

## КРАНЫ ШАРОВЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



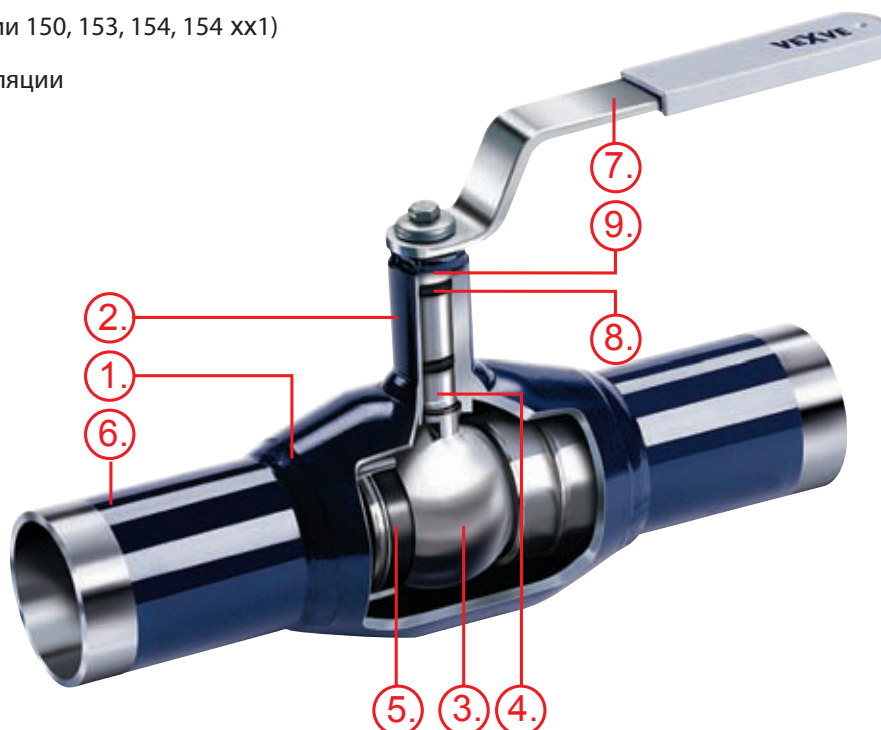
## КРАНЫ ШАРОВЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ

2009

Предназначены для перекрытия потока рабочей среды в системах тепло- и хладоснабжения, промышленной теплоэнергетике и нефтепроводах

Технологическая характеристика и конструкция

- Благодаря цельносварной конструкции клапаны имеют малый вес и их легко монтировать и теплоизолировать
- Не требуют обслуживания, их не надо подтягивать или смазывать
- Имеют длительный срок эксплуатации
- Шар и шток выполнены из высококачественной нержавеющей стали, благодаря этому кран надежно работает при длительном сроке эксплуатации
- Шток имеет невыбиваемую конструкцию, что обеспечивает безопасность клапана при высоких перепадах давления
- Верхнее уплотнительное кольцо (в некоторых конструкциях имеется 2 верхних кольца) штока можно заменить без перекрытия трубопровода
- Тарельчатые пружины плотно прижимают тефлоновые уплотнения PTFE тем самым обеспечивая абсолютную герметичность при низких перепадах давления
- Ручка клапана съемная, ее можно снять или переставить на 180°
- Тип присоединения: сварное, резьбовое и фланцевое
- Полнопроходное сечение (серии 150, 153, 154, 154 хх1)
- Возможна поставка в теплоизоляции



### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

No	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1.	Корпус	Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
2.	Втулка штока	Сталь
3.	Шар	Нержавеющая сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
4.	Шток	Нержавеющая сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
5.	Уплотнение шара	Углепластик PTFE
6.	Патрубки	Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
7.	Ручка	Оцинкованная сталь с пластиковым покрытием
8.	Уплотнение кольца	FPM
9.	Уплотнительная втулка	PTFE

### Vexve 100 - Серия сварка/сварка

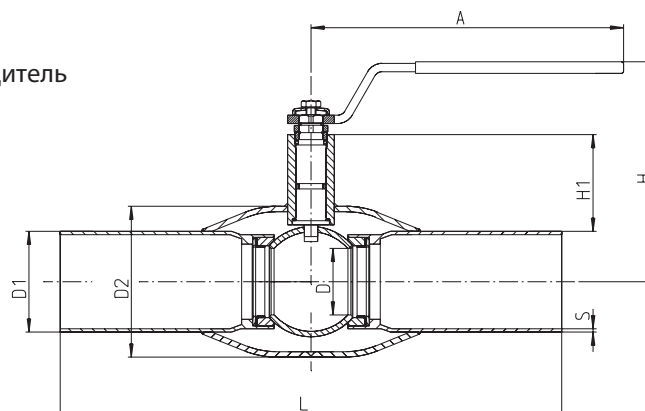
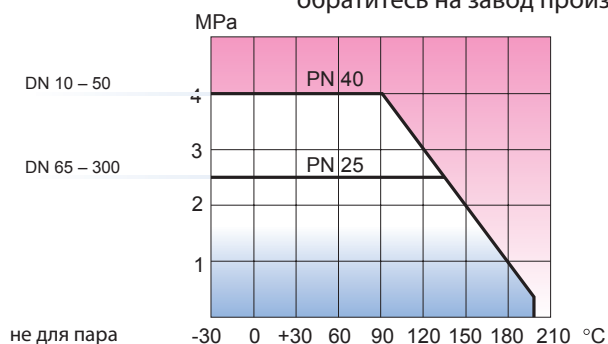
#### Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)  
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)  
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)  
 Уплотнение штока: FPM  
 Уплотнение шара: Упрочненный PTFE

Ручка:  
 DN 10 - 150 Оцинкованная сталь  
 DN 200 - 250 Окрасшенная углеродистая сталь  
 DN 300 поставляется только с механическим редуктором  
 DN 150 - 300 Рекомендуется механический редуктор с червячной передачей



Температура: -30 °C - + 200 °C  
 При температуре ниже 0 °C - обратитесь на завод производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	S	H	H1	A	L	Kv	Вес kg
10	40	100 010 Gt	10	17,2	33,7	2,0	100	23	120	230	8	0,5
15	40	100 015 Gt	10	21,3	33,7	2,0	100	23	120	230	8	0,5
20	40	100 020 Gt	15	26,9	42,4	2,3	100	24	120	230	14	0,7
25	40	100 025 Gt	20	33,7	48,3	2,6	105	40	150	230	25	1,0
32	40	100 032 Gt	25	42,4	60,3	2,6	105	39	150	260	41	1,4
40	40	100 040 Gt	32	48,3	76,1	2,6	125	59	190	260	65	1,9
50	40	100 050 Gt	40	60,3	88,9	2,9	130	59	190	300	103	2,7
65	25	100 065 Gt	50	76,1	114,3	2,9	180	71	280	300	180	4,2
80	25	100 080 Gt	65	88,9	139,7	3,2	190	77	280	300	290	5,5
100	25	100 100 Gt	80	114,3	168,3	3,6	220	92	280	325	470	8,3
125	25	100 125 Gt	100	139,7	177,8	4,0	245	95	420	325	830	13,3
150	25	100 150 Gt	125	168,3	219,1	4,5	265	103	600	350	1150	18,5
200	25	100 200 Gt	150	219,1	273,0	4,5	260	92	900	400	1750	39,0
250	25	100 250 Gt	200	273,0	355,6	5,0	300	108	1200	530	3200	74,0
300	25	100 300 Gt	250	323,9	457,0	5,6	-	132	-	550	4600	110,0

### Vexve 104 - Серия

сварка/сварка

Приводной механизм: механический редуктор с червячной передачей

#### Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)

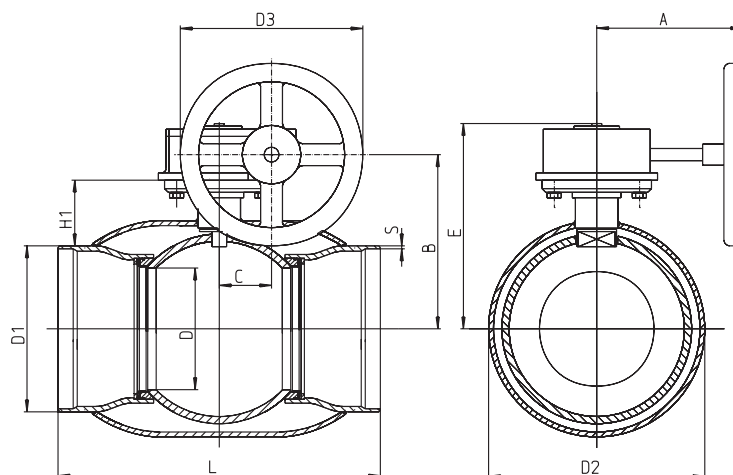
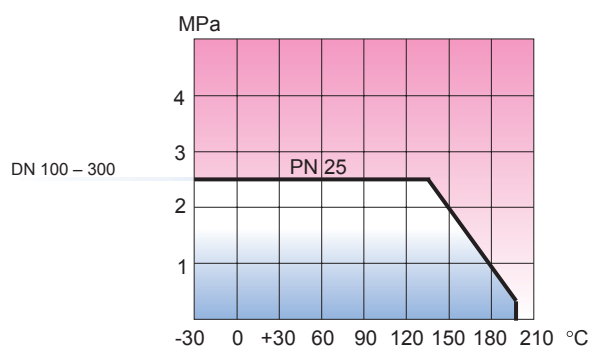
Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)

Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)

Уплотнение штока: FPM

Уплотнение шара: Упрочненный PTFE

Температура: -30 °C - +200 °C  
При температуре ниже 0 °C - обратитесь на завод-производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	S	H1	A	L	B	C	E	Kv	Вес kg
100	25	104 100Gt	80	114,3	168,3	200	3,6	100	240	325	188	53,0	222	470	10,3
125	25	104 125Gt	100	139,7	177,8	250	4,0	107	200	325	206	60,0	237	830	17,4
150	25	104 150Gt	125	168,3	219,1	250	4,5	114	200	350	226	60,0	256	1150	22,0
200	25	104 200Gt	150	219,1	273,0	300	4,5	92	219	400	235	76,0	271	1750	44,0
250	25	104 250Gt	200	273,0	355,6	315	5,0	108	244	530	294	90,0	338	3200	87,0
300	25	104 300Gt	250	323,9	457,0	450	5,6	132	335	550	344	123,0	400	4600	142,0



### Vexve 104 Серия

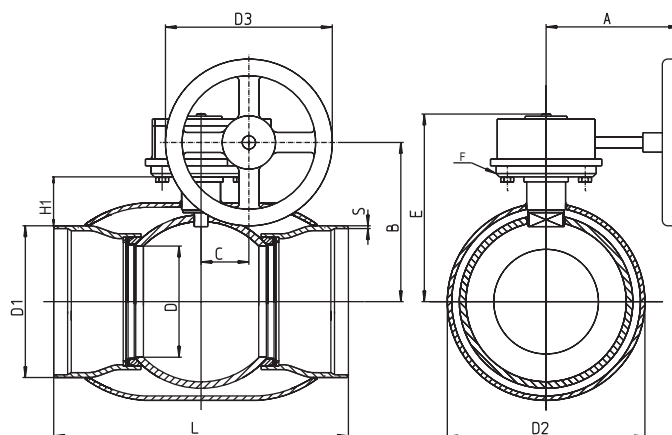
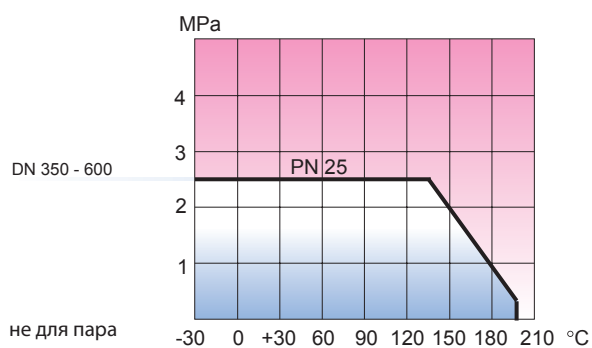
сварка/сварка

Приводной механизм: механический редуктор с червячной передачей

#### Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)  
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)  
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)  
 Уплотнение штока: FPM  
 Уплотнение шара: Упрочненный PTFE

Температура: -30 °C - + 200 °C  
 При температуре ниже 0 °C -  
 обратитесь на завод  
 производитель



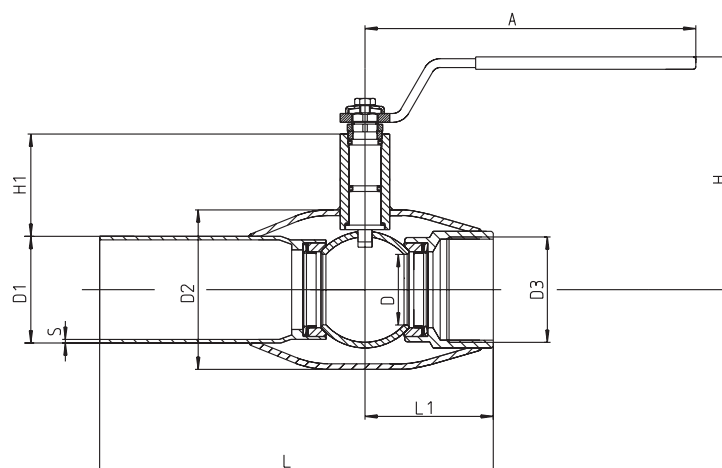
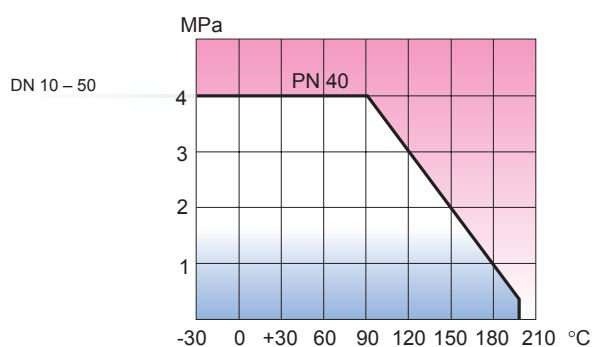
DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	S	H1	A	L	B	C	E	Верхний фланец	Kv	Вес kg
350	25	104 350Gt	290	355,6	508	600	5,6	172	417	686	425	123	498	F 16	9600	206
400	25	104400 Gt	340	406,4	610	500	7,0	217	447	762	500	211	600	F 25	13300	293
500	25	104500 Gt	390	508	660	400	7,0	219,5	500	914	572	263	672	F 30	18700	484
600	25	104 600Gt	489	610,0	813,0	800	7,1	235	413	1065	655	431	737	F 30	29800	1150,0

### Vexve 101 - Серия резьба/сварка

#### Спецификация материалов

Корпус:	Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
Шар:	Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
Шток:	Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
Уплотнение штока:	FPM
Уплотнение шара:	Упрочненный PTFE
Ручка:	Оцинкованная сталь

Температура:	-30 °C - +200 °C
	При температуре ниже 0 °C обратитесь на завод производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	S	H	H1	A	L	L1	Kv	Вес kg
10	40	101 010 Gt	10	17,2	33,7	R 3/8	2,0	100	23	120	153	37	8	0,5
15	40	101 015 Gt	10	21,3	33,7	R 1/2	2,0	100	23	120	153	37	8	0,5
20	40	101 020 Gt	15	26,9	42,4	R 3/4	2,3	100	24	120	153	38	4	0,6
25	40	101 025 Gt	20	33,7	48,3	R 1	2,6	105	40	150	160	45	25	0,9
32	40	101 032 Gt	25	42,4	60,3	R 1 1/4	2,6	110	39	150	183	53	41	1,3
40	40	101 040 Gt	32	48,3	76,1	R 1 1/2	2,6	120	59	190	190	60	65	1,8
50	40	101 050 Gt	40	60,3	88,9	R 2	2,9	130	59	190	223	72	103	2,5

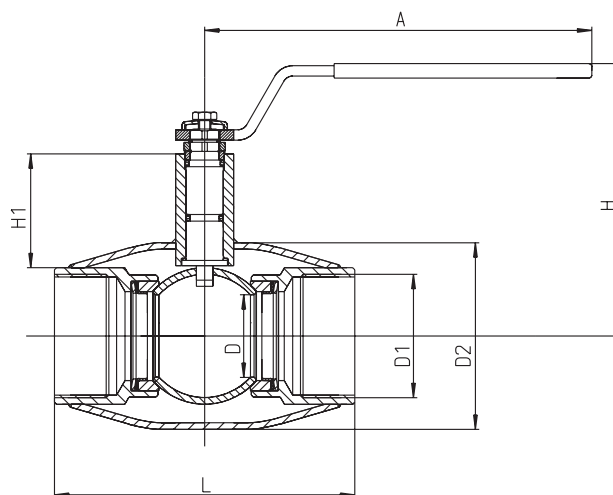
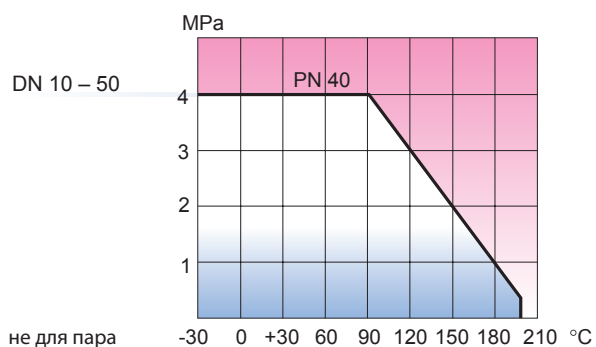
### Vexve 102 - Серия резьба/резьба

#### Спецификация материалов

Корпус:	Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
Шар:	Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
Шток:	Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
Уплотнение штока:	FPM
Уплотнение шара:	Упрочненный PTFE
Ручка:	Оцинкованная сталь



Температура: -30 °С - + 200 °С  
При температуре ниже 0 °С -  
обратитесь на завод производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	H	H1	A	L	Kv	Вес kg
10	40	102 010 Gt	10	R 3/8	33,7	100	23	120	75	8	0,4
15	40	102 015 Gt	10	R 1/2	33,7	100	23	120	75	8	0,4
20	40	102 020 Gt	15	R 3/4	42,4	100	24	120	75	14	0,5
25	40	102 025 Gt	20	R 1	48,3	105	40	150	90	25	0,8
32	40	102 032 Gt	25	R 1 1/4	60,3	110	39	150	105	41	1,1
40	40	102 040 Gt	32	R 1 1/2	76,1	120	59	190	120	65	1,8
50	40	102 050 Gt	40	R 2	88,9	130	59	190	145	103	2,3

### Vexve 103 - Серия фланец/фланец

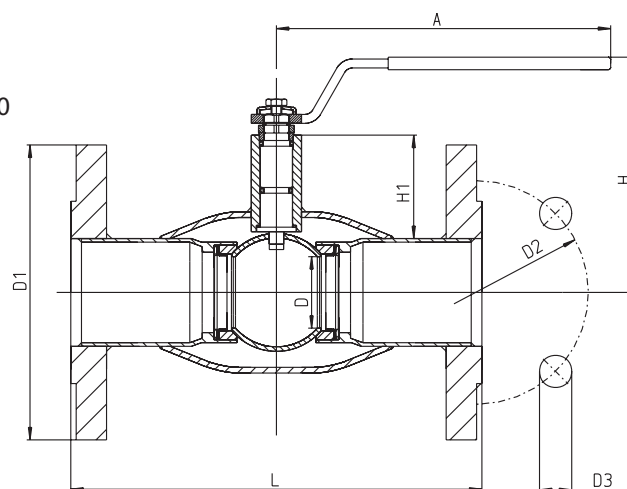
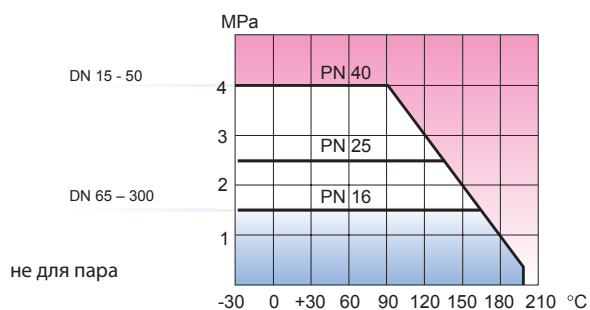
#### Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)  
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)  
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)  
 Уплотнение штока: FPM  
 Уплотнение шара: Упрочненный PTFE

Ручка  
 DN 10 - 150 Оцинкованная сталь  
 DN 200 - 250 Окрашенная углеродистая сталь  
 DN 300 поставляется только с механическим редуктором  
 DN 150 - 300 Рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

Температура: -30 °C - + 200 °C  
 При температуре ниже 0 °C - обратитесь на завод производитель

Фланцы EN 1092-1  
 Имеется в исполнении PN 10, 16, 25, 40



DN	PN	PN	Код	D	D1	D2	D3	H	H1	A	L	Отверстие	Kv	Вес kg
15	40	40	103 015 Gt	10	95	65	14	100	23	120	130	4	8	1,8
20	40	40	103 020 Gt	15	105	75	14	100	24	120	150	4	14	2,4
25	40	40	103 025 Gt	20	115	85	14	105	40	150	160	4	25	2,9
32	40	40	103 032 Gt	25	140	100	18	105	39	150	180	4	41	4,7
40	40	40	103 040 Gt	32	150	110	18	125	59	190	200	4	65	5,4
50	40	40	103 050 Gt	40	165	125	18	130	59	190	230	4	103	7,2
65	25	16	103 065 Gt	50	185	145	18	180	71	280	270	4	180	9,7
80	25	16	103 080 Gt	65	200	160	18	190	77	280	280	8	290	11,5
100	25	16	103 100 Gt	80	220	180	18	220	92	280	300	8	470	16,8
125	25	16	103 125 Gt	100	250	210	18	245	95	420	325	8	830	23,6
150	25	16	103 150 Gt	125	285	240	22	265	103	600	350	8	1150	32,0
200	25	16	103 200 Gt	150	340	295	22	260	92	900	400	12	1750	58,0
250	25	16	103 250 Gt	200	405	355	26	300	108	1200	500	12	3250	99,0
300	25	16	103 300 Gt	250	460	410	26	-	132	-	500	12	4600	138,0

### Vexve 104xx1 Серия фланец/фланец

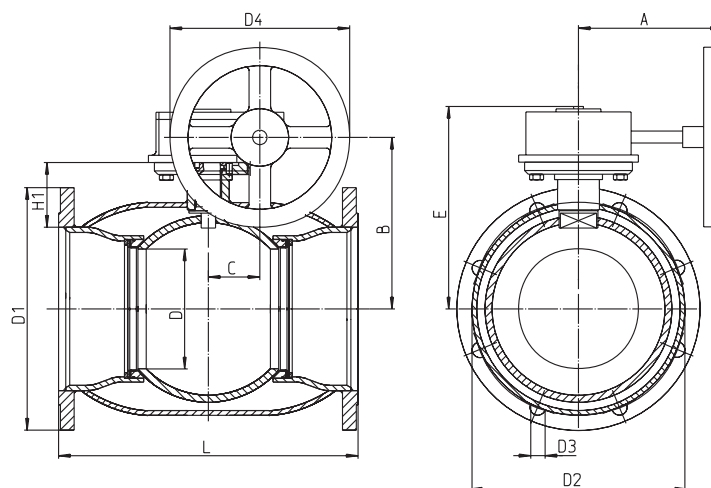
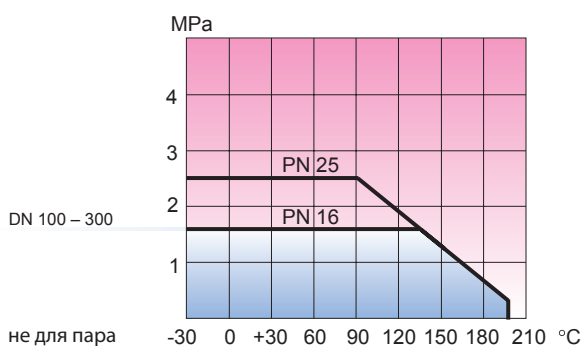
Приводной механизм: механический редуктор с червячной передачей

#### Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)  
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)  
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)  
 Уплотнение штока: FPM  
 Уплотнение шара: Упрочненный PTFE

Температура: -30 °C - +200 °C  
 При температуре ниже 0 °C -  
 обратитесь на завод производитель

Фланцы EN 1092-1, PN 16  
 Имеются в исполнении PN 10, 25



DN	PN	PN	Код	D	D1	D2	D3	D4	H1	L	A	B	C	E	Отверстие	Kv	Вес kg
100	25	16	104 101 Gt	80	220	180	18	200	100	300	240	188	53,0	222	8	470	14,4
125	25	16	104 121 Gt	100	250	210	18	250	107	325	200	206	60,0	237	8	830	21,8
150	25	16	104 151 Gt	125	285	240	22	250	114	350	200	226	60,0	256	8	1150	36,0
200	25	16	104 201 Gt	150	340	295	22	300	92	400	219	235	76,0	271	12	1750	66,0
250	25	16	104 251 Gt	200	405	355	26	315	108	500	244	294	90,0	338	12	3200	118,0
300	25	16	104 301 Gt	250	460	410	26	450	132	500	335	344	123,0	400	12	4600	170,0



### Vexve 104xx1 Серия

фланец/фланец

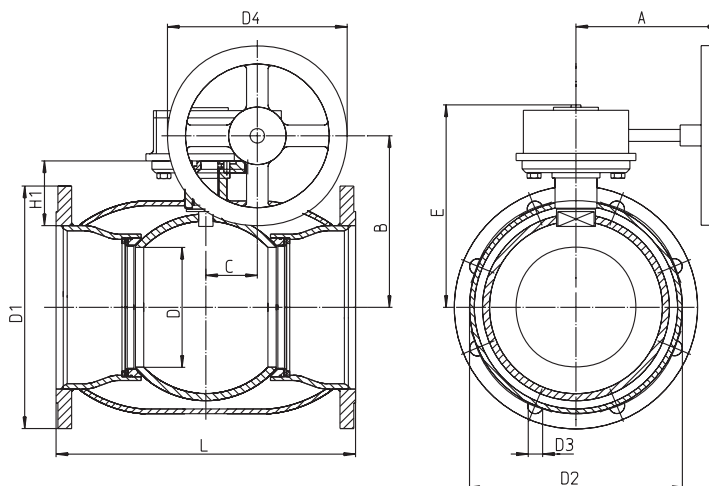
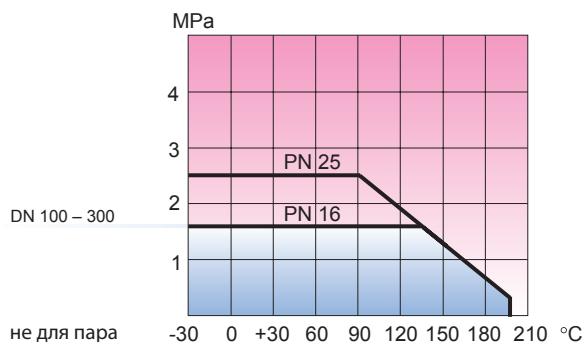
Приводной механизм: механический редуктор с червячной передачей

#### Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)  
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)  
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)  
 Уплотнение штока: FPM  
 Уплотнение шара: Упрочненный PTFE

Температура: -30 °C - + 200 °C  
 При температуре ниже 0 °C -  
 обратитесь на завод производитель

Фланцы EN 1092-1 PN 16  
 Имеются в исполнении PN 10, 25



DN	PN	PN	Код	D	D1	D2	D3	D4	H1	L	A	B	C	E	Отверстие	Kv	Вес kg
350	25	16	104351Gt	290	520	508	26	600	192	706	417	425	123	498	16	9600	267
400	25	16	104401Gt	340	580	610	30	500	242	810	447	500	211	600	16	13300	390
500	25	16	104501Gt	390	715	660	33	400	258	978	500	572	263	672	20	18700	670
600	25	16	104601Gt	489	840	813	36	800	275	1263	413	655	431	737	20	29800	1340

### Vexve 105 - Серия сварка/фланец

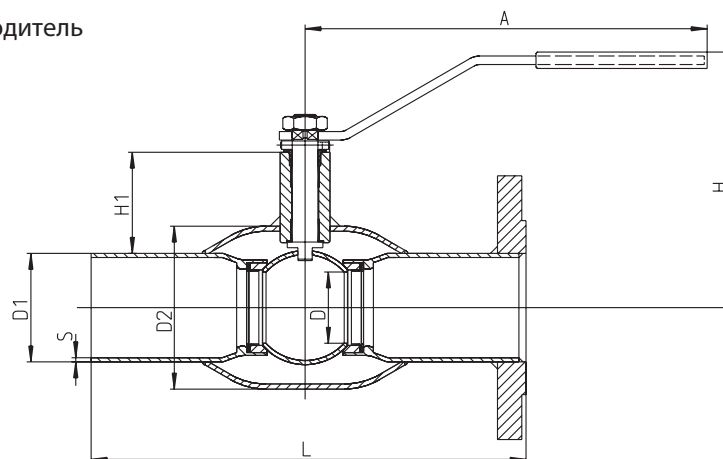
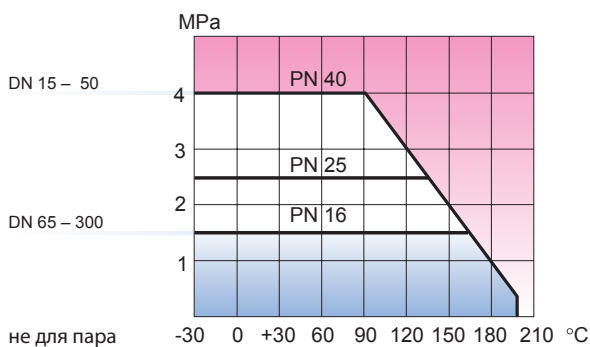
#### Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)  
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)  
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)  
 Уплотнение штока: FPM  
 Уплотнение шара: Упрочненный PTFE

Ручка:  
 DN 10 - 150 Оцинкованная сталь  
 DN 200 - 250 Окрасшенная углеродистая сталь  
 DN 300 поставляется только с механическим рудуктором  
 DN 150 - 300 Рекомендуется механический редуктор с червячной передачей



Температура: -30 °C - + 200 °C  
 При температуре ниже 0 °C - обратитесь на завод производитель



DN	PN	PN	Код	D	D1	D2	S	H	H1	A	L	Kv	Вес Kg
15	40	40	105 015Gt	10	21,3	33,7	2,0	100	23	120	240	8	1,2
20	40	40	105 020Gt	15	26,9	42,4	2,3	100	24	120	240	14	1,7
25	40	40	105 025Gt	20	33,7	48,3	2,6	105	40	150	240	25	2,2
32	40	40	105 032Gt	25	42,4	60,3	2,6	105	39	150	270	41	3,3
40	40	40	105 040Gt	32	48,3	76,1	2,6	125	59	190	270	65	3,7
50	40	40	105 050Gt	40	60,3	88,9	2,9	130	59	190	310	103	5,0
65	25	16	105 065Gt	50	76,1	114,3	2,9	180	71	280	310	180	7,0
80	25	16	105 080Gt	65	88,9	139,7	3,2	190	77	280	310	290	8,5
100	25	16	105 100Gt	80	114,3	168,3	3,6	220	92	280	340	470	12,6
125	25	16	105 125Gt	100	139,7	177,8	4,0	245	95	420	340	830	18,5
150	25	16	105 150Gt	125	168,3	219,1	4,5	265	103	600	360	1150	25,3
200	25	16	105 200Gt	150	219,1	273,0	4,5	260	92	900	415	1750	48,5
250	25	16	105 250Gt	200	273,0	355,6	5,0	300	108	1200	540	3200	86,5
300	25	16	105 300Gt	250	323,9	457,0	5,6	-	132	-	560	4600	124,0

## Краны шаровые, сталь

2009

### Vexve 150 - Серия Полнопроходной сварка/сварка

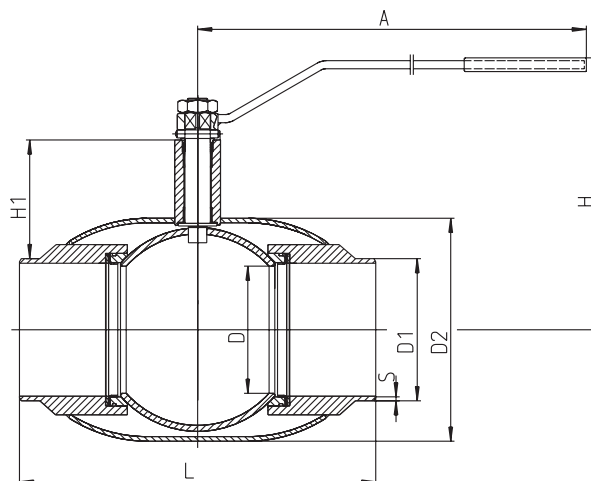
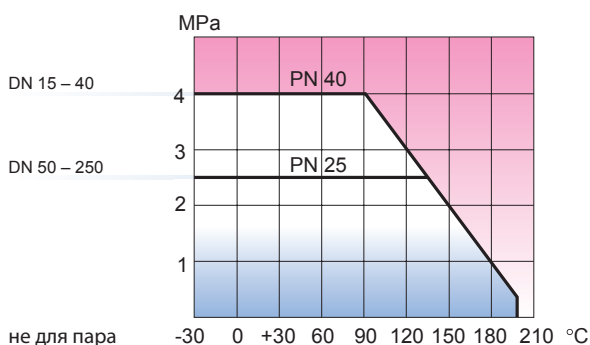
#### Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)  
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)  
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)  
 Уплотнение штока: FPM  
 Уплотнение шара: Упрочненный PTFE

Ручка  
 DN 15 - 125 Оцинкованная сталь  
 DN 150 - 200 Окрашенная углеродистая сталь  
 DN 250 поставляется только с механическим рудуктором  
 DN 125 - 250 Рекомендуется механический редуктор с червячной передачей



Температура: -30 °C - + 200 °C  
 При температуре ниже 0 °C - обратитесь на завод производитель



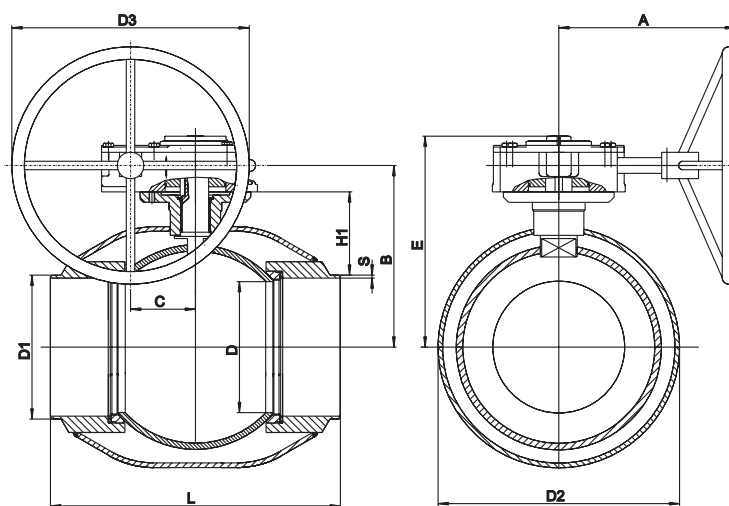
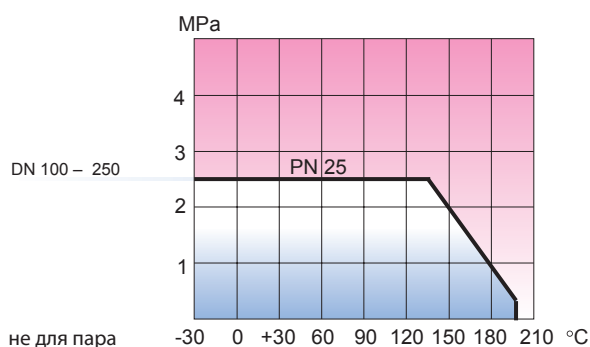
DN	PN	Код	D	D1	D2	S	H	H1	A	L	Kv	Вес kg
15	40	150 015 Gt	15	21,3	42,4	2,3	100	26	120	230	14	0,7
20	40	150 020 Gt	20	26,9	48,3	2,6	105	43	150	230	25	1,0
25	40	150 025 Gt	25	33,7	60,3	2,6	105	43	150	260	41	1,4
32	40	150 032 Gt	32	42,4	76,1	2,6	125	61	190	260	65	1,9
40	40	150 040 Gt	40	48,3	88,9	2,9	130	59	190	300	103	2,7
50	25	150 050 Gt	50	60,3	114,3	2,9	180	79	280	300	180	4,2
65	25	150 065 Gt	65	76,1	139,7	3,2	190	84	280	300	290	5,5
80	25	150 080 Gt	80	88,9	168,3	3,6	220	104	280	325	470	8,3
100	25	150 100 Gt	100	114,3	177,8	4,0	245	109	420	325	830	16,5
125	25	150 125 Gt	125	139,7	219,1	4,5	265	117	600	350	1150	23,4
150	25	150 150 Gt	150	168,3	273,0	5,0	260	118	900	400	1750	56,0
200	25	150 200 Gt	200	219,1	355,6	5,0	300	135	1200	530	3200	99,0
250	25	150 250 Gt	250	273,0	457,0	5,0	-	158	-	550	4600	167,0

**Vexve 154 - Серия**  
**Полнопроходной**  
**сварка/сварка**  
 Приводной механизм: механический редуктор с червячной передачей

### Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)  
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)  
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)  
 Уплотнение штока: FPM  
 Уплотнение шара: Упрочненный PTFE

Температура: -30 °C - + 200 °C  
 При температуре ниже 0 °C -  
 обратитесь на завод  
 производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	S	H1	A	L	B	C	E	Kv	Вес kg
100	25	154 100 Gt	100	114,3	177,8	250	4,0	120	200	325	206	60,0	237	830	17,4
125	25	154 125 Gt	125	139,7	219,1	250	4,5	127	200	350	226	60,0	256	1150	22,0
150	25	154 150 Gt	150	168,3	273,0	300	5,0	118	219	400	235	76,0	271	1750	44,0
200	25	154 200 Gt	200	219,1	355,6	315	5,0	135	244	530	294	90,0	338	3200	87,0
250	25	154 250 Gt	250	273,0	457,0	400	5,0	158	355	550	344	123,0	400	4600	142,0

### Vexve 153 - Серия Полнопроходной фланец/фланец

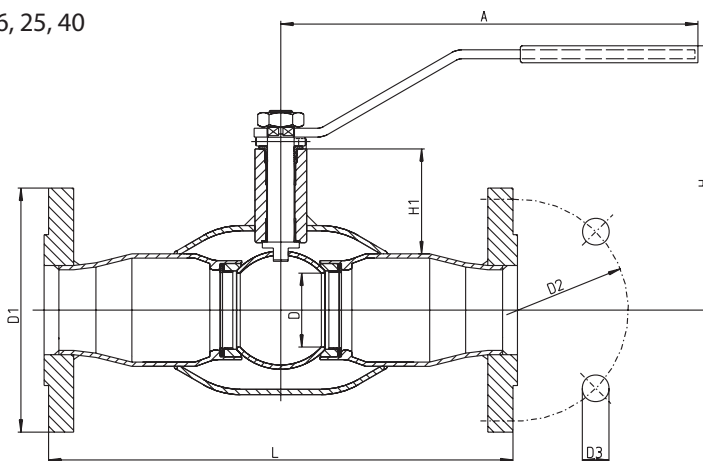
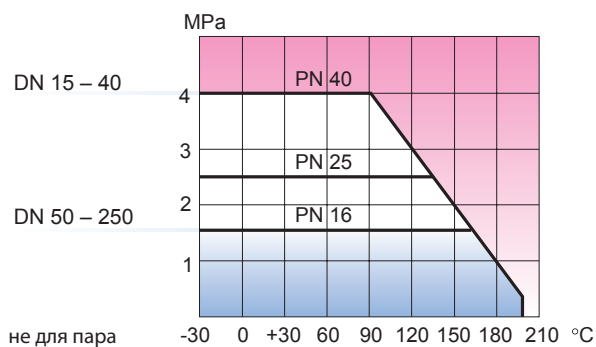
#### Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)  
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)  
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)  
 Уплотнение штока: FPM  
 Уплотнение шара: Упрочненный PTFE

Ручка  
 DN 10 - 125 Оцинкованная сталь  
 DN 150 - 200 Окрашенная углеродистая сталь  
 DN 250 поставляется только с механическим редуктором  
 DN 150 - 250 Рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

Температура: -30 °C - + 200 °C  
 При температуре ниже 0 °C - обратитесь на завод производитель

Фланцы EN 1092-1  
 Имеется в исполнении PN 10, 16, 25, 40



DN	PN	PN	Код	D	D1	D2	D3	H	H1	A	L	Отверстие	Kv	Вес kg
15	40	40	153 015 Gt	15	95	65	14	100	26	140	245	4	14	2,4
20	40	40	153 020 Gt	20	105	75	14	105	43	150	245	4	25	2,9
25	40	40	153 025 Gt	25	115	85	14	105	43	150	275	4	41	4,7
32	40	40	153 032 Gt	32	140	100	18	125	61	190	275	4	65	5,4
40	40	40	153 040 Gt	40	150	110	18	130	59	190	320	4	103	7,2
50	25	16	153 050 Gt	50	165	125	18	180	79	280	320	4	180	9,7
65	25	16	153 065 Gt	65	185	145	18	190	84	280	325	4	290	11,5
80	25	16	153 080 Gt	80	200	160	18	220	104	280	350	8	470	16,8
100	25	16	153 100 Gt	100	220	180	18	245	109	420	350	8	830	23,6
125	25	16	153 125 Gt	125	250	210	18	265	117	600	375	8	1150	32,0
150	25	16	153 150 Gt	150	285	240	22	260	118	900	515	8	1750	58,0
200	25	16	153 200 Gt	200	340	295	22	300	135	1200	560	12	3250	99,0
250	25	16	153 250 Gt	250	405	355	26	-	158	-	595	12	4600	138,0



## Краны шаровые, сталь

2009

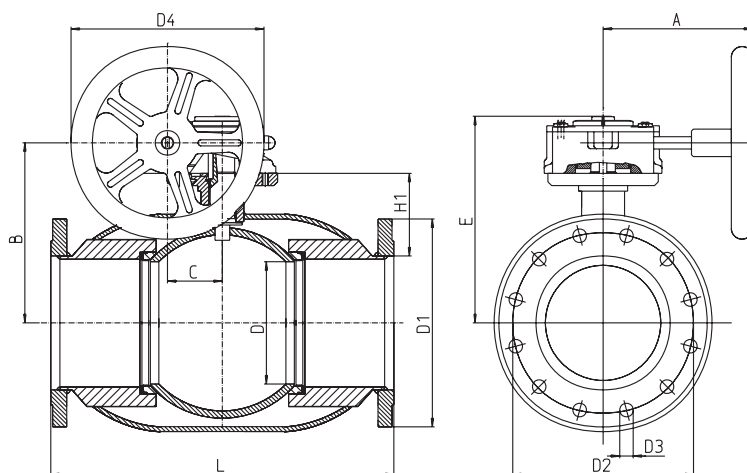
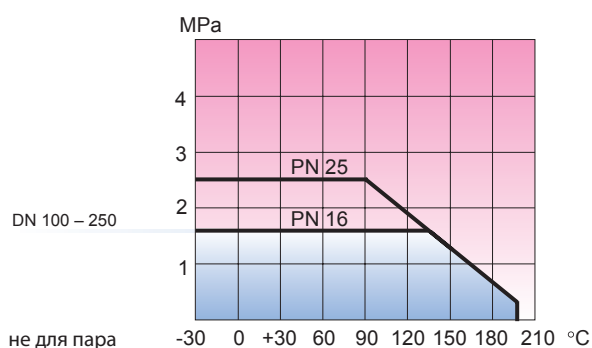
### Vexve 154xx1 - Серия Полнопроходной фланец/фланец

#### Спецификация материалов

Корпус:	Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
Шар:	Нерж. сталь,, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
Шток:	Нерж. сталь,, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
Уплотнение штока:	FPM
Уплотнение шара:	Упрочненный PTFE

Температура:	-30 °C - + 200 °C При температуре ниже 0 °C - обратитесь на завод производитель
--------------	--

Фланцы	EN 1092-1 Имеется в исполнении PN 10, 16, 25
--------	---



DN	PN	PN	Код	D	D1	D2	D3	D4	H1	L	A	B	C	E	Отверстие	Kv	Вес kg
100	25	16	153 101Gt	100	220	180	18	250	120	350	200	206	60,0	237	8	470	27,7
125	25	16	153 121Gt	125	250	210	18	250	127	375	200	226	60,0	256	8	830	36,4
150	25	16	153 151Gt	150	285	240	22	300	118	515	219	235	76,0	271	12	1150	66,0
200	25	16	153 201Gt	200	340	295	22	315	135	560	244	294	90,0	338	12	1750	118,0
250	25	16	153 251Gt	250	405	355	26	450	158	595	335	344	123,0	400	12	3200	170,0

### Vexve кран для реновации (ремонтный кран), Сталь

#### Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)  
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)  
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)  
 Уплотнение штока: FPM  
 Уплотнение шара: Упрочненный PTFE

Температура: -30 °C - + 200 °C  
 При температуре ниже 0 °C -  
 обратитесь на завод производитель

Фланцы ISO 7005 - 1, BS 4504

Длина (L) по требованию заказчика



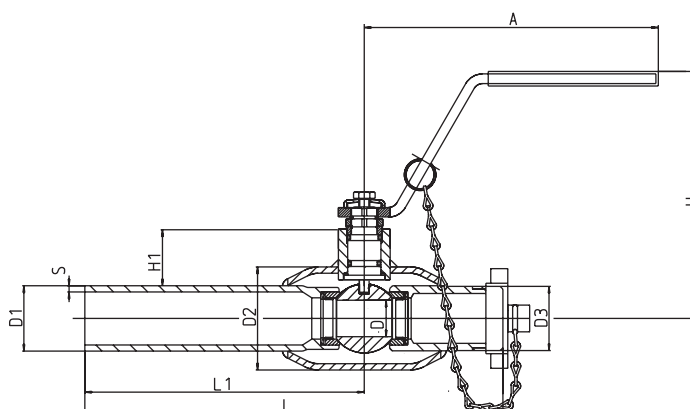
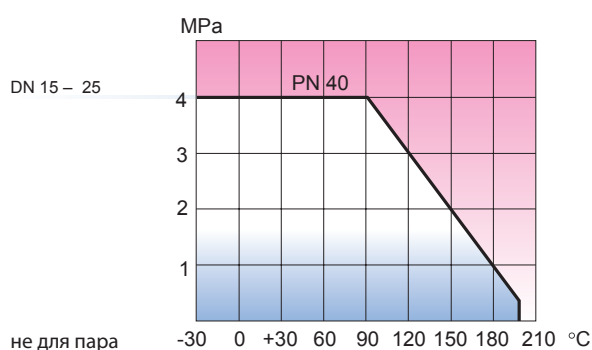
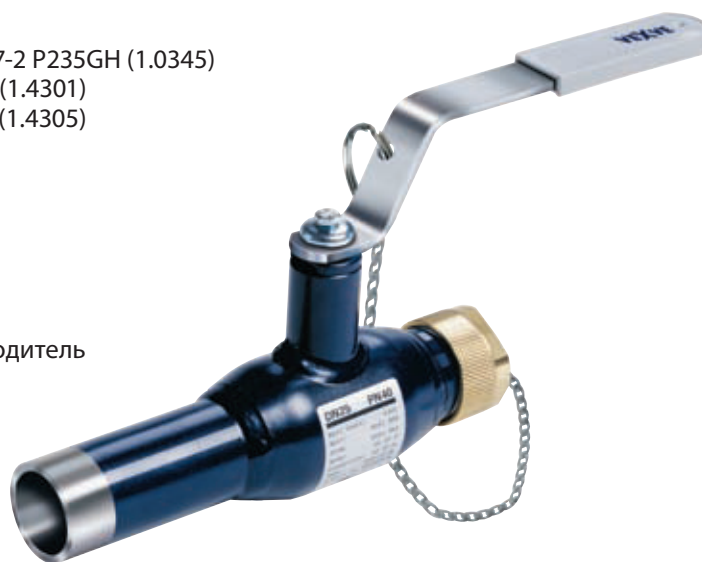
DN	PN/ Корпус	PN / Фланцы				Код	L
		10	16	25	40		
15	40				•	103015/A2 Gt	115
20	40				•	103020/A2 Gt	120
25	40				•	103025/A2 Gt	125
32	40				•	103032/A2 Gt	130
40	40				•	103040/A2 Gt	140
50	40				•	103050/A2 Gt	150
50	25				•	103050/180 Gt	180
50	25				•	103050/200 Gt	200
65	25					103065/A1 Gt	170
65	25				•	103065/A2 Gt	170
65	25		∅			103065/200 Gt	200
65	25				•	103065/240 Gt	240
65	25				•	103065/290 Gt	290
80	25	•	•			103080/A1 Gt	180
80	25				•	103080/A2 Gt	180
80	25				•	103080/240 Gt	240
200	25				•	103200 Gt	400
200	25				•	103200/25 Gt	400
250	25				•	103250/A1 Gt	450
250	25				•	103250/A2 Gt	450
300	25				•	103300 Gt	500
300	25				•	103300/25 Gt	500

### Vexve 101/G Серия сварка/резьба с пробкой

#### Спецификация материалов

Корпус:	Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
Шар:	Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
Шток:	Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
Уплотнение штока:	FPM
Уплотнение шара:	Упрочненный PTFE
Ручка:	Оцинкованная сталь
Пробка:	Латунь

Температура: -30 °C - +200 °C  
 При температуре ниже 0 °C -  
 обратитесь на завод производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	S	H	H1	A	L	L1	Kv	Вес kg
15	40	101 015/GGt	10	21,3	33,7	G 1/2	2,0	100	23	120	167	115	8	0,5
20	40	101 020/GGt	15	26,9	42,4	G 3/4	2,3	100	24	120	172	115	14	0,6
25	40	101 025/GGt	20	33,7	48,3	G 1	2,6	105	40	160	175	115	25	0,9

## Краны шаровые, сталь

2009

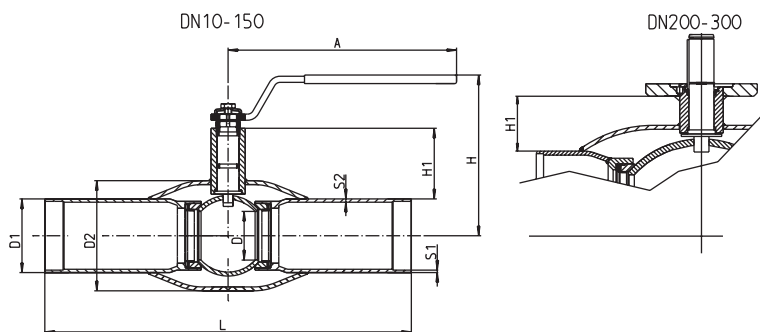
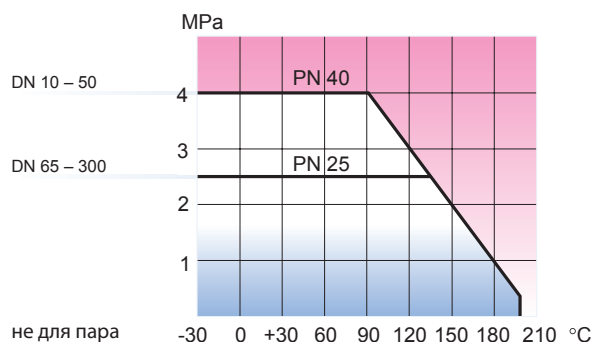
**Vexve 100/S Серия**  
сварка/сварка  
с осевой нагрузкой 300 N/mm<sup>2</sup>

### Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)  
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)  
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)  
 Уплотнение штока: FPM  
 Уплотнение шара: Упрочненный PTFE

Ручка  
 DN 10 - 150 Оцинкованная сталь  
 DN 200 - 250 Окрашенная углеродистая сталь  
 DN 300 поставляется только с механическим редуктором  
 DN 150 - 300 Рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

Температура: -30 °C - + 200 °C  
 При температуре ниже 0 °C - обратитесь на завод производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	S1	S2	H	H1	A	L	Kv	Вес kg
10	40	100 010/SHGt	10	17,2	33,7	2,0	4,0	129	50	120	230	8	0,6
15	40	100 015/SHGt	10	21,3	33,7	2,0	4,0	129	50	120	230	8	0,6
20	40	100 020/SHGt	15	26,9	42,4	2,3	4,0	129	50	120	230	14	0,8
25	40	100 025/SHGt	20	33,7	48,3	2,6	4,0	112	50	160	230	25	1,1
32	40	100 032/SH	25	42,4	60,3	2,6	4,0	115	50	160	260	41	1,5
40	40	100 040/S Gt	32	48,3	76,1	2,6	4,0	125	59	190	260	65	2,6
50	40	100 050/S Gt	40	60,3	88,9	2,9	5,0	130	59	190	300	103	3,4
65	25	100 065/S Gt	50	76,1	114,3	2,9	5,0	180	71	280	300	180	4,9
80	25	100 080/S Gt	65	88,9	139,7	3,2	5,0	190	77	280	300	290	6,2
100	25	100 100/S Gt	80	114,3	168,3	3,6	5,0	220	92	280	325	470	9,0
125	25	100 125/S Gt	100	139,7	177,8	4,0	5,6	245	95	420	325	830	13,4
150	25	100 150/S Gt	125	168,3	219,1	4,5	6,3	265	103	600	350	1150	18,7
200	25	100 200/S Gt	150	219,1	273,0	4,5	7,1	273	72	870	400	1750	39,8
250	25	100 250/S Gt	200	273,0	355,6	5,0	8,8	332	88	1200	530	3200	74,0
300	25	100 300/S Gt	250	323,9	457,0	5,6	8,8	-	113	-	550	4600	110,0

## Краны шаровые с удлиненным штоком, сталь

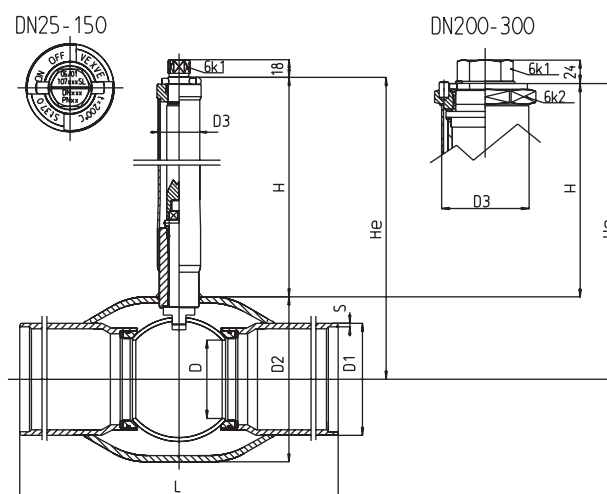
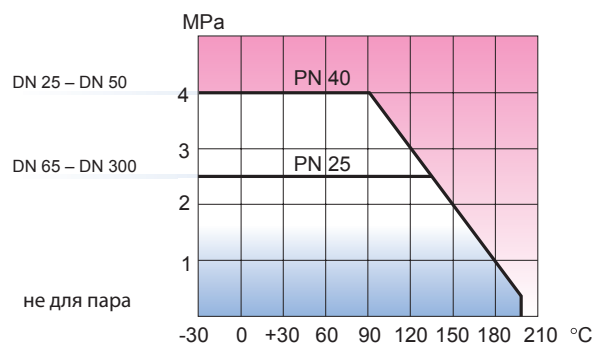
2009

### Vexve 107/SL - Серия сварка/сварка

#### Спецификация материалов

Корпус:	Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
Шар:	Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
Шток:	Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
Головка штока:	H1 = Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
Уплотнение штока:	FPM
Уплотнение шара:	Упрочненный PTFE

Температура:	-30 °C - + 200 °C
	При температуре ниже 0 °C - обратитесь на завод производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	H*	He	L	6K1	6K2	S	Kv	Beckg
25	40	107 025/SLGt	20	33,7	48,3	33,7	350	374,2	1500	19	-	2,3	25	6,2
32	40	107 032/SLGt	25	42,4	60,3	33,7	350	380,2	1500	19	-	2,6	41	7,8
40	40	107 040/SLGt	32	48,3	76,1	33,7	350	388,1	1500	19	-	2,6	65	7,6
50	40	107 050/SLGt	40	60,3	88,9	33,7	350	394,5	1500	19	-	2,6	103	12,6
65	25	107 065/SLGt	50	76,1	114,3	33,7	350	407,2	1500	19	-	2,9	180	17,2
80	25	107 080/SLGt	65	88,9	139,7	33,7	350	419,9	1500	19	-	2,9	290	20,7
100	25	107 100/SLGt	80	114,3	168,3	42,4	350	434,2	1500	19	-	3,2	470	31,7
125	25	107 125/SLGt	100	139,7	177,8	42,4	350	438,9	1500	19	-	2,6	830	37,3
150	25	107 150/SLGt	125	168,3	219,1	42,4	350	459,6	1500	27	-	4,0	1150	50,3
200	25	107 200/SLGt	150	219,1	273,0	76,1	350	486,5	1500	50	90	4,5	1750	83,2
250	25	107 250/SLGt	200	273,0	335,6	88,9	350	517,8	1500	50	90	5,0	3200	96,0
300	25	107 300/SEGt	250	323,9	457,0	88,9	350	578,5	1800	50	90	5,6	4600	172,0

\* H имеется по требованию заказчика



## Краны шаровые с удлиненным штоком, сталь

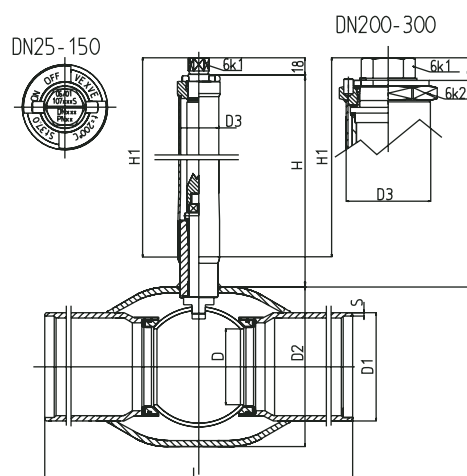
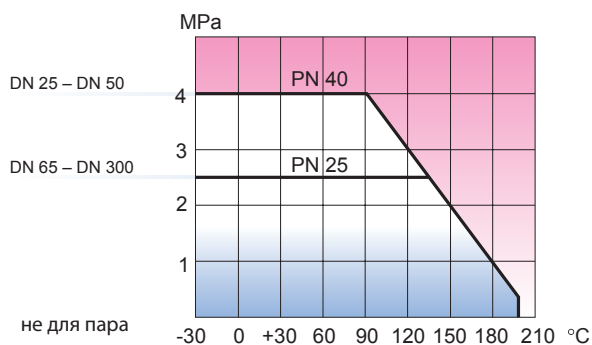
2009

### Vexve 107/S - Серия сварка/сварка

#### Спецификация материалов

Корпус:	Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
Шар:	Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
Шток:	Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
Головка штока:	H1 = Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
Уплотнение штока:	FPM
Уплотнение шара:	Упрочненный PTFE

Температура:	-30 °C - + 200 °C
	При температуре ниже 0 °C - обратитесь на завод производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	H*	He	L	6K1	6K2	S	Kv	Вес kg
25	40	107 025/Sgt	20	33,7	48,3	33,7	350	342	230	19	-	2,3	25	2,5
32	40	107 032/Sgt	25	42,4	60,3	33,7	350	344	260	19	-	2,6	41	2,9
40	40	107 040/Sgt	32	48,3	76,1	33,7	350	334	260	19	-	2,6	65	3,4
50	40	107 050/Sgt	40	60,3	88,9	33,7	350	330	300	19	-	2,6	103	4,8
65	25	107 065/Sgt	50	76,1	114,3	33,7	350	346	300	19	-	2,9	180	6,4
80	25	107 080/Sgt	65	88,9	139,7	33,7	350	346	300	19	-	2,9	290	7,7
100	25	107 100/Sgt	80	114,3	168,3	42,4	350	336	325	19	-	3,2	470	10,5
125	25	107 125/Sgt	100	139,7	177,8	42,4	350	336	325	19	-	2,6	830	15,3
150	25	107 150/Sgt	125	168,3	219,1	42,4	350	336	350	27	-	4,0	1150	20,7
200	25	107 200/Sgt	150	219,1	273,0	76,1	350	338	400	50	90	4,5	1750	46,3
250	25	107 250/Sgt	200	273,0	335,6	88,9	350	324	530	50	90	5,0	3200	84,0
300	25	107 300/Sgt	250	323,9	457,0	88,9	350	324	550	50	90	5,6	4600	120,0

\* H - имеется по требованию заказчика

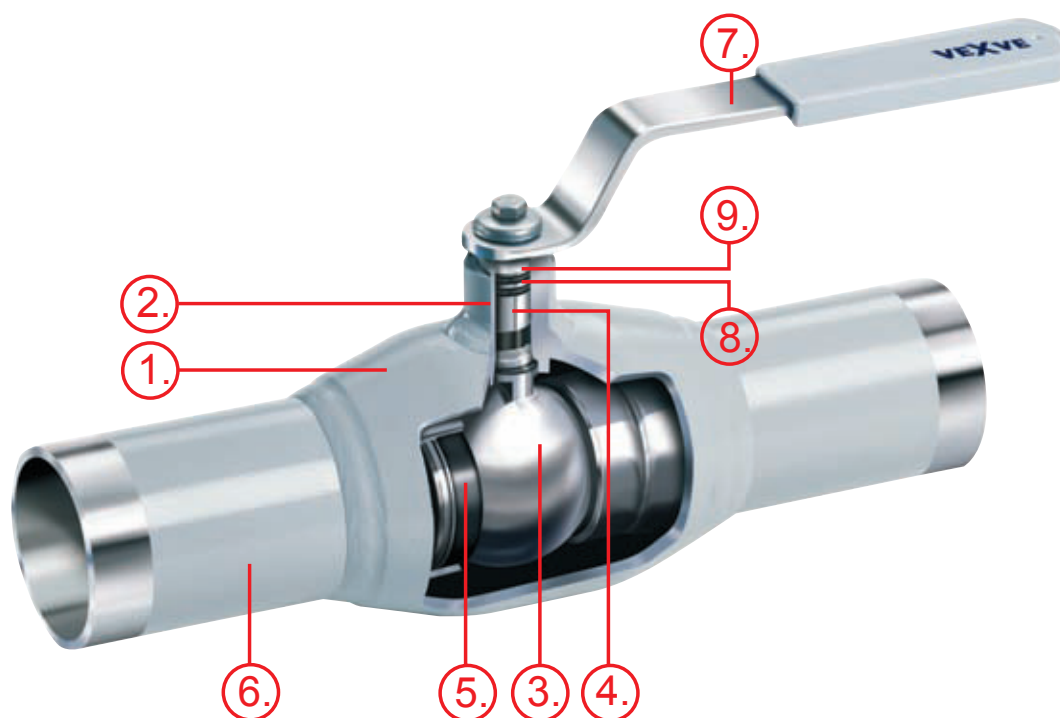
## КРАНЫ ШАРОВЫЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

2009

Предназначены для перекрытия потока рабочей в системах хладоснабжения и на других промышленных трубопроводах, где требуется повышенная коррозионная стойкость.

### Технологическая характеристика и конструкция

- Благодаря цельносварной конструкции клапаны имеют малый вес и их легко монтировать и теплоизолировать
- Не требуют обслуживания, их не надо подтягивать или смазывать
- Имеют длительный срок эксплуатации
- Шар и шток выполнены из высококачественной нержавеющей стали, благодаря этому кран надежно работает при длительном сроке эксплуатации
- Шток имеет невыбиваемую конструкцию, что обеспечивает безопасность клапана при высоких перепадах давления
- Верхнее уплотнительное кольцо (в некоторых конструкциях имеется 2 верхних кольца) штока можно заменить без перекрытия трубопровода
- Тарельчатые пружины плотно прижимают тефлоновые уплотнения PTFE тем самым обеспечивая абсолютную герметичность при низких перепадах давления
- Ручка клапана съемная, ее можно снять или переставить на 180 °
- Тип присоединения: сварное и фланцевое
- Возможно полнопроходное исполнение



No	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1.	Корпус	Нержавеющая сталь, EN 10217-7 X2CrNiMo17-12-2(1.4404)
2.	Втулка штока	Сталь
3.	Шар	Нержавеющая сталь, EN X2CrNiMo17-12-2(1.4404)
4.	Шток	Нержавеющая сталь, EN X2CrNiMo17-12-2(1.4404)
5.	Уплотнение шара	Углепластик PTFE
6.	Патрубки	Нержавеющая сталь, EN 10217-7 X2CrNiMo17-12-2(1.4404)
7.	Ручка	Нержавеющая сталь
8.	Уплотнение кольца	FPM
9.	Уплотнительная втулка	PTFE

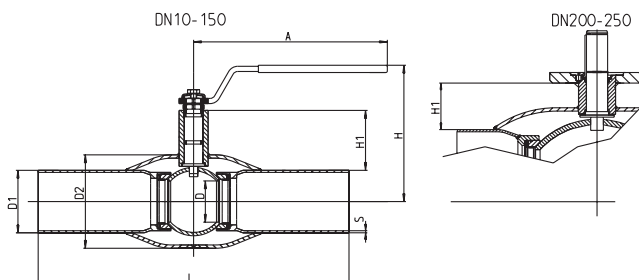
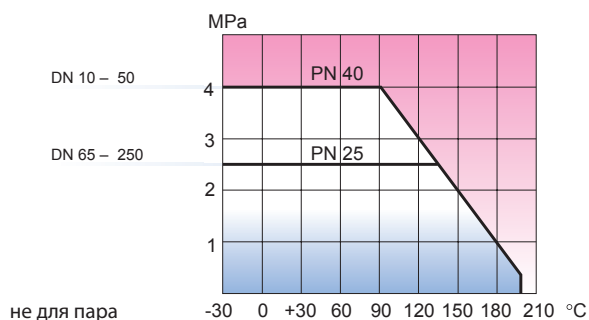
### Vexve 230 - Серия сварка/сварка

#### Спецификация материалов

Корпус: Нерж. сталь, EN 10217-7 X2CrNiMo17-12-2(1.4404)  
 Шар: Нерж. сталь, EN X2CrNiMo17-12-2(1.4404)  
 Шток: Нерж. сталь, EN X2CrNiMo17-12-2(1.4404)  
 Уплотнение штока: FPM  
 Уплотнение шара: Упрочненный PTFE

Ручка:  
 DN 15 - 150 Нерж. сталь  
 DN 200 - 250 Окрашенная углеродистая сталь  
 Рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

Температура: -30 °C - + 200 °C  
 При температуре ниже 0 °C - обратитесь на завод-производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	S	H	H1	A	L	Kv	Вес kg
10	40	230 010Gt	10	17,2	33,7	2,0	100	22	140	230	8	0,6
15	40	230 015Gt	10	21,3	33,7	2,0	100	22	140	230	8	0,6
20	40	230 020Gt	15	26,9	42,4	2,0	100	23	140	230	14	0,7
25	40	230 025Gt	20	33,7	48,3	2,0	90	28	150	230	25	0,9
32	40	230 032Gt	25	42,4	60,3	2,0	95	27	150	260	41	1,2
40	40	230 040Gt	32	48,3	76,1	2,5	100	34	190	260	65	1,7
50	40	230 050Gt	40	60,3	88,9	2,0	110	35	190	300	103	2,2
65	25	230 065Gt	50	76,1	114,3	3,0	160	51	280	300	180	3,9
80	25	230 080Gt	65	88,9	131,0	3,0	170	57	280	300	290	4,8
100	25	230 100Gt	80	114,3	156,0	3,0	185	55	280	325	470	6,6
125	25	230 125Gt	100	139,7	177,8	3,0	205	56	420	325	830	11,4
150	25	230 150Gt	125	168,3	219,1	3,0	225	62	600	350	1150	16,4
200	25	230 200Gt	150	219,1	273,0	4,0	273	72	870	400	1750	33,0
250	25	230 250Gt	200	273,0	355,6	4,2	332	88	1200	530	3200	66,1

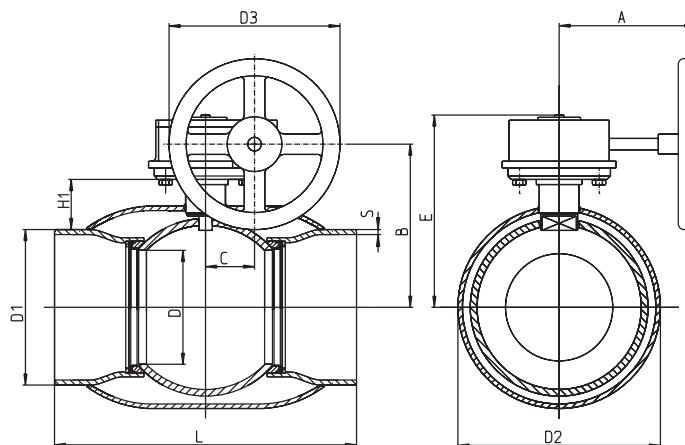
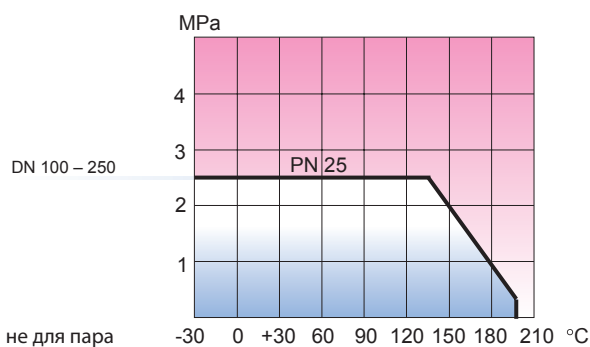
Vexve 234 - Серия  
сварка/сварка

Приводной механизм: механический редуктор с червячной передачей

### Спецификация материалов

Корпус: Нерж. сталь, EN 10217-7 X2CrNiMo17-12-2(1.4404)  
 Шар: Нерж. сталь, EN X2CrNiMo17-12-2(1.4404)  
 Шток: Нерж. сталь, EN X2CrNiMo17-12-2(1.4404)  
 Уплотнение штока: FPM  
 Уплотнение шара: Упрочненный PTFE

Температура: -30 °C - + 200 °C  
 При температуре ниже 0 °C -  
 обратитесь на завод производитель



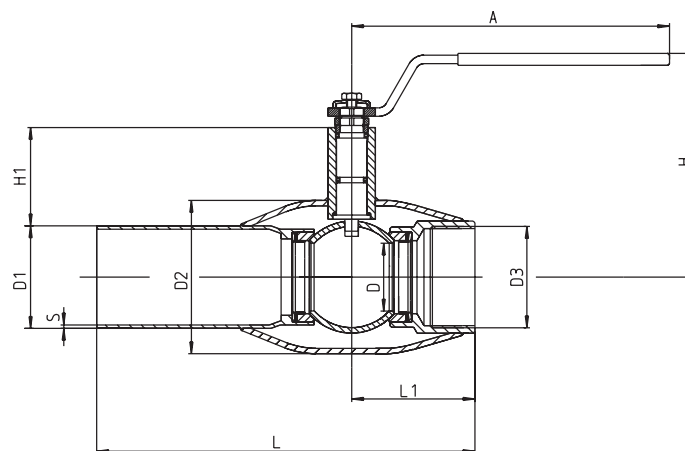
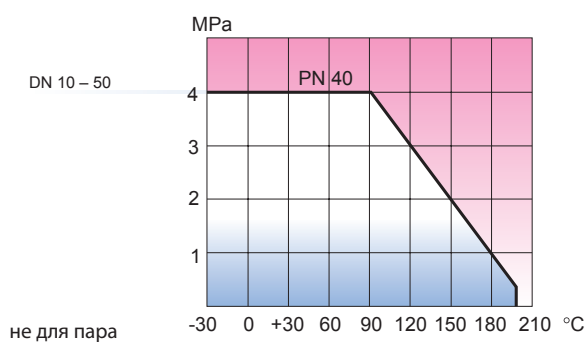
DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	S	H1	A	L	B	C	E	Kv	Вес kg
100	25	234 100Gt	80	114,3	156,0	200	3,0	55	120	325	152	53	183	470	8,9
125	25	234 125Gt	100	139,7	177,8	250	3,0	58	200	325	166	60	203	830	17,4
150	25	234 150Gt	125	168,3	219,1	250	3,0	63	200	350	195	60	231	1150	21,6
200	25	234 200Gt	150	219,1	273,0	300	4,0	72	219	400	241	76	282	1750	38,6
250	25	234 250Gt	200	273,0	355,6	315	4,2	88	244	530	294	90	338	3200	85,0

### Vexve 231 - Серия резьба/сварка

#### Спецификация материалов

Корпус: Нерж. сталь, EN 10217-7 X2CrNiMo17-12-2(1.4404)  
 Шар: Нерж. сталь, EN X2CrNiMo17-12-2(1.4404)  
 Шток: Нерж. сталь, EN X2CrNiMo17-12-2(1.4404)  
 Уплотнение штока: FPM  
 Уплотнение шара: Упрочненный PTFE

Ручка: Нерж. сталь  
 Температура: -30 °C - +200 °C  
 При температуре ниже 0 °C -  
 обратитесь на завод производитель



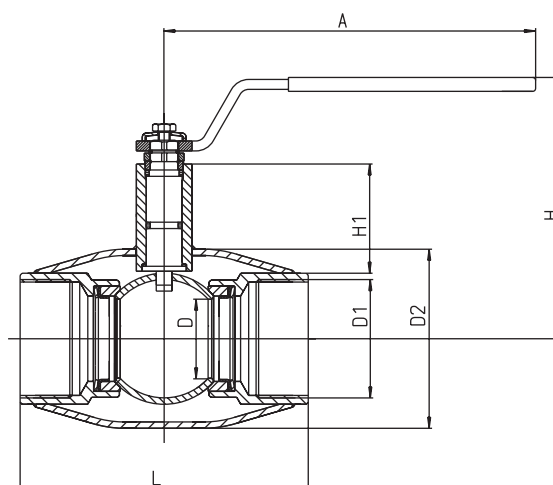
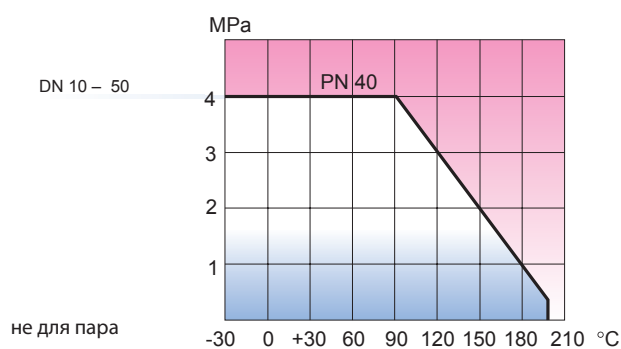
DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	S	H	H1	A	L	L1	Kv	Вес kg
10	40	231 010 Gt	10	17,2	33,7	R 3/8	2,0	100	22	140	153	37	8	0,5
15	40	231 015 Gt	10	21,3	33,7	R 1/2	2,0	100	22	140	153	37	8	0,5
20	40	231 020 Gt	15	26,9	42,4	R 3/4	2,0	100	23	140	153	37	14	0,6
25	40	231 025 Gt	20	33,7	48,3	R 1	2,0	90	28	150	160	45	25	0,8
32	40	231 032 Gt	25	42,4	60,3	R 1 1/4	2,0	95	27	150	183	52	41	1,1
40	40	231 040 Gt	32	48,3	76,1	R 1 1/2	2,5	100	34	190	190	60	65	1,8
50	40	231 050 Gt	40	60,3	88,9	R 2	2,0	110	35	190	223	72	103	2,1



### Vexve 232 - Серия резьба/резьба

#### Спецификация материалов

Корпус:	Нерж. сталь, EN 10217-7 X2CrNiMo17-12-2(1.4404)
Шар:	Нерж. сталь, EN X2CrNiMo17-12-2(1.4404)
Шток:	Нерж. сталь, EN X2CrNiMo17-12-2(1.4404)
Уплотнение штока:	FPM
Уплотнение шара:	Упрочненный PTFE
Ручка:	Нерж. сталь
Температура:	-30 °C - + 200 °C При температуре ниже 0 °C - обратитесь на завод производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	H	H1	A	L	Kv	Вес kg
10	40	232 010Gt	10	R 3/8	33,7	100	22	140	75	8	0,4
15	40	232 015Gt	10	R 1/2	33,7	100	22	140	75	8	0,4
20	40	232 020Gt	15	R 3/4	42,4	100	23	140	75	14	0,5
25	40	232 025Gt	20	R 1	48,3	90	28	150	90	25	0,7
32	40	232 032Gt	25	R 1 1/4	60,3	95	27	150	105	41	1,0
40	40	232 040Gt	32	R 1 1/2	76,1	100	34	190	120	65	1,5
50	40	232 050Gt	40	R 2	88,9	110	35	190	145	103	2,0

### Vexve 233 - Серия фланец/фланец

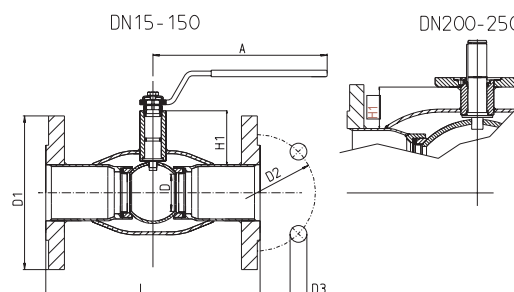
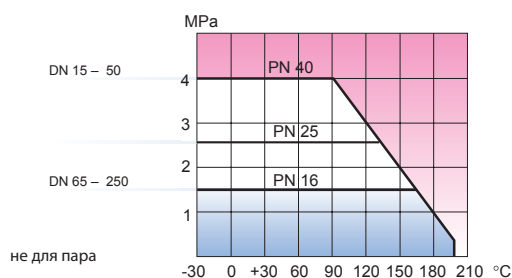
#### Спецификация материалов

Корпус: Нерж. сталь, EN 10217-7 X2CrNiMo17-12-2(1.4404)  
 Шар: Нерж. сталь, EN X2CrNiMo17-12-2(1.4404)  
 Шток: Нерж. сталь, EN X2CrNiMo17-12-2(1.4404)  
 Уплотнение штока: FPM  
 Уплотнение шара: Упрочненный PTFE

Ручка:  
 DN 15 - 150 Нерж. сталь  
 DN 200 - 250 Окрашенная углеродистая сталь  
 DN 150 - 300 Рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

Температура: -30 °C - +200 °C  
 При температуре ниже 0 °C - обратитесь на завод производитель

Фланцы: EN 1092-1  
 Имеются в исполнении PN 10, 16, 25, 40



DN	PN	PN	Код	D	D1	D2	D3	H	H1	A	L	Отверстие	Kv	Вес kg
15	40	40	233 015Gt	10	95	65	14	100	22	140	130	4	8	1,7
20	40	40	233 020Gt	15	105	75	14	100	23	140	150	4	14	2,4
25	40	40	233 025Gt	20	115	85	14	90	28	150	160	4	25	2,9
32	40	40	233 032Gt	25	140	100	18	95	27	150	180	4	41	4,5
40	40	40	233 040Gt	32	150	110	18	100	34	190	200	4	65	5,7
50	40	40	233 050Gt	40	165	125	18	110	35	190	230	4	103	7,0
65	25	16	233 065Gt	50	185	145	18	160	51	280	270	4	180	9,7
80	25	16	233 080Gt	65	200	160	18	170	57	280	280	8	290	10,9
100	25	16	233 100Gt	80	220	180	18	185	55	280	300	8	470	15,0
125	25	16	233 125Gt	100	250	210	18	205	56	420	325	8	830	21,7
150	25	16	233 150Gt	125	285	240	22	225	62	600	350	8	1150	30,5
200	25	16	233 200Gt	150	340	295	22	273	72	870	400	12	1750	50,2
250	25	16	233 250Gt	200	405	355	26	332	88	1200	530	12	3200	92,3

Vexve 234xx1 - Серия

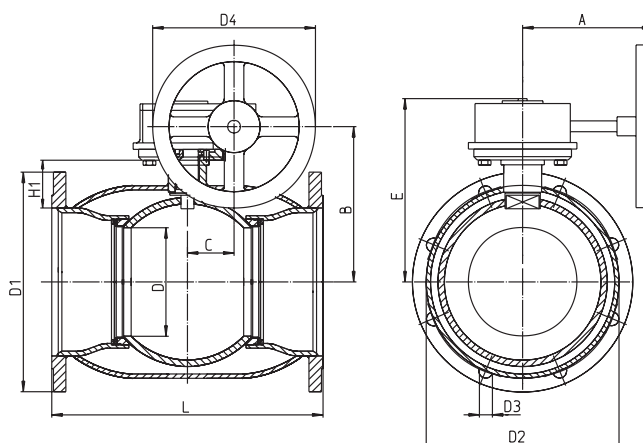
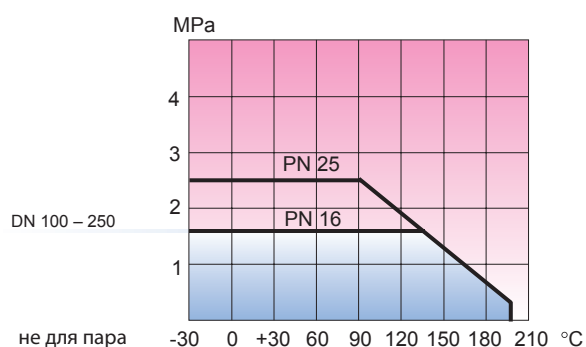
фланец/фланец

Приводной механизм: механический редуктор с червячной передачей

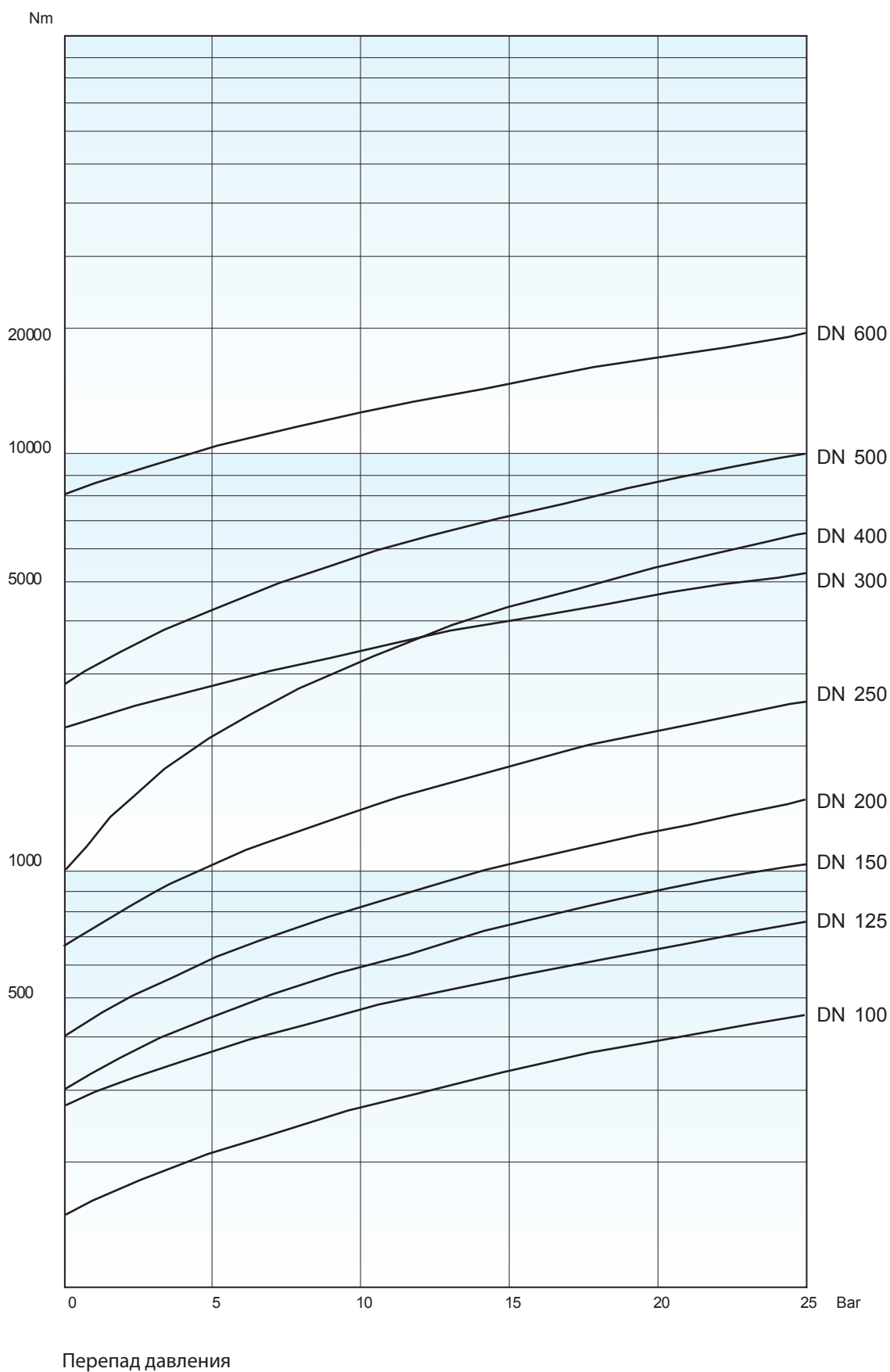
Спецификация материалов

Корпус: Нерж. сталь, EN 10217-7 X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)  
 Шар: Нерж. сталь, EN X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)  
 Шток: Нерж. сталь, EN X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)  
 Уплотнение штока: FPM  
 Уплотнение шара: Упрочненный PTFE  
 Температура: -30 °C - + 200 °C  
 При температуре ниже 0 °C -  
 обратитесь на завод производитель

Фланцы: EN 1092-1  
 Имеются в исполнении PN 10, 16, 25



DN	PN	PN	Код	D	D1	D2	D3	D4	H1	L	A	B	C	E	Отверстие	Kv	Вес kg
100	25	16	234 101Gt	80	220	180	18	200	55	300	120	152	53	183	8	470	19,5
125	25	16	234 121Gt	100	250	210	18	250	58	325	200	166	60	203	8	830	23,5
150	25	16	234 151Gt	125	285	240	22	250	63	350	200	195	60	231	8	1150	35,6
200	25	16	234 201Gt	150	340	295	22	300	72	400	219	241	76	282	12	1750	59,0
250	25	16	234 251Gt	200	405	355	26	315	88	530	244	294	90	338	12	3200	111,0



## Электроприводы ZPA Pesky

Электроприводы «ЗПА ПЕЧКИ» для трубопроводной арматуры с 60-х годов прошлого века поставлялись на многие промышленные предприятия бывшего СССР. За время эксплуатации электропривода показали высокую эксплуатационную надежность, простоту и удобство технического обслуживания.

Общие характеристики электроприводов ZPA Pesky:

- Модульная конструкция
- Новейшая технология
- Оптимальное соотношение крутящий момент/вес
- Диапазон крутящего момента 10-50000 Нм
- Электропитание: 1-фазное 220В, 3-фазное 220-500В
- Степень защиты IP55, IP67
- Температурный режим -25...+55, опционально -50...+55.
- Взрывозащищенный тип Ex
- Атомное исполнение
- Входной сигнал: 4-20мА, Profibus



Таблица применимости электроприводов ZPA Pesky для шаровых кранов и затворов VEXVE

DN	Обозначение электропривода	Редуктор (MG)	Время открытия/закрытия
Краны шаровые			
10/15	KP MINI52997.1316	-	30с
20	KP MINI52997.1316	-	30с
25	KP MINI52997.1316	-	30с
32	KP MINI52997.1316	-	30с
40	MOKED52325.XE6X	-	20с
50	MOKED52325.XE6X	-	20с
65	MOKED52326.XE6X	-	20с
80	MOKED52327.XE6X	-	20с
100	MOKED52327.XE6X	-	20с
125	MOKED52328.XE3X	-	40с
150	MOKED52329.XE3X	-	40с
200	MONED52030.9081	MF14	36с
250	MONED52030.90D1	MF15	68с
300	MONED52030.90E1	MF20	110с
350	MONED52030.90E1	MF20	110с
400	MONED52030.90E1	MF20	110с
500	MONED52030.90B1	MF40	115с
600	MONED52030.90B1	MF40	115с
Затворы			
350	MONED52030.90D1	MF15	68с
400	MONED52030.90S1	MF16	88с
500	MONED52030.9091	MF30	116с
600	MONED52030.90H1	MF30	93с
700	MONED52031.9041	MF40	146с
800	MONED52030.90U1	MF50.1	98с
900	MONED52030.90U1	MF50.2	178с
1000	MONED52030.90U1	MF50.2	178с
1200	MONED52030.90U1	MF50.2	178с









# VEXVE

КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ

Vexve Inc.

Россия, Санкт-Петербург

Автогенная д. 6, офис 306

Телефон/факс+7(812)703-0556

[www.vexve.biz](http://www.vexve.biz)