1	MF50.2	178с
1000	MONED52030.90U1	MF50.2	178с
1200	MONED52030.90U1	MF50.2	178с



Vexve Inc.
Россия, Санкт-Петербург
Автогенная д.6, офис 306
Телефон/факс+7(812)703-0556
www.vexve.biz