

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН С 09 406

КЛАСС 150

ПРИМЕНЕНИЕ:

Стальные обратные клапаны фланцевые и под приварку являются трубопроводной арматурой автоматически предотвращающей обратное течение рабочей среды.

Применяются для : неагрессивных жидкостей, воды, пара, масла, нефти и нефтепродуктов.

Рабочие данные соответствуют ASME B 16.34. Применение для других рабочих сред надо оговорить с производителем. Температура окружающей среды с -13°F до +122°F (-25°C до +50°C).

Характеристика рабочих условий для материалов :

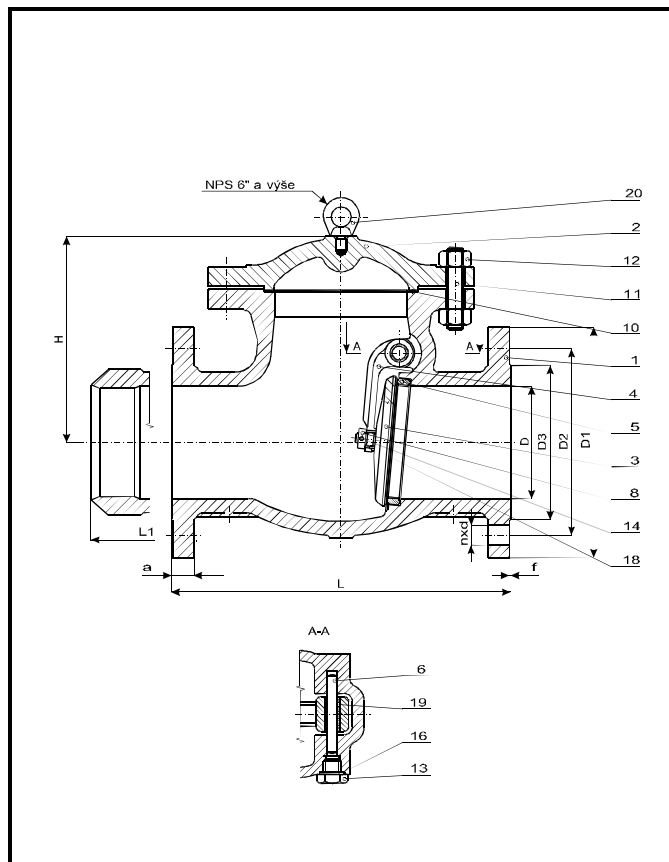
Зависимость давления на температуре по ASME B 16.34

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ:

Основная конструкция клапана по стандарту ASME B 16.34. Обратные клапаны фланцевые и под приварку, с несуженным протоком, состоят из корпуса, крышки, затвора и кронштейна. Седло завинченное или приваренное. К уплотняющей поверхности прилегает затвор, который помещен в кронштейне. Присоединительные фланцы, в случае фланцевого исполнения клапана, отлиты в одном целом вместе с корпусом.

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ:

Основные и присоединительные размеры стандартного исполнения видны из таблицы. Строительные длины и остальные размеры отвечают стандарту ASME B 16.10, присоединительные размеры фланцев отвечают стандарту ASME B 16.5. Концы под приварку отвечают ASME B 16.25 или на основе особенного требования заказчика стандарту ГОСТ 12 815.



МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

Обратные клапаны поставляются из материалов : A 216 WCB, A 352 LCC, A 217 WC6, A 217 C5, A 217 C 12.

На основе требования заказчика можно для изготовления корпуса применять материалы по стандартам DIN и ГОСТ см. приложенную Таблицу сравнения основных материалов.

Класс	Диаметр дюймы	Основные и присоединительные размеры [мм]										Вес [кг]
		D	D1	D2	D3	a	f	n	d	L = L1	H	
150	2"	51	152	121	92	16	2	4	19	203	160	14,4
	2.5"	63,5	178	139,7	105	18	2	4	19	216	180	21,5
	3"	76	190	152	127	19	2	4	19	241	210	24,4
	4"	102	229	190,5	157	24	2	8	19	292	215	44
	6"	152	280	241,3	216	26	2	8	22	356	265	70,5
	8"	203	343	298,5	270	29	2	8	22	495	312	111
	10"	254	406	362	324	31	2	12	25	622	352	218
	12"	305	483	431,8	381	32	2	12	25	698	402	269
	14"	337	533	476,3	413	35	2	12	28	787	405	352
	16"	387	597	539,8	470	37	2	16	28	864	455	482
	18"	438	635	577,8	533	40	2	16	32	978	500	574
	20"	489	598?	635	584	43	2	20	32	978	525	704
24"	591	813	749,5	692	48	2	20	35	1295	650	1080	

ИСПЫТАНИЕ:

Обратные клапаны испытываются давлением в соответствии со стандартом API 598 на : прочность и непроницаемость, герметичность затвора низким давлением (на основе требования заказчика), герметичность затвора высоким давлением. Возможно проводить испытание тоже по стандарту ГОСТ 95 44-93, степень первая.

МОНТАЖ:

Обратные клапаны можно монтировать или в

горизонтальную или в вертикальную трубопроводную линию. В вертикальной трубопроводной линии затвор должен быть наверху и направление течения снизу вверх.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗА:

Данные потребные для заказа: типовой номер, условный проход, класс давления, исполнение, присоединение, материал корпуса, материал внутреннего оборудования, рабочие данные, приемка, сопроводительная документация.

Уплотнение – материальное исполнение

Поз.	Название	Класс	Материальное исполнение корпуса				
			WCB	LCC	WC6	C5	C12
10	Уплотнение крышки	150, 300	Спиральное графитное уплотнение				
		600	RTJ кружки		AISI 321		
			Мягкая низкоуглеродистая сталь				
16	Уплотнение заглушки	150– 600	AISI 316, AISI 321				

Основные стандарты для конструкции

Основная конструкция	ASME B 16.34
Строительная длина	ASME B16.10
Размеры фланцев	ASME B 16.5
Размеры концов под приварку	ASME B 16.25
Испытание	API 598
Зависимость макс. допуск. давления на температуре	ASME B 16.34

TRIM – материалы по API 600

Поз.	Название	TRIM				
		1	5	8	11	12
3а	Уплотнительная поверхность затвора	наплавка 13 Cr	Stellite 6	наплавка 13 Cr	наплавка Monel	наплавка 316
5а	Уплотнительная поверхность затвора	наплавка 13 Cr	Stellite 6	Stellite 6	Stellite 6	Stellite 6
6	Цапфа	A 182 F6a	A 182 F6a	A 182 F6a	Monel	A 182 F 316

Стандартная спецификация материалов (*)

Поз.	Название	WCB	LCC	WC6	C5	C12
		Trim	1, 5, 8, 11, 12	12	5	5
1	Корпус	A 216 WCB	A 352 LCC	A 217 WC6	A 217 C5	A 217 C12
2	Крышка	A 216 WCB	A 352 LCC	A 217 WC6	A 217 C5	A 217 C12
3	Затвор-варианты	A 276 410 T A 216 WCB+наплав. A 182 F 316 A 105 + наплавка	A 182 F 316 A 352 LCC + наплав.	A 182 F9+ наплав. A 217 WC6+ наплав.	A 182 F9 + наплав. A 217 C5 + наплав.	A 182 F9 + наплав. A 217 C12+наплав.
4	Кронштейн	A 216 WCB	A 352 LCC	A 217 WC6	A 217 C5	A 217 C12
5	Седло	A 106 B + наплавка	A 350LF2mod.+ наплав.	A 182 F5 + наплав.	A 182 F5 + наплав.	A 182 F5 + наплав.
8	Гайка- варианты	AISI 316				
11	Винт – варианты	A 193 B7 A 193 B7M	A 320 L7M	A 193 B7	A 193 B7	A 193 B7
12	Гайка- варианты	A 194 2H A 194 2HM	A 194 7M	A 194 2H	A 194 2H	A 194 2H
13	Заглушка-варианты	AISI 1035 A 276 430	A 276 430	A 276 430	A 276 430	A 276 430
14	Заклепка	AISI 304				
18,19	Втулка рычага	0,5 % C – 15 % Cr [ČSN 41 7029]				
17	Щиток	AISI 304				
20	Рым - болт	Углеродистая сталь A 105				

(*) – материальное исполнение корпуса тоже на основе требования заказчика *Изменени технических данных и эскизов обозначенно.*