

## ОБРАТНЫЙ КЛАПАН С 09 406

## КЛАСС 600

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Стальные обратные клапаны фланцевые и под приварку являются трубопроводной арматурой автоматически предотвращающей обратное течение рабочей среды.

Применяются для : неагрессивных жидкостей, воды, пара, масла, нефти и нефтепродуктов.

Рабочие данные соответствуют ASME B 16.34. Применение для других рабочих сред надо оговорить с производителем. Температура окружающей среды с -13°F до +122°F ( -25°C до +50°C).

Характеристика рабочих условий для материалов :

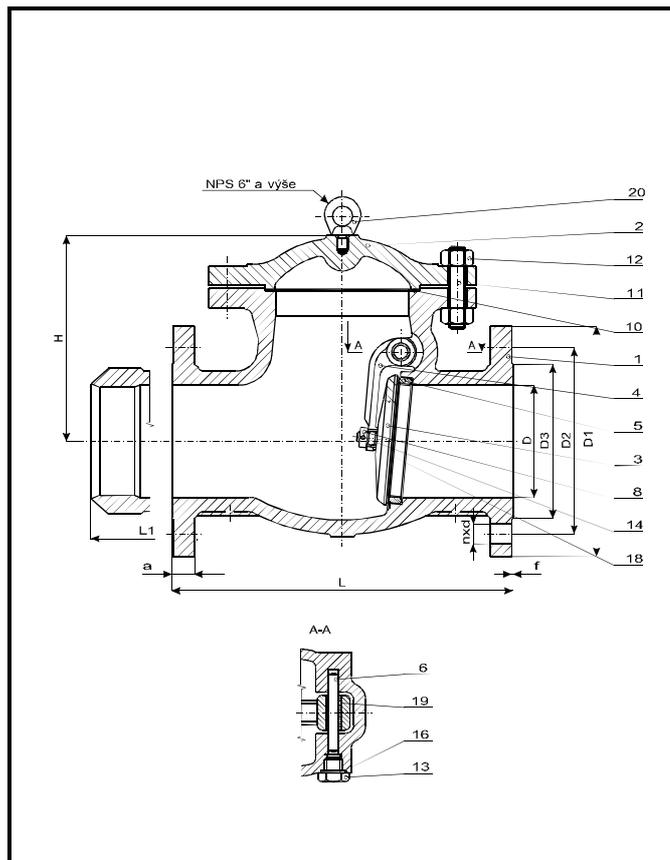
Зависимость давления на температуре по ASME B 16.34

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ:

Основная конструкция клапана по стандарту ASME B 16.34. Обратные клапаны фланцевые и под приварку, с несуженным протоком, состоят из корпуса, крышки, затвора и кронштейна. Седло завинченное или приваренное. К уплотняющей поверхности прилегает затвор, который помещен в кронштейне. Присоединительные фланцы, в случае фланцевого исполнения клапана, отлиты в одном целом вместе с корпусом.

### СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ:

Основные и присоединительные размеры стандартного исполнения видны из таблицы. Строительные длины и остальные размеры отвечают стандарту ASME B 16.10, присоединительные размеры фланцев отвечают стандарту ASME B 16.5. Концы под приварку отвечают ASME B 16.25 или на основе особенного требования заказчика стандарту ГОСТ 12 815.



### МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

Обратные клапаны поставляются из материалов : A 216 WCB, A 352 LCC, A 217 WC6, A 217 C5, A 217 C 12.

На основе требования заказчика можно для изготовления корпуса применять материалы по стандартам DIN и ГОСТ см. приложенную Таблицу сравнения основных материалов.

Класс	Диаметр дюймы	Основные и присоединительные размеры [мм]										Вес [кг]
		D	D1	D2	D3	a	f	n	d	L = L1	H	
600	2"	51	165	127	92	33	7	8	19	292	195	28
	2.5"	64	191	149	105	36	7	8	22	330	215	45
	3"	76	210	168,5	127	39	7	8	22	356	240	49
	4"	102	273	216	157	46	7	8	25	432	275	94,5
	6"	152	356	292,1	216	55	7	12	28	559	310	240
	8"	200	419	349,3	270	63	7	12	32	660	370	337
	10"	248	508	431,8	324	71	7	16	35	787	426	588
	12"	298	559	489	381	74	7	20	35	838	505	748
	14"	327	604	527	413	77	7	20	38	889	560	913
16"	375	686	603	470	84	7	20	41	991	650	1025	

## ИСПЫТАНИЕ:

Обратные клапаны испытываются давлением в соответствии со стандартом API 598 на : прочность и непроницаемость, герметичность затвора низким давлением ( на основе требования заказчика ), герметичность затвора высоким давлением. Возможно проводить испытание тоже по стандарту ГОСТ 95 44-93, степень первая.

## МОНТАЖ:

Обратные клапаны можно монтировать или в

горизонтальную или в вертикальную трубопроводную линию. В вертикальной трубопроводной линии затвор должен быть наверху и направление течения снизу вверх.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗА:

Данные потребные для заказа: типовой номер, условный проход, класс давления, исполнение, присоединение, материал корпуса, материал внутреннего оборудования, рабочие данные, приемка, сопроводительная документация.

### Уплотнение – материальное исполнение

Поз.	Название	Класс	Материальное исполнение корпуса				
			WCB	LCC	WC6	C5	C12
10	Уплотнение крышки	150, 300	Спиральное графитное уплотнение				
		600	RTJ кружки		AISI 321		
			Мягкая низкоуглеродистая сталь				
16	Уплотнение заглушки	150– 600	AISI 316, AISI 321				

### Основные стандарты для конструкции

Основная конструкция	ASME B 16.34
Строительная длина	ASME B16.10
Размеры фланцев	ASME B 16.5
Размеры концов под приварку	ASME B 16.25
Испытание	API 598
Зависимость макс. допуск. давления на температуре	ASME B 16.34

### TRIM – материалы по API 600

Поз.	Название	TRIM				
		1	5	8	11	12
3а	Уплотнительная поверхность затвора	наплавка 13 Cr	Stellite 6	наплавка 13 Cr	наплавка Monel	наплавка 316
5а	Уплотнительная поверхность затвора	наплавка 13 Cr	Stellite 6	Stellite 6	Stellite 6	Stellite 6
6	Цапфа	A 182 F6a	A 182 F6a	A 182 F6a	Monel	A 182 F 316

### Стандартная спецификация материалов (\* )

Поз.	Название	WCB	LCC	WC6	C5	C12
		Trim	1, 5, 8, 11, 12	12	5	5
1	Корпус	A 216 WCB	A 352 LCC	A 217 WC6	A 217 C5	A 217 C12
2	Крышка	A 216 WCB	A 352 LCC	A 217 WC6	A 217 C5	A 217 C12
3	Затвор-варианты	A 276 410 T A 216 WCB+наплав. A 182 F 316 A 105 + наплавка	A 182 F 316 A 352 LCC + наплав.	A 182 F9+ наплав. A 217 WC6+ наплав.	A 182 F9 + наплав. A 217 C5 + наплав.	A 182 F9 + наплав. A 217 C12+наплав.
4	Кронштейн	A 216 WCB	A 352 LCC	A 217 WC6	A 217 C5	A 217 C12
5	Седло	A 106 B + наплавка	A 350LF2mod.+ наплав.	A 182 F5 + наплав.	A 182 F5 + наплав.	A 182 F5 + наплав.
8	Гайка- варианты	AISI 316				
11	Винт – варианты	A 193 B7 A 193 B7M	A 320 L7M	A 193 B7	A 193 B7	A 193 B7
12	Гайка- варианты	A 194 2H A 194 2HM	A 194 7M	A 194 2H	A 194 2H	A 194 2H
13	Заглушка-варианты	AISI 1035 A 276 430	A 276 430	A 276 430	A 276 430	A 276 430
14	Заклепка	AISI 304				
18,19	Втулка рычага	0,5 % C – 15 % Cr [ ČSN 41 7029 ]				
17	Щиток	AISI 304				
20	Рым - болт	Углеродистая сталь A 105				

(\* ) – материальное исполнение корпуса тоже на основе требования заказчика *Изменени технических данных и эскизов обозначенно.*