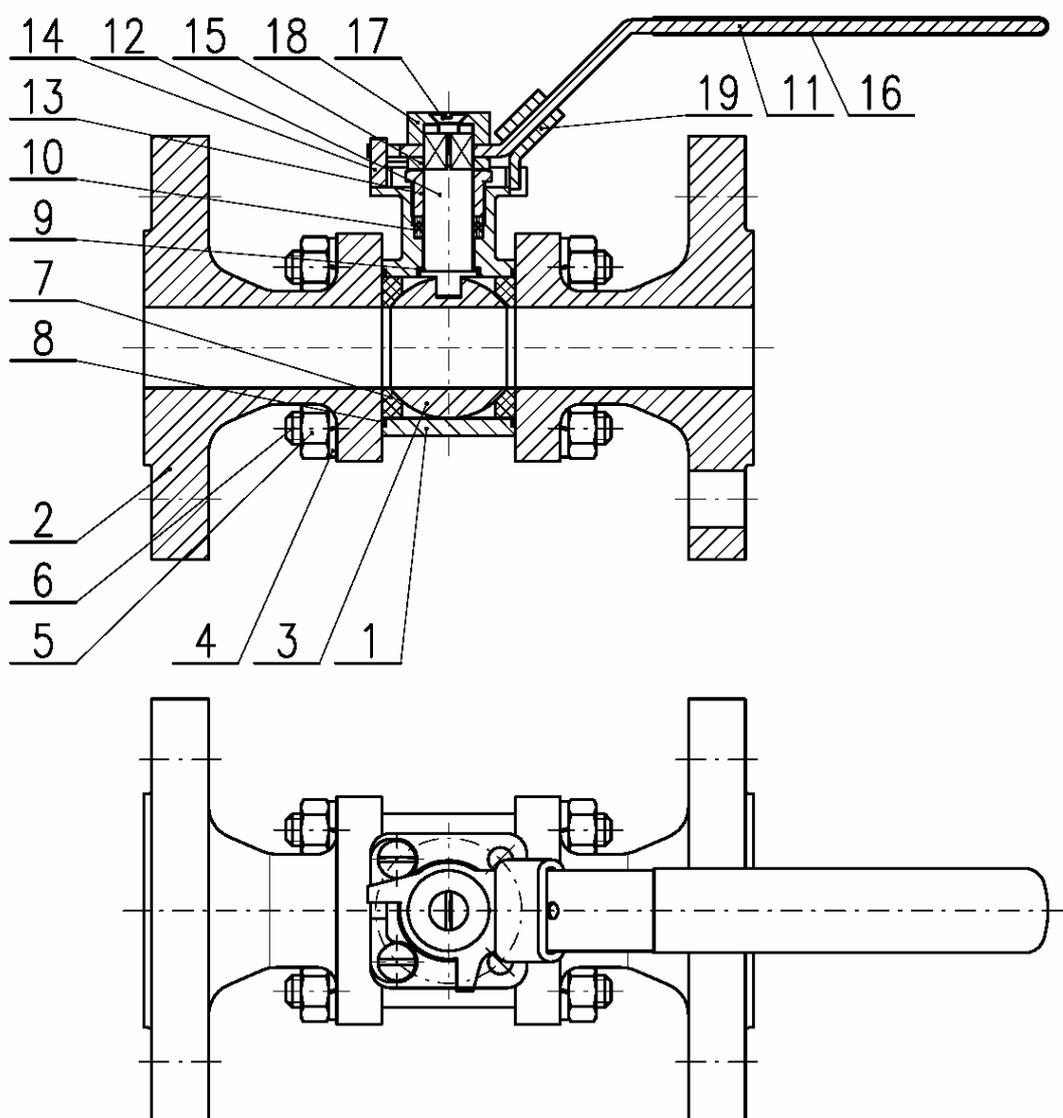
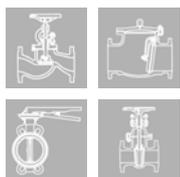


ПРИМЕНЕНИЕ

Шаровые краны этой конструкции – это управляемые краны, используемые в трубопроводных системах в виде запорных элементов. Шаровые краны применимы для агрессивных и неагрессивных жидкостей, не ядовитых и не взрывчатых газов (за исключением газообразного топлива) или для сыпучих материалов, главным образом в пищевой и химической промышленности. Применяются также в случае, когда нежелательно загрязнение рабочей среды продуктами коррозии.

Рабочая температура: -50 по +230°C





ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Корпус шаровых кранов состоит из самого корпуса и двух крышек соединенных болтами. Конструкция из трех частей позволяет провести ремонт крана, не демонтируя его с трубопровода. В корпус вложены седла - одно на входной и одно на выходной стороне. Седла изготовлены из материала PTFE. Плотность затвора обеспечивает седло на выходной стороне, к нему прижимается шар давлением рабочей среды. Вследствие разгрузки седла на входной стороне давление внутри корпуса не может расти. На верхней стороне корпуса находится приспособление для присоединения привода. Сквозь отверстие в корпусе продета цапфа управления, конец которой (в соответствии с требованиями ČSN EN 5211) позволяет подключение, например, электропривода. Цапфа продевается через отверстие внутри корпуса, таким образом, обеспечивается, что давление рабочей среды не может выдавить цапфу наружу даже в случае устранения сальника. Цапфа вложена в паз плавающего шара.

Плотность соединения "корпус – крышка" обеспечена прокладками из материала PTFE, плотность соединения "корпус – цапфа" обеспечена набивками из PTFE.

Строительные длины приведены в таблицах.

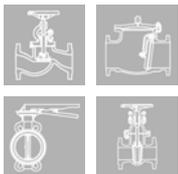
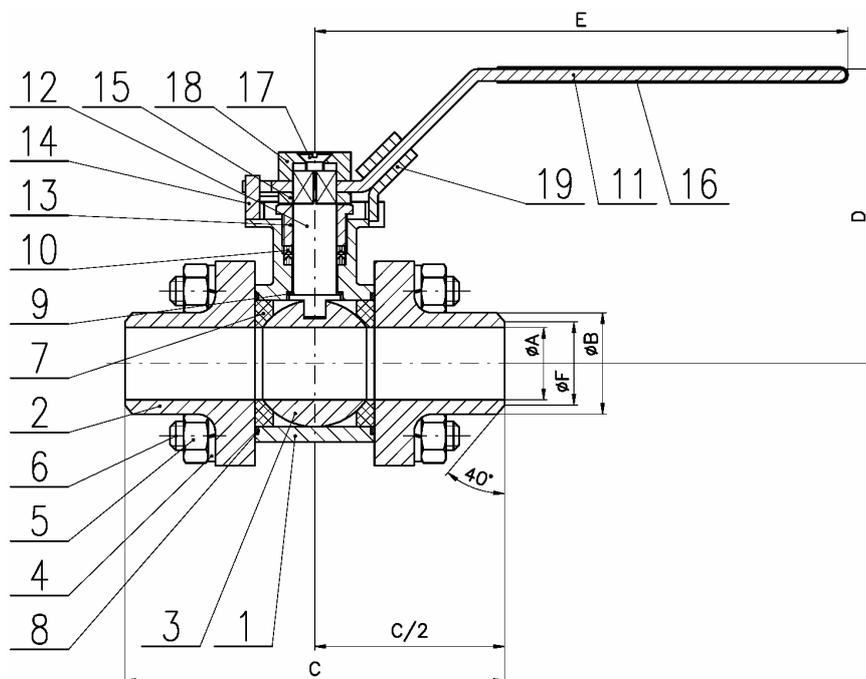
Шаровые краны можно монтировать в горизонтальном, вертикальном или наклонном положении. У шаровых кранов с электроприводом, пневмоприводом или гидравлическим приводом необходимо руководствоваться указаниями изготовителя привода.

УПРАВЛЕНИЕ

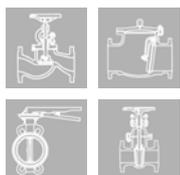
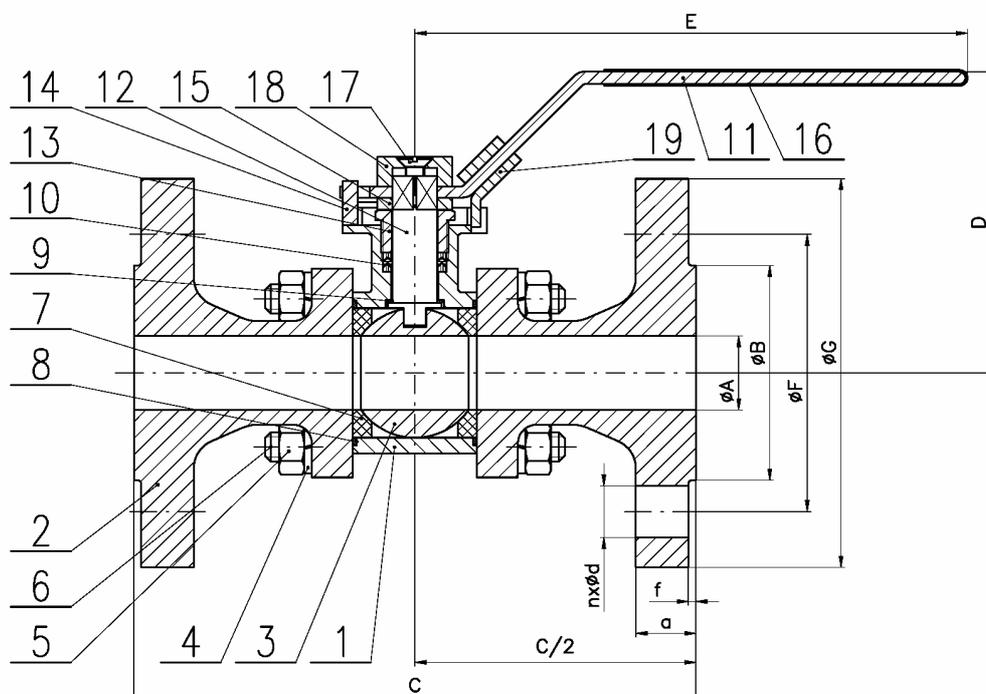
Шаровые краны можно управлять рычагом, червячной передачей, электроприводом или пневмоприводом.

ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

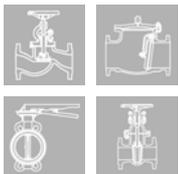
Поз.	Название детали	Материал		
1	Корпус	CF8	CF8M	WCB
2	Крышка	CF8	CF8M	WCB
3	Шар	CF8	CF8M	CF8, 316, 304
4	Прокладка болта	304		
5	Гайка	304		
6	Болт	304		
7	Седло	ФТОРОПЛАСТ, ФТОРОПЛАСТ С ГРАФИТОМ, ФТОРОПЛАСТ СО СТЕКЛОМ, ФТОРОПЛАСТ С НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛЬЮ		
8	Уплотнение			
9	Опорная прокладка			
10	Уплотнение цапфы			
11	Рычаг	304		
12	Цапфа	316		
13	Крышка сальника	304		
14	Упор рычага	304		
15	Прокладка цапфы	304		
16	Кожух рычага	Пластмасса		
17	Болт рычага	304		
18	Крышка болта рычага	304		
19	Предохранитель	304		


СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ШАРОВОГО КРАНА С КОНЦАМИ ПОД ПРИВАРКУ


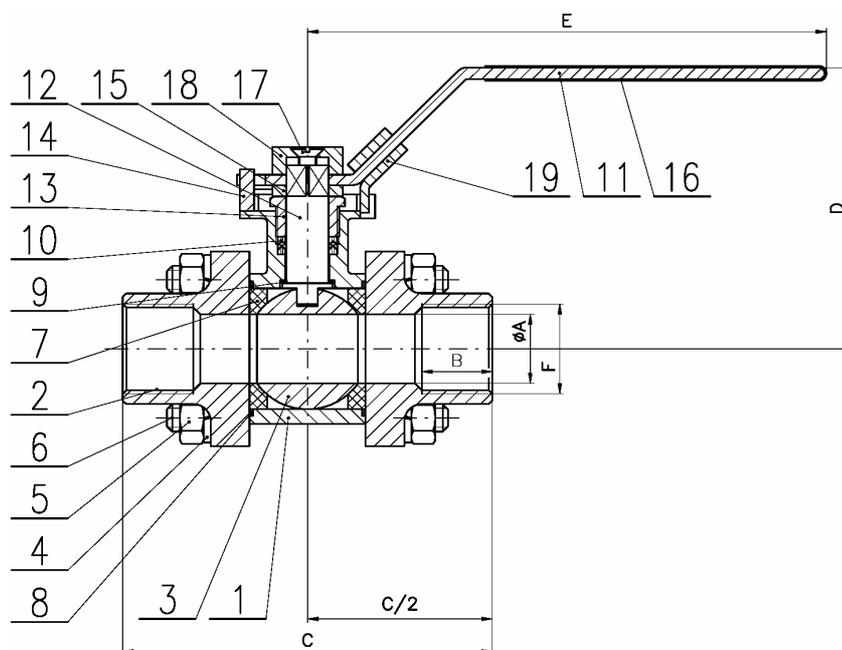
DN	ØA	ØB	C	D	E	ØF	ISO 5211
8	11,2	17	60	64	126	14,2	F 03
10	12,6	17	60	64	126	15,6	F 03
15	16,0	22	71	64	126	19,0	F 03
20	20,0	27	85	67	126	23,0	F 03
25	25,0	34	95	83	144	29,0	F 04
32	32,0	42	112	89	144	36,0	F 04
40	38,1	49	123	100	204	42,1	F 05
50	50,8	62	140	108	204	54,8	F 05
65	65,0	79	150	150	252	69,0	F 07
80	80,0	94	161	161	252	84,0	F 07
100	100,0	124	180	180	292	104,0	F 10


СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ШАРОВОГО КРАНА ФЛАНЦЕВОГО ИСПОЛНЕНИЯ


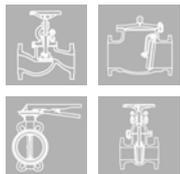
DN	ØA	ØB	C	D	E	ØF	ØG	a	f	n	Ød	ISO 5211
15	16,0	45	130	84	147	65	95	16	2	4	14	F 03
20	20,0	58	150	87	147	75	105	18	2	4	14	F 03
25	25,0	68	160	93	154	85	115	18	2	4	14	F 04
32	32,0	78	180	99	154	100	140	18	2	4	18	F 04
40	38,1	88	200	114	218	110	150	18	3	4	18	F 05
50	50,8	102	230	122	218	125	165	20	3	4	18	F 05
65	65,0	122	290	150	252	145	185	22	3	8	18	F 07
80	80,0	138	310	161	252	160	200	24	3	8	18	F 07
100	100,0	162	350	180	292	190	235	24	3	8	22	F 10



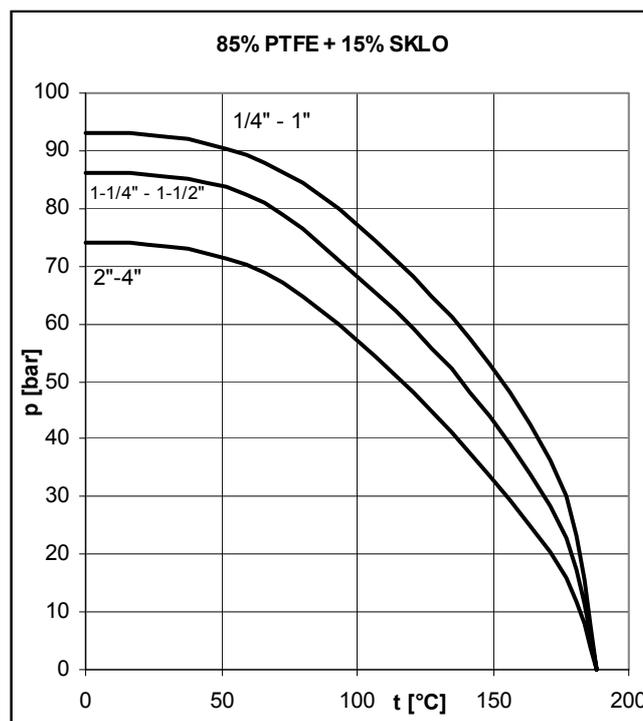
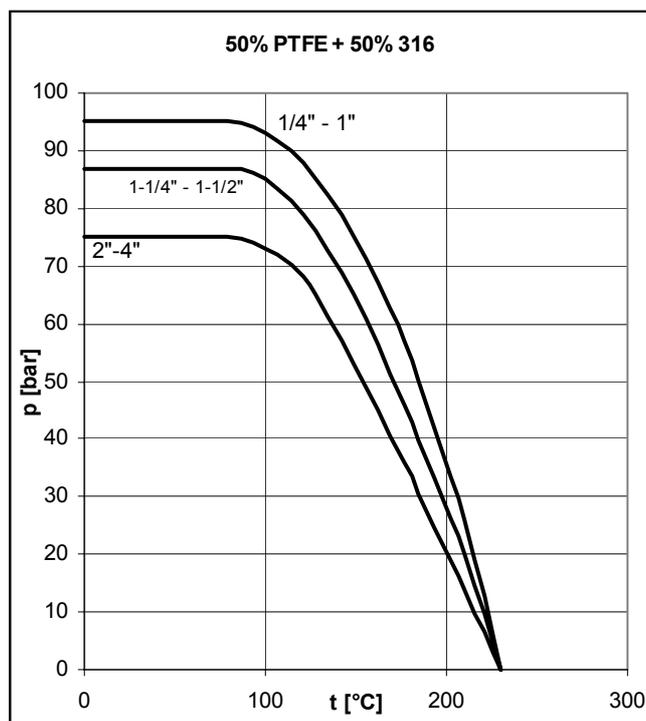
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ШАРОВОГО КРАНА С ПАТРУБКАМИ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ



DN	ØA	B	C	D	E	F (Rp)	ISO 5211
8	11,2	12,0	61	64	126	1/4	F 03
10	12,6	12,0	61	64	126	3/8	F 03
15	16,0	15,0	71	64	126	1/2	F 03
20	20,0	17,5	85	67	126	3/4	F 03
25	25,0	19,5	90	83	144	1	F 04
32	32,0	21,5	110	89	144	1 1/4	F 04
40	38,1	21,5	120	100	204	1 1/2	F 05
50	50,8	22,0	143	108	204	2	F 05
65	65,0	27,5	173	150	252	2 1/2	F 07
80	80,0	32,0	205	161	252	3	F 07
100	100,0	35,0	242	180	292	4	F 10



НАИБОЛЬШЕЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ



СТРУКТУРА ТИПОВОГО НОМЕРА

V – 005 ABCD, DN, PN

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

ВОЗМОЖНОСТЬ УПРАВЛЕНИЯ ПРИВОДОМ

ОБЕСПЕЧЕНИЕ КРАЙНИХ ПОЛОЖЕНИЙ РЫЧАГА

УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ

УСЛОВНЫЙ ПРОХОД

УТОЧНЕНИЕ ИСПОЛНЕНИЯ

A – ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

B ПРИВАРНОЕ

F ФЛАНЦЕВОЕ

T ПАТРУБОК С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

C – ОБЕСПЕЧЕНИЕ КРАЙНИХ ПОЛОЖЕНИЙ РЫЧАГА

- НЕТ

L ДА

B – ВОЗМОЖНОСТЬ УПРАВЛЕНИЯ ПРИВОДОМ

- НЕТ

M ДА

D – УТОЧНЕНИЕ ИСПОЛНЕНИЯ