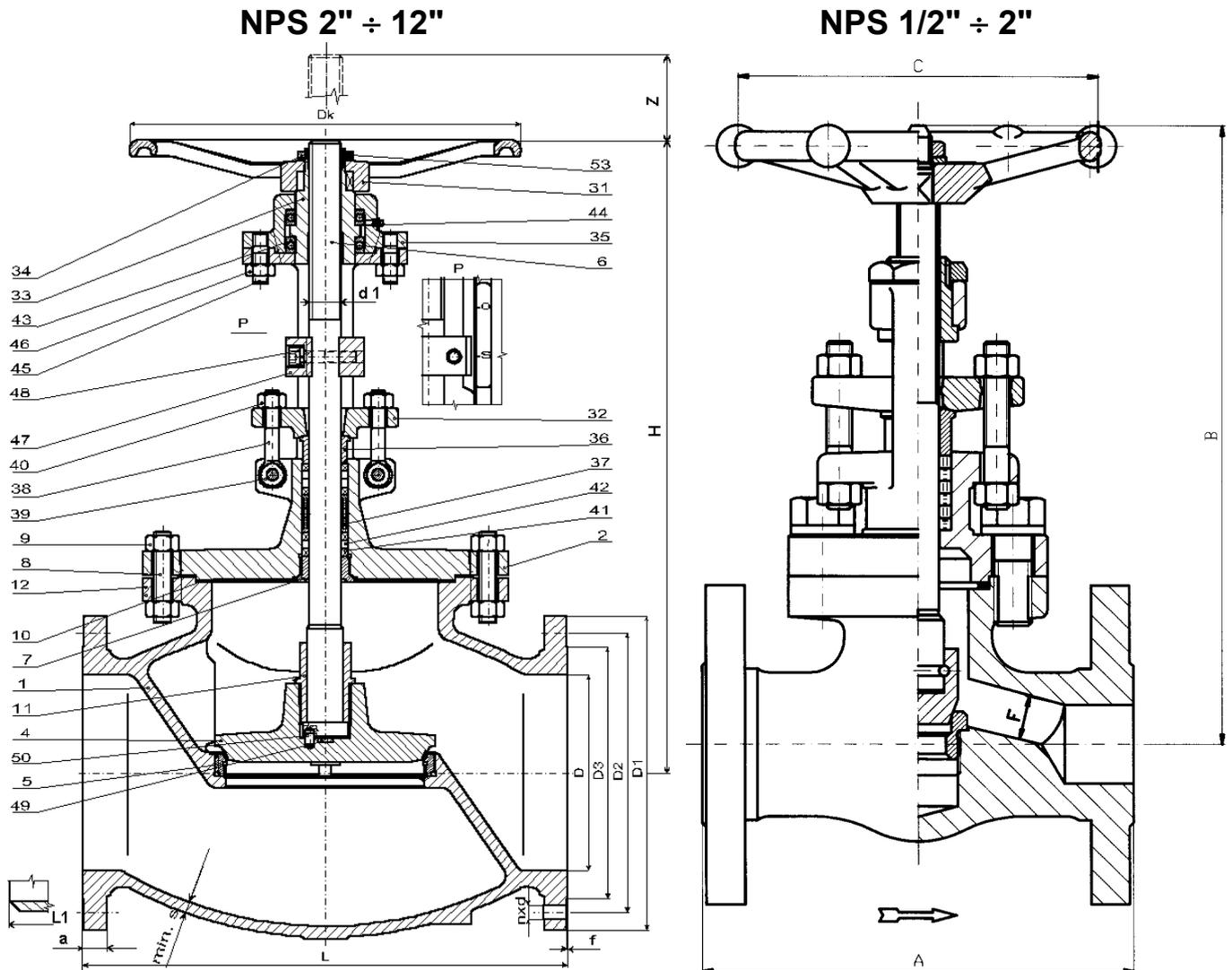


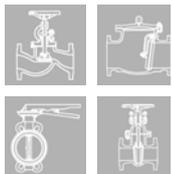
#### ПРИМЕНЕНИЕ

Клапаны этой конструкции – это управляемая арматура используемая в трубопроводных системах в качестве запорного органа. Клапаны можно применять для неагрессивных жидкостей, насыщенного пара, масла, воздуха, нефти и нефтяных продуктов. Применение для других рабочих условий нужно согласовать с изготовителем.

Характеристика рабочих условий для материалов:

Зависимость рабочего давления от температуры по ASME B 16.34.





### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Конструкция литых стальных клапанов отвечает стандартам API 600, BS 187 73. У шпинделя наружная резьба. Шпиндель или выдвижной вращающийся или выдвижной не вращающийся. Стандартная резьба шпинделя - ANSI B 1.5, тип ACME. Шпиндель и полость сальника удовлетворяют требованиям API 600. Втулка шпинделя располагается в головке бугельной крышки жестко или на шарикоподшипниках.

Соединение крышки с корпусом осуществлено болтами и гайками. У клапанов литой (как вариант – кованный) золотник, движущийся перпендикулярно к поверхности седла. Седла или заворачиваются или вкладываются в корпус и провариваются уплотнительным сварным швом по периферии проточного отверстия. Минимальная толщина наплавки уплотнительных поверхностей седла и золотника составляет 1,6 мм, твердость зависит от типа материала наплавки. Набивка сальника состоит из плетеных и прессованных колец из графита. Свойства сальников клапанов удовлетворяют требованиям директивы Clean Air Act, Amendment 1990 г.

Главные и присоединительные размеры стандартного исполнения приведены в таблице.

#### Основные стандарты для конструкции

Основная конструкция .....	BS 18 73, API 600
Строительные длины.....	ASME B 16.10
Размеры фланцев.....	ASME B 16.5
Размеры концов под приварку.....	ASME B 16.25
Испытание .....	API 598
Зависимость максимального допустимого давления от температуры .....	ASME B 16.34

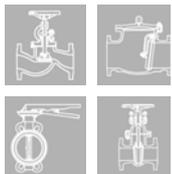
### УПРАВЛЕНИЕ

Управлять клапанами возможно с помощью обыкновенного или молоткового маховика или комбинацией маховика с конической зубчатой передачей. Клапаны разрешается монтировать на трубопровод в любом положении, но рекомендуется монтаж с вертикальной осью шпинделя.

### Уплотнение - материальное исполнение (X)

Поз.	Название	Class	Материал корпусов				
			WCB	LCC	WC6	C5	C12
10	Уплотнение крышки	150, 300, 600	Спиральное графито - стальное уплотнение				
41	Набивка сальника	150, 300, 600	Плетеный шнур из графита				
42			Прессованные кольца из графита				

(X) – или по требованиям заказчика

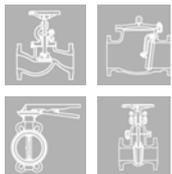

**TRIM (затвор) – материал по API 600**

Поз.	Название	TRIM №				
		1	5	8	11	12
4a	Уплотнительная поверхность золотника	Наплавка 13 Cr	Stellite 6	Наплавка 13 Cr	Наплавка Monel	Наплавка 316
5a	Уплотнительная поверхность седла	Наплавка 13 Cr	Stellite 6			
6	Шпindelъ	A 276 410 T			Monel	A 182 F 316
7	Втулка обратного затвора	A 182 F 6a Cl.4, A 217 CA-15				
11	Гайка золотника	A 182 F 6a				
36	Втулка сальника	A 182 F 6a, A 217 CA-15				
37	Кольцо сальника	A 182 F 6a, A 217 CA-15				
49	Прокладка	A 182 F 6a				
50	Цапфа	A 182 F 6a				

**Стандартные спецификации материалов (\*)**

Поз.	WCB	LCC	WC6	WC9	C5	C12	CF8	CF8M	
1	Корпус	A 216 WCB	A 352 LCC	A 217 WC6	A 217 WC9	A 217 C5	A 217 C12	A 351 CF8	A 351 CF8M
2	Крышка	A 216 WCB	A 352 LCC	A 217 WC6	A 217 WC9	A 217 C5	A 217 C12	A 351 CF8	A 351 CF8M
4	диск – варианты	A 217 CA15	A 351 CF8M	A 217 CA15	A 217 WC9	A 217 CA15	A 351 CF8	A 351 CF8M	
		A 182 F6a		A 182 F6a					
		A 216 WCB + наплавка A105 + наплавка	A 182 F316	A 182 F9 + наплавка A217 WC6+ наплавка		A 182 F9 + наплавка			A 182 F9 + наплавка
5	Седло	A 106 B + наплавка	A 350 LF2 + наплавка	A 182 F5 + наплавка	304, 316	A 182 F5 + наплавка	A 182 F321 + наплавка	304, 316	
8	Болт	A 193 B7	A 320 L7M	A 193 B7 A 193 B16			A 193 B8		
9	Гайка	A 194 2H	A 194 7M	A 194 7			A 194 8		
12	Этикетка	AISI 304							
31	Маховик	ASTM A 47, A 536							
32	Фланец	A 105					A 351 CF8		
33	Втулка шпинделя	A 439 D2 (Ni – Resist)							
34	Гайка маховика	ASTM A 47							
35	Крышка	A 216 WCB						Нержавеющая сталь	
38	Болт с ушком	A 307 B	A 320 L7M	A 193 B7			A 193 B8		
39	Цапфа	Углеродистая сталь						F 304, F 316	
40	Гайка	A 194 2H	A 194 7M	A 194 2H			A 194 8		
43	Подшипник	Коммерческий							
44	Маслёнка	Коммерческий							
45	Болт	A 193 B7						A 193 B8	
46	Гайка	A 194 2H						A 194 8	
48	Болт	A 193 B7							
53	Болт	Коммерческий							

(\*) – материал корпуса по требованию заказчика



## NPS 1/2" ÷ 2"

### ПОЛНЫЙ ПРОХОД

#### Class 150

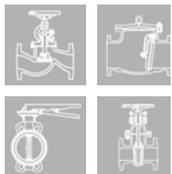
NPS	A	B <sub>(ОТКРЫТО)</sub>	C	F	кг	Сальник	Плоская прокладка
1/2"	108	196	88	13	3,8	ВН3	G2
3/4"	117,5	230	97	17,5	6,4	ВН5	G3
1"	127	268	138	22,5	8,7	ВУ5	G4
1 1/2"	165	315	172	35	16,5	ВУ7	G7
2"	203	335	172	45	25	ВУ7	G8

#### Class 300

NPS	A	B <sub>(ОТКРЫТО)</sub>	C	F	кг	Сальник	Плоская прокладка
1/2"	152,5	196	88	13	4,1	ВН3	G2
3/4"	178	230	97	17,5	7	ВН5	G3
1"	203	268	138	22,5	9,7	ВУ5	G4
1 1/2"	229	315	172	35	18,5	ВУ7	G7
2"	267	335	172	45	28	ВН8	G9

#### Class 600

NPS	A	B <sub>(ОТКРЫТО)</sub>	C	F	кг	Сальник	Плоская прокладка
1/2"	165	196	88	13	5,9	ВН3	G2
3/4"	191	230	97	17,5	8	ВН5	G3
1"	216	268	138	22,5	10,5	ВУ5	G4
1 1/2"	241	315	172	35	19,5	ВУ7	G7
2"	292	370	172	45	28,5	ВН8	G9



## ЗАУЖЕННЫЙ ПРОХОД

### Class 150

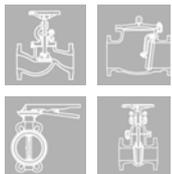
NPS	A	B <sub>(ОТКРЫТО)</sub>	C	F	кг	Сальник	Плоская прокладка
1/2"	108	196	88	9	3	ВН3	G2
3/4"	117,5	196	88	13	3,8	ВН3	G2
1"	127	226	97	17,5	5,5	ВН5	G3
1 1/2"	165	273	138	29,5	10,3	ВУ5	G5
2"	203	300	172	35	15,8	ВУ7	G8

### Class 300

NPS	A	B <sub>(ОТКРЫТО)</sub>	C	F	кг	Сальник	Плоская прокладка
1/2"	152,5	196	88	9	4,1	ВН3	G2
3/4"	178	202	88	13	6	ВН3	G2
1"	203	226	97	17,5	8,3	ВН5	G3
1 1/2"	229	270	138	29,5	15,5	ВУ5	G6
2"	267	321	172	35	21,5	ВУ7	G7

### Class 600

NPS	A	B <sub>(ОТКРЫТО)</sub>	C	F	кг	Сальник	Плоская прокладка
1/2"	165	196	88	9	4,4	ВН3	G2
3/4"	191	202	88	13	6,2	ВН3	G2
1"	216	234	97	17,5	8,7	ВН5	G3
1 1/2"	241	270	138	29,5	16,5	ВУ5	G6
2"	292	321	172	35	23,6	ВУ7	G7


**NPS 2" ÷ 12"**
**Class 150**

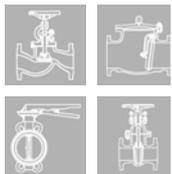
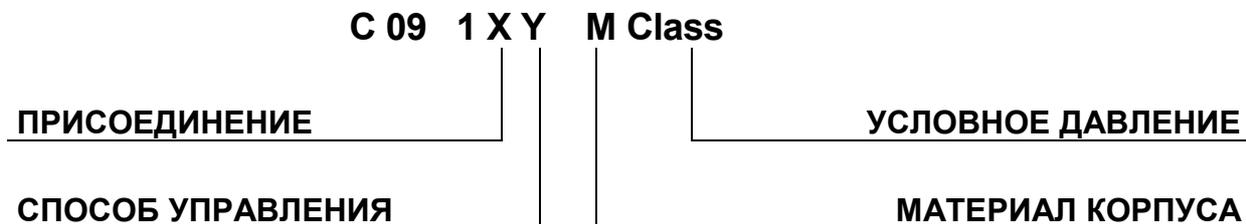
NPS	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	a	f	n	Ød	L=L1	H <sub>(3AKP.)</sub>	H <sub>(OTKP.)</sub>	Z	ØDk	Ød1	s	кг
2"	51	152	121	92	16	2	4	19	203	345	380	35	200	3/4"	9	24
3"	76	191	152	127	19	2	4	19	241	400	445	45	250	1"	11	46
4"	102	229	190,5	157	24	2	8	19	292	465	515	50	400	1 1/8"	12	69,5
6"	152	279	241,3	216	26	2	8	22	406	510	560	50	450	1 1/4"	12	118
8"	203	343	298,5	270	29	2	8	22	495	558	616	58	450	1 3/8"	13	170
10"	254	406	362	324	31	2	12	25	622	749	815	66	500	1 5/8"	15	280
12"	305	483	432	381	32	2	12	25	698	825	908	83	500	1 5/8"	16	378

**Class 300**

NPS	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	a	f	n	Ød	L=L1	H <sub>(3AKP.)</sub>	H <sub>(OTKP.)</sub>	Z	ØDk	Ød1	s	кг
2"	51	165	127	92	23	2	8	19	267	385	425	40	200	3/4"	10	30
3"	76	210	169	127	29	2	8	22	318	455	505	50	250	1"	12	58
4"	102	254	200	157	32	2	8	22	356	520	570	50	400	1 1/8"	13	92,5
6"	152	318	270	216	37	2	12	22	445	580	640	60	450	1 3/8"	16	162
8"	203	381	330,2	270	42	2	12	25	559	790	848	58	500	1 5/8"	18	280
10"	254	444	387,4	324	47,8	2	16	28,5	622	1111	1181	70	500	1 3/4"	19	415
12"	305	521	450,9	381	51	2	16	32	711	1180	1262	82	710	2"	21	579

**Class 600**

NPS	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	a	f	n	Ød	L=L1	H <sub>(3AKP.)</sub>	H <sub>(OTKP.)</sub>	Z	ØDk	Ød1	s	кг
2"	51	165	127	92	33	7	8	19	292	430	470	40	250	1"	12	48,5
3"	76	210	168,5	127	39	7	8	22	356	515	565	50	400	1 1/8"	13	78
4"	102	273	216	157	46	7	8	25	432	590	650	60	450	1 3/8"	16	140,5
6"	152	356	292	216	55	7	12	28	559	875	945	70	710	1 3/4"	19	358

**СТРУКТУРА ТИПОВОГО НОМЕРА****X – ПРИСОЕДИНЕНИЕ**

- 1 ФЛАНЦЕВОЕ
- 2 ПРИВАРНОЕ
- 8 КОМБИНИРОВАННОЕ

**Y – СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ**

- 1 МАХОВИК
- 3 ЭЛЕКТРОПРИВОД
- 4 РЕДУКТОР + ЭЛЕКТРОПРИВОД
- 9 БЕЗ УПРАВЛЕНИЯ

**M – МАТЕРИАЛ КОРПУСА**

- 0 КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ СТАЛЬ
- 2 ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ
- 5 УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ