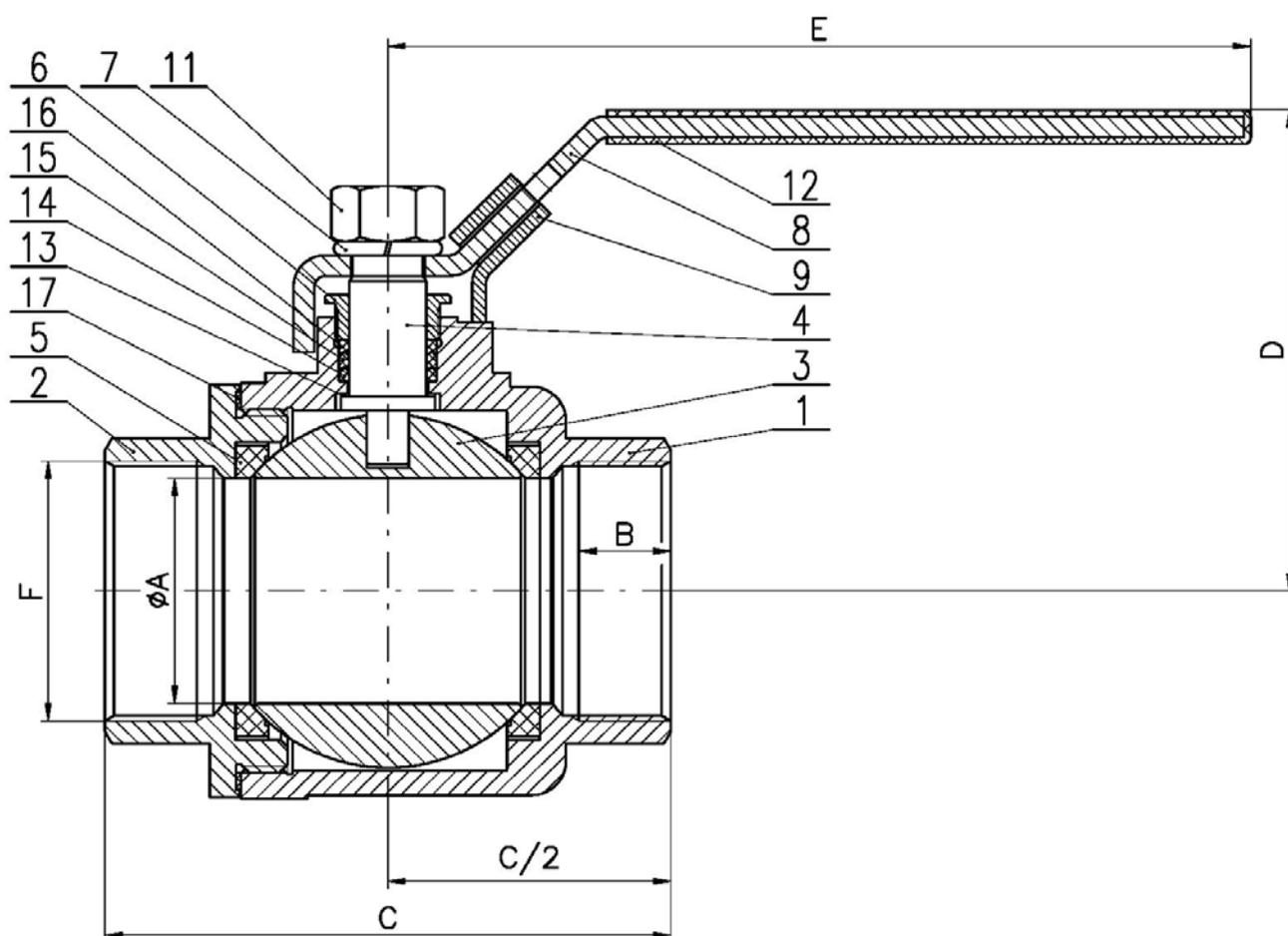


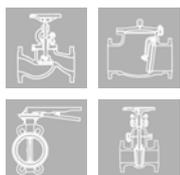
ПРИМЕНЕНИЕ

Шаровые краны этой конструкции представляют управляемые арматуры применяемые в трубопроводных системах в качестве запорной арматуры. Шаровые краны этого типа можно применять для агрессивных и неагрессивных жидкостей, неядовитых, невзрывающих газов (с исключением газового топлива) а также для сыпучих материалов прежде всего в пищевой и химической промышленности. Применяются также в случаях когда не допускается загрязнение рабочей среды от коррозии. Диапазон рабочей температуры: с -50 до +230°C.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Шаровые краны типа V 006 конструированы как шаровые краны с плавающим шаром. Корпус шарового крана состоит из самого корпуса и крышки, которая в корпус ввинчена. У шаровых кранов с ручным управлением корпус оснащен фланцем, который служит к установке ручного управления и определению положения «открыто-закрыто». У шаровых кранов с приводом корпус оснащен фланцем в соответствии с нормой ČSN EN ISO 5211, на который соответствующий привод устанавливается. Запорным элементом арматуры является шар вложенный в корпус. Уплотнение затвора обеспечивается седлами вложенными между корпус и шар крана, по одному на входе и выходе арматуры. Седла изготовлены из PTFE наполненным стеклянным, графитовым волокном или металлом. Седла к шару прижимаются ввинчиванием крышки в корпус.



Герметичность затвора обеспечивает седло на выходе, где шар в него дожимается силой исходящей от давления рабочей среды.

В последствии разгрузки седла на входе шарового крана предотвращается увеличению давления во внутри корпуса. В отверстие на верхней части корпуса или в фланце для присоединения привода из внутри корпуса вставлена цапфа с уступом, который препятствует вытеснению цапфы из корпуса давлением рабочей среды а также в случаях когда удален сальник. Нижняя часть цапфы вложена в паз в плавающем шару. У шаровых кранов с ручным управлением на свободном конце цапфы установлен рычаг закрепленный контргайкой. У шаровых кранов с приводом конец цапфы приспособлен для установки привода в соответствии с нормой ČSN EN ISO5211. Соединение крышки и корпуса уплотнено уплотнением из PTFE, цапфа в корпусе уплотнена сальником из PTFE.

Шаровые краны можно в трубопровод устанавливать в любом положении. Однако у шаровых кранов с электро-, пневмо- или гидроприводом необходимо руководствоваться инструкциями производителей приводов.

Шаровые краны в трубопровод устанавливаются при помощи муфты с внутренней резьбой для соединений уплотняющих в резьбе с формой R_p в соответствии с нормой ČSN ISO 7-1 или трубной резьбой уплотняющей в резьбе типа G в соответствии с нормой ČSN ISO 228-1.

Строительные размеры шаровых кранов приведены в приложенных табличках.

Шаровые краны испытываются в соответствии с нормой ČSN EN 12266-1.

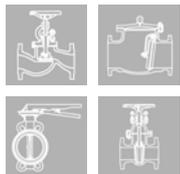
Шаровые краны поставляются с документацией в соответствии с ČSN EN 10 204

УПРАВЛЕНИЕ

Шаровые краны можно управлять рычагом, червячным редуктором с маховиком, электроприводом или пневмоприводом.

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Поз.	Деталь	Материал				
		В соответствии с принятыми нормами EN		Эквивалент по нормам		
		Марка	Норма	Марка	Марка	№ нормы
1 2	Корпус Крышка	1.0619 (GP240GH)	ČSN EN 10213-2	42 2643	WCB	A 216
		1.4308 (GX5CrNi19-10) 1.4408 (GX5CrNiMo19-11-2)	ČSN EN 10213-4	42 2930 42 2940	CF8 CF8M	A 351
3	Шар	1.4408 (GX5CrNiMo19-11-2)	ČSN EN 10213-4	42 2930 42 2940	CF8 CF8M	A 351
4	Цапфа	1.4401 (X5CrNiMo17-12-2)	ČSN EN 10272	41 7346	316	
5	Седло	PTFE, наполненный PTFE(графитом, стеклом, нерж. сталей)				
6	Гайка управляющей цапфы	1.4401 (X5CrNiMo17-12-2)	ČSN EN 10272	41 7346	316	
7	Подкладка	1.4301 (X5CrNi18-10)	ČSN EN 10028-7	41 7240	304	AISI 304
8	Рычаг	1.4301 (X5CrNi18-10)	ČSN EN 10088-2	41 7240	304	AISI 304
9	Замок рычага	1.4301 (X5CrNi18-10)	ČSN EN 10088-2	41 7240	304	AISI 304
11	Гайка	PTFE, наполненный PTFE(графитом, стеклом, нерж. сталей)	ČSN EN 10269	41 7240	304	AISI 304
14,15,16	Сальник	PTFE, наполненный PTFE(графитом, стеклом, нерж. сталей)				
17	Уплотнение крышки	PTFE, наполненный PTFE(графитом, стеклом, нерж. сталей)				



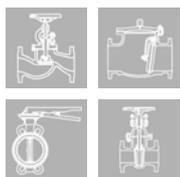
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

С ручным управлением Ру 16 - 63

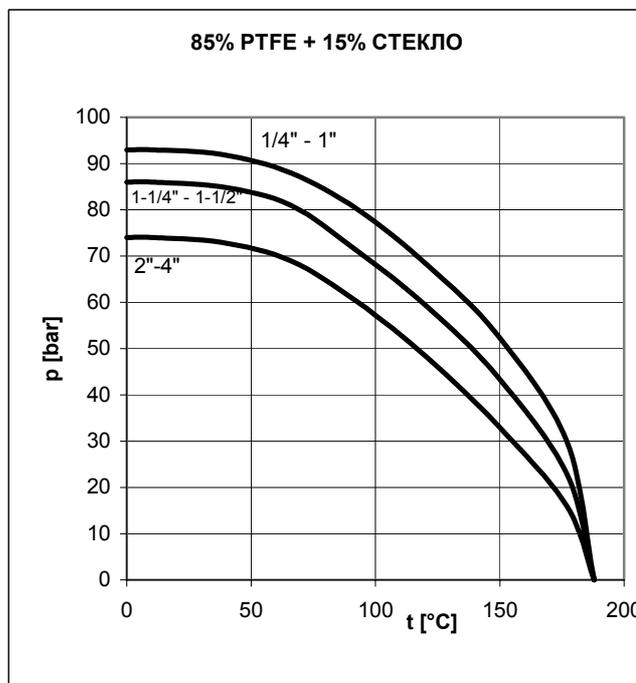
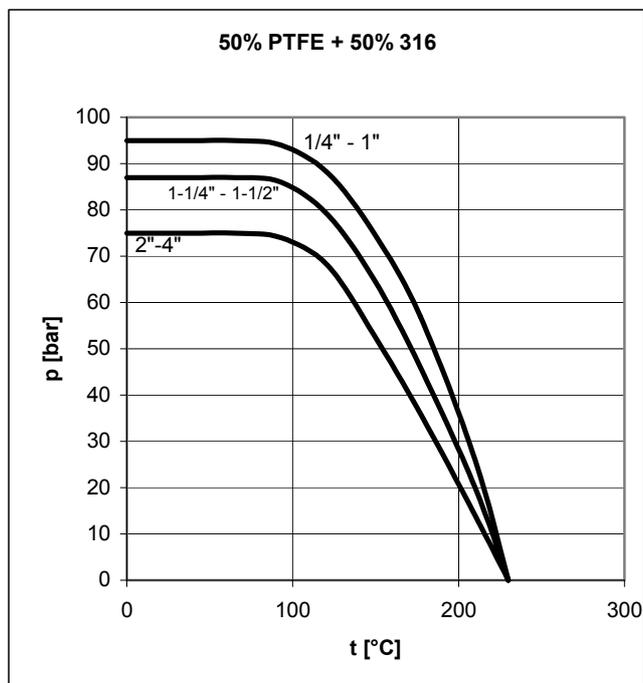
Ду	Строительные размеры			Присоединительные размеры		
	C	D	E	ØA	F (Rp)	B
8	49	51	95	11,2	1/4	12,0
10	49	51	95	12,6	3/8	12,0
15	57	53	95	16,0	1/2	15,0
20	65	59	110	20,0	3/4	17,5
25	78	73	135	25,0	1	19,5
32	90,5	78	135	32,0	1 1/4	21,5
40	105	91	165	38,1	1 1/2	21,5
50	127	99	165	50,8	2	22,0
65	160	130	215	65,0	2 1/2	27,5
80	187	142	215	80,0	3	32,0
100	260	174	325	100,0	4	35,0

С фланцем для установки привода Ру 16 - 63

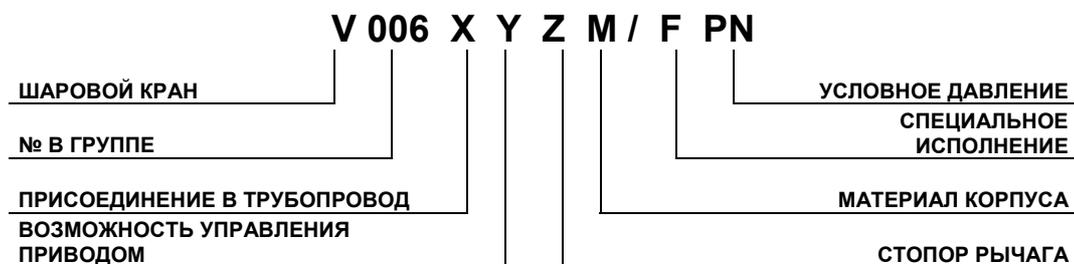
Ду	Строительные размеры			Присоединительные размеры			
	C	D	E	ØA	F (Rp)	B	ISO 5211
8	50	51	105	11,2	1/4	12,0	F 03
10	50	51	105	12,6	3/8	12,0	F 03
15	60	53	105	16,0	1/2	15,0	F 03
20	70	60	125	20,0	3/4	17,5	F 03
25	82	74	160	25,0	1	19,5	F 04
32	95	80	160	32,0	1 1/4	21,5	F 04
40	108	92	190	38,1	1 1/2	21,5	F 05
50	134	101	190	50,8	2	22,0	F 05
65	158	130	245	65,0	2 1/2	27,5	F 07
80	185	142	245	80,0	3	32,0	F 07
100	254	156	245	100,0	4	35,0	F 10



ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



ТИПОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ



X – УСТАНОВКА В ТРУБОПРОВОД

T – МУФТОВОЙ

Y – ВОЗМОЖНОСТЬ УПРАВЛЕНИЯ ПРИВОДОМ

- НЕТ
M ДА

Z – СТОПОР РЫЧАГА

- БЕЗ СТОПОРА
L С СТОПОРОМ

M – МАТЕРИАЛ КОРПУСА

CS - УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ
AS - ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ
SS - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

F- СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ