
ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

Поз.	Название	Материал		
		1	Корпус	GG25
2	Фланец	GG25	GSC25	G-X6CrNiMo 18-10
3	Стекло	Закалённое	Закалённое	Закалённое
4	Уплотнение	CAF	CAF	CAF
5	Болт	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИБОЛЬШАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	
ЗАКАЛЁННОЕ СТЕКЛО	180°C
БОРОСИЛИКАТНОЕ СТЕКЛО	300°C

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	D [mm]	C [mm]	M [kg]	SF (CLASS 150 / PN 16, 25, 40)
15	55	10	3	130
20	55	10	4	150
25	55	10	5	160
32	65	12	6.5	180
40	65	12	7.5	200
50	78	12	10.5	230
65	110	15	17	290
80	110	15	20	310
100	135	18	26.5	350
125	170	20	52	400
150	190	20	68	480
200	250	24	125	600
250	300	25	165	730

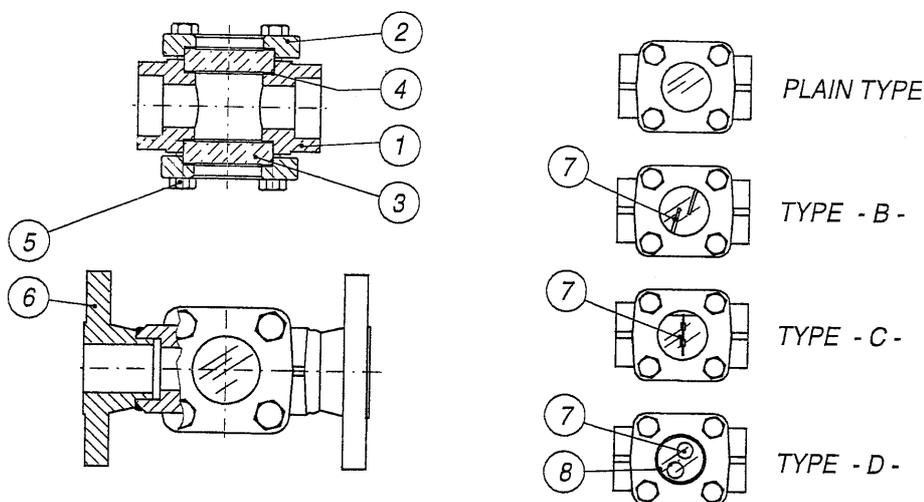
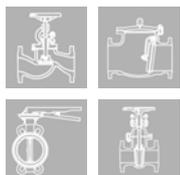
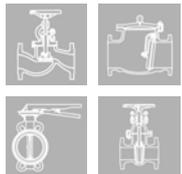


ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

Поз.	Название	Материал	
1	Корпус	ASTM A 105	ASTM A 182 F316
2	Фланец	ASTM A 105	ASTM A 182 F316
3	Стекло	Закалённое	Закалённое
4	Уплотнение	CAF	CAF
5	Болт	ASTM A 193 B7	ASTM A 193 B8
6	Фланец	ASTM A 105	ASTM A 182 F316
7	Крыльчатка (Тип В)	Нержавеющая сталь 316	Нержавеющая сталь 316
	Цепочка (Тип С)	Нержавеющая сталь 316	Нержавеющая сталь 316
	Плавающие шарики (Тип D)	PTFE	PTFE
8	Сито(Тип D)	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИБОЛЬШАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	
ЗАКАЛЁННОЕ СТЕКЛО	200°C
БОРОСИЛИКАТНОЕ СТЕКЛО	300°C

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

NPS	S [mm]	H [mm]	D [mm]	C [mm]	M [kg]	SF (CLASS 150, 300, 600 / PN 16, 25, 40)
1/2"	90	84	40	12	1.3	130
3/4"	90	84	40	12	1.3	150
1"	110	94	50	12	2.3	160
1 1/2"	127	114	70	12	3.5	200

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

ВИНТАМИ	NPT (ANSI B1.20.1)
	BSP (BS21)
ПРИВАРКА	ANSI B 16.11
ФЛАНЦЫ	ANSI / UNI / DIN